

図面リスト（意匠図）		図面リスト（意匠図）		図面リスト（構造図）		図面リスト（構造図）	
図面番号	図面名	図面番号	図面名	図面番号	図面名	図面番号	図面名
L-000	図面リスト	A-045	販売棟天井伏図	S-001	構造設計標準仕様	S-106	木質工事特記仕様書（ 2 ）【付属棟】
特 -001	共通事項特記仕様書-1	A-046	飲食棟天井伏図	S-002	構造関係共通事項	S-107	木質工事特記仕様書（ 3 ）【付属棟】
特 -002	共通事項特記仕様書-2	A-047	建具特記仕様書	S-003	構造関係共通事項（配筋標準図その1）	S-108	ポンプ室 伏図
特 -003	建築工事特記仕様書-1	A-048	建具キープラン	S-004	構造関係共通事項（配筋標準図その2）	S-109	ポンプ室 軸組図、壁量計算表
特 -004	建築工事特記仕様書-2	A-049	建具表-1	S-005	構造関係共通事項（配筋標準図その3）	S-201	喫煙所 伏図
特 -005	建築工事特記仕様書-3	A-050	建具表 -2	S-006	構造関係共通事項（配筋標準図その4）	S-202	喫煙所 軸組図、壁量計算表
特 -006	建築工事特記仕様書-4	A-051	建具詳細図 -1 （参考図）	S-007	木質工事特記仕様書		
特 -007	建築工事特記仕様書-5	A-052	建具詳細図 -2 （参考図）	S-008	木造軸組接合部標準図（1）		
特 -008	工事区分表	A-053	家具詳細図-1	S-009	木造軸組接合部標準図（2）		
A-001	建築計画概要書	A-054	家具詳細図 -2	S-010	木造軸組接合部標準図（3）		
A-002	案内図・全体配置図	A-055	内部サインキープラン	S-011	木造軸組接合部標準図（3 A ）		
A-003	配置図	A-056	内部サイン詳細図-1	S-012	木造軸組接合部標準図（3 B ）		
A-004	現況図	A-057	外構計画図	S-013	木造軸組接合部標準図（4）		
A-005	敷地面積求積図	A-058	仕上高計画図	S-014	木造軸組接合部標準図（5）		
A-006	求積図・求積表	A-059	雨水排水計画図	S-015	木造軸組接合部標準図 1		
A-007	法規チェック図	A-060	外構詳細図-1	S-016	木造軸組接合部標準図 2		
A-008	法規チェック図（開口部）	A-061	外構詳細図 -2	S-017	地盤調査位置図		
A-009	外部仕上表・材料表	A-062	屋外サインキープラン	S-018	柱状図		
A-010	内部仕上表	A-063	屋外サイン詳細図-1	S-019	基礎伏図		
A-011	仕上リスト-1	A-064	屋外サイン詳細図-2	S-019A	土間スラブエベル図		
A-012	仕上リスト-2	A-065	仮設計画図（参考図）	S-020	基礎断面詳細図		
A-013	ピット平面図	A-101	中間貯湯ポンプ室 平面図・天井伏図・面積求積図・建具表	S-020A	部分配筋詳細図		
A-014	1 階平面図	A-102	中間貯湯ポンプ室 立面図・断面図	S-021	1 F土台・柱伏図		
A-015	屋根伏図	A-103	中間貯湯ポンプ室 撤去構造物平面図・断面図	S-022	M1F 梁・柱伏図		
A-016	立面図	A-104	中間貯湯ポンプ室 撤去構造物参考写真	S-023	RF 梁・柱伏図		
A-017	断面図	A-201	喫煙所 案内図・配置図・求積図	S-024	柱・筋交伏図		
A-018	断面詳細図-1	A-202	喫煙所 仕上表・平面図・屋根伏図・天井伏図	S-024A	天井下地受材伏図		
A-019	断面詳細図 -2	A-203	喫煙所 立面図	S-024B	天井範囲図		
A-020	断面詳細図 -3	A-204	喫煙所 断面図・部分詳細図	S-025	M1F 垂木・柱伏図		
A-021	断面詳細図 -4			S-026	RF 重木伏 図		
A-022	断面詳細図 -5			S-027	軸組図 1		
A-023	キャンビー詳細図			S-028	軸組図 2		
A-024	雑詳細図-1			S-029	軸組図 3		
A-025	雑詳細図 -2			S-030	軸組図 4		
A-026	部分詳細図-1			S-031	軸組図 5		
A-027	部分詳細図 -2			S-032	軸組図 6		
A-028	部分詳細図 -3			S-033	軸組図 7		
A-029	屋根詳細図 -1 （参考図）			S-034	軸組図 8		
A-030	屋根詳細図 -2 （参考図）			S-035	部材リスト表		
A-031	販売棟平面詳細図			S-036	接合部詳細図（1）		
A-032	飲食棟平面詳細図			S-037	接合部詳細図（2）		
A-033	水廻り詳細図-1			S-038	架構詳細図 (BX3通り)		
A-034	水廻り詳細図-2			S-039	架構詳細図 (BX3通り)		
A-035	展開図-1			S-040	雁木広場 柱・梁伏図		
A-036	展開図 -2			S-041	雁木広場 軸組図		
A-037	展開図 -3			S-042	キャンビー 柱・梁伏図		
A-038	展開図 -4			S-043	雁木広場 詳細図		
A-039	展開図 -5			S-044	キャンビー 詳細図		
A-040	展開図 -6			S-101	構造特記仕様書（1）【付属棟】		
A-041	展開図 -7			S-102	構造特記仕様書（2）【付属棟】		
A-042	展開図 -8			S-103	鉄筋コンクリート構造配筋準図（1）【付属棟】		
A-043	展開図 -9			S-104	鉄筋コンクリート構造配筋準図（ 2 ）【付属棟】		
A-044	展開図 -10			S-105	木質工事特記仕様書（1）【付属棟】		

変更			発注者	新潟県 村上市				工事名称	道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事	図面番号
								図面名称	図面リスト	縮尺
									A1:S=	電
									A3:S=	機

■ 建築設計概要																						
工事名称		道の駅朝日実施設計業務委託																				
■ 概要																						
建築主 住所	〒958-8501 新潟県村上市三之町1番1号																					
氏名	村上市長 高橋 邦芳	電話 0254-53-2111																				
地名 地番	新潟県村上市猿沢1212番地外																					
(住居表示)																						
都市計画	都市計画区域(内)・外)・市街化区域・市街化調整区域・指定なし																					
用途地域	第1種中高層住居専用・住居・近隣商業・商業・準工業・工業・工業専用〇指定なし																					
建蔽率	建蔽率：70%																					
容積率	容積率：200% (前面道路幅12m未満の場合・ m×4/10 ・ m×6/10)																					
防火地域	防火・準防火〇指定なし・法22条区域(内)・外)																					
その他区域	〇景観計画区域																					
前面道路	北側：(国道)幅員20.7m・接道長さ4.0m				南側：(市道)幅員 m・接道長さ m																	
	東側：(市道)幅員 m・接道長さ m				西側：(市道)幅員 m・接道長さ m																	
緯度・経度・標高	北緯・東経・標高 m																					
敷地測量	測量年月日	年 月 日		測量者氏名																		
	敷地面積	69326.15㎡(坪)																				
	平均地盤面の高さ	KBMより m																				
	KBMの高さ	31.590m																				
	敷地面積 減	S59年4月検査済証交付済み (事前協議済み)																				
開発行為(都計法)	絶対高さ制限 〇無 ・有(m)																					
高さ制限	道路斜線	〇無 ・有(適用距離 20m、勾配 ×1.5)																				
	隣地斜線	〇無 ・有(立上り 31m、勾配 ×2.5)																				
	北側斜線	〇無 ・有																				
日影規制	〇無 ・有(建築物高さ>10m、平均地盤面からの高さ4m)																					
	・日影規制 5m 時間 10m 時間																					
その他設計条件	垂直積雪量：2.2m																					
	多雪地域指定の有無 〇有 ・無																					
	勾配面における積雪荷重並びに他の外力との組合せによる応力計算の扱いは建築基準法施行令第3章第8節による。																					
	設計用地下水位：SBL- m																					
	凍結深度 〇指定なし・8L- m (凍結深度以下まで基礎または砂利を設置する)																					
	最大降雨量：63.0mm/h (2004.7.17(気象庁HPより))																					
	降雨強度：96.5mm/h (下関(5年確率、降雨継続時間10分)(新潟県HPより))																					
	雨水処理方法 ・地下浸透による ・側溝(河川)放流																					
	ハザードマップ(浸水深さ) 〇指定なし																					
	土砂災害警戒区域 〇指定なし																					

<div>追加特記部・課共通事項</div>		※現場代理人の常駐義務緩和に関する特記仕様書		※請負工事における電子納品に関する特記仕様書		※地域保全型工事（建築一式工事、電気工事及び管工事）に係る特記仕様書		※建設現場の「快適トイレ」設置の特記仕様書			
		① 現場代理人の兼任		② 認めない ・ 認める（ ・ 兼任工事の契約金額が1件あたり3,500円未満であること（県発注工事全体で3件まで ただし、DX対応している場合は4件まで） ・ 金額上限なし（指定工事 工事） ）		1 電 子 納 品		1 建設現場の「快適トイレ」設置の適用			
		2 常駐を免除することができる期間		現場代理人の常駐を免除することができる期間は以下のとおり（ただし、現場代理人が本工事と本工事以外の工事を兼任している期間は、以下の期間であっても常駐を免除しない。） 常駐を免除する具体的な期間は、請負契約締結後、監督員との打合せにて工事打簿に定める。 ・ 契約締結後、現場事務所の設置、資機材の搬入又は仮設工事等が開始されるまでの期間 ・ 建設工事請負基準約款第21条第1項又は第2項の規定により、工事の全部の施工を一時中止している期間 ・ 以下のものの工場製作等のみが行われている期間 ・ 現場が完了（必要書類は全て提出済）した後、竣工検査までの間などの工事現場で作業が行われていない期間で、常駐を要しないと認めた期間 ※「現場代理人の常駐義務の緩和に係る措置について」は下記の新潟県ホームページを参照。 (https://www.pref.niigata.lg.jp/sec/dobokukanri/1356751775411.html)		2 電子検査		2 地域保全型工事の実施		※ 建設現場の「快適トイレ」設置の特記仕様書	
		※主任技術者又は監理技術者の専任に関する特記仕様書		1 専任を要しない期間		2 電子検査		※ 建設現場の「快適トイレ」設置の特記仕様書		※ 建設現場の「快適トイレ」設置の特記仕様書	
		2 専任を要しない期間の指定		2 電子検査		2 電子検査		2 地域保全型工事の実施		※ 建設現場の「快適トイレ」設置の特記仕様書	
<div>追加特記部・課共通事項</div>		※特別監理技術者及び監理技術者補佐の配置に関する特記仕様書		※県内調達に関する特記仕様書		※埋設配管・配線切断事故防止措置等に関する特記仕様書		※ 建設現場の「快適トイレ」設置の特記仕様書			
		① 特別監理技術者の配置		② 特別監理技術者の兼任		1 対象作業		1 建設現場の「快適トイレ」設置の適用			
		② 特別監理技術者の兼任		1 本工事において、建設業法第26条第3項ただし書きの規定の適用を受ける監理技術者（以下「特別監理技術者」という。）の配置を行う場合は、以下の(1)から(8)の要件を全て満たすものとする。 (1) 特別監理技術者の職務を補佐する者（以下「監理技術者補佐」という。）を専任で配置すること。 (2) 監理技術者補佐は、当該工事に係る主任技術者の要件を満たす者のうち、一般施工管理技士補佐の資格を有する者又は当該工事に係る監理技術者の資格を有する者であること。 なお、監理技術者補佐の建設業法第27条の規定に基づく技術検定項目は、特別監理技術者に求める技術検定項目と同じであること。 (3) 監理技術者補佐は、入札参加資格確認申請書の提出日以前に所属建設業者と3か月以上の雇用関係を有すること。 (4) 同一の特別監理技術者が配置できる工事は、本工事を含め同時に2件までとする。 ただし、同一あるいは別々の発注者が、同一の建設業者と締結する契約工期の重複する複数の請負契約に係る工事であって、かつ、それぞれの工事の対象となる工物等に一体化が認められるもの（当初の請負契約以外の請負契約が随意契約により締結される場合に限る。）については、これら複数の工事を一の工事とみなす。 (5) 特別監理技術者が兼務できる工事は、工事現場が本工事と同一の地域振興局管内の工事であること。 (6) 特別監理技術者は、施工における主要な会議への参加、現場の巡回及び主要な工程の立会等の職務を適正に遂行しなければならないものであること。 (7) 特別監理技術者と監理技術者補佐との間で常に連絡が取れる体制であること。 (8) 監理技術者補佐が担う業務等について、明らかにすること。 2、本工事の監理技術者が特別監理技術者として兼務することとなる場合、前項(1)から(8)の事項について確認できる書類を提出すること。 3、本工事において、特別監理技術者及び監理技術者補佐の配置を行う場合又は配置を要でなくなった場合は適切にコリンズ（CORINS）の登録を行うこと。		2 電子検査		2 埋設配管・配線切断事故防止措置等に関する特記仕様書		※ 建設現場の「快適トイレ」設置の特記仕様書	
		※設計変更及び工事一時中止に係る特記仕様書		※防振ゴム等の製造時検査に係る不正に関する特記仕様書		1 対象作業		1 建設現場の「快適トイレ」設置の適用			
		設計変更及び工事一時中止については、建設工事請負基準約款第19条～第25条によるところであるが、その具体的な考え方や手続きについては、「土木工事設計変更ガイドライン」の準用、及び「工事一時中止に係るガイドライン」によることとする。		1 ゴム製品等の品質確認等		1 対象作業		1 建設現場の「快適トイレ」設置の適用			
<div>備考</div>				発注者				工事名称			
				新潟県 村上市				道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事			
								図面番号			
								共通特記仕様書-1			
								図面名称			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
<div>備考</div>								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			
								共通特記仕様書-1			

道の駅「朝日」（地域振興施設） 建築工事設計図		村上市観光課 令和 年 月（全 枚）		II 特記仕様 1.項目は、番号に○印の付いたものを適用する。 2.特記事項は、○印の付いたものを適用する。 ○印と※印の付いた場合は、共に適用する。 3.特記事項に記載の（ ）内の表示番号は、標仕の当該項目、当該図または当該表を示す。 なお、（参考 ）は標仕の「各部配筋 参考図」を表す。 4.製造所名は、五十音順とし「株式会社」等の記載は省略する。また（ ）内は製品名を示す。		4 地業 工事		2 既製コクリット杭地業		<table><tr><td></td><td>種類</td><td>コクリット強度(N/mm)²</td><td>鋼管厚(mm)</td><td>杭径(mm)</td><td>杭長(mm)</td><td>継手数</td><td>むね数</td><td>長期設計支持力(kN/本)</td><td>備考</td></tr><tr><td rowspan="4">試験杭</td><td>上杭</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>中杭</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>下杭</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>本杭</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>上杭</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>中杭</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>下杭</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 先端部形状 ※開放形 ・閉すく平たん形 (4.3.3) 施工法 ・特定埋込み杭工法(建築基準法に基づく埋込杭工法とし、杭材料は指定又は認定条件に適合するもの) ・セメントミルク工法 支持地盤への掘削深さ ・1.5m程度 ・ 水平方向の位置ずれ精度 ・100mm以下 ・ mm以下 ・ 1m以上 ・ 杭の継手 ※アーク溶接() ・無溶接継手() (4.3.6) 杭頭の処理 ※切断しない ・ (4.3.8) コンクリートの種別及び設計基準強度 (4.5.4)(表4.5.1) () 種かつ()N/mm ² 以上 スランプ() セメントの種類 ※高炉セメントB種 ・ (4.5.4) 帯筋 ※参考2.2※丸形(口) ・図示 (4.5.4) 鉄筋の最小かぶり厚さ ・ mm ・図示 鉄筋かごの補強 ・図示 組み立てた鉄筋の節ごとの継ぎ手 ※重ね継手 ・重ね継手の長さ 図示による 掘削工法 ・アースドリル工法(※安定液使用 ・無水掘削) (4.5.5) ・リバース工法 ・オールケーシング工法(孔内の水漲 ※行う ・行わない) ・場所打ち鋼管コンクリート杭工法(鋼管の材料 ・) (4.5.6) ・拡張杭工法(※安定液使用 ・) 孔壁測定 ・行う ・行わない (4.5.5~4.5.6) ※再生クラッシャーラン ・切込み砂利及び切込み砕石 (4.6.2) 施工箇所 ※建物内の土間及び土間コクリット下(ピット下を除く) (4.6.5) ・図示による			種類	コクリット強度(N/mm) ²	鋼管厚(mm)	杭径(mm)	杭長(mm)	継手数	むね数	長期設計支持力(kN/本)	備考	試験杭	上杭									中杭									下杭									本杭										上杭										中杭										下杭									3 場所打ち コンクリート杭地業		5 鉄筋 工事		1 鉄骨製作工場 2 施工管理技術者 3 鋼材 4 高力ボルト 5 工作図 6 開先形状 7 スカラップ 8 溶接部の試験 9 デッキプレート の溶接 10 耐火被覆		・監督員の承諾する製作工場 (7.1.3) ・建築基準法第77条の56に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた㈱日本鉄骨評価センター又は(株)全国鉄骨評価機構の「鉄骨政策工場の性能評価基準」に定める「 グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場 (7.1.3)(7.1.4) ※適用する ・適用しない (7.2.1)(表7.2.1) 鋼材の材質 (7.2.1)(表7.2.1) <table><tr><td>種類の記号</td><td>使用箇所</td><td>規格等</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr></table> ※H形高力ボルト・JIS形高力ボルト・溶融亜鉛めっき高力ボルト (7.2.2) ・その他建築基準法に基づき認定を受けたもの() 高力ボルト及び普通ボルトの端端距離、ボルト間隔、ゲージ等 (7.3.2) ※建築工事監理設計による ・図示 ※鉄骨工事技術指針による ・図示 (7.6.4) ※図示による ・監督員の指示による (7.6.7) A O Q L ※4.0％ ・2.5％ (7.6.12) 検査水準 ※第6水準 ・図示 (7.6.12)(表7.6.2) <table><tr><td>試験の種類</td><td>試験箇所</td><td>試験方法</td></tr><tr><td>・超音波探傷試験(UT)</td><td></td><td>※標仕7.6.12(イ)による</td></tr><tr><td>・放射線試験(RT)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・マクロ試験</td><td></td><td></td></tr></table> ・焼抜き栓溶接 ・アークスポット溶接 (7.7.8) ・隅肉溶接 ・ (7.9.2~7.9.7) <table><tr><td colspan="2">種 別</td><td colspan="2">所要性能及び適用構造区分</td></tr><tr><td>・耐火材</td><td>・乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吹付け</td><td>・半乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・湿式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火板張り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火材巻付け</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・刃張り珪砂塗り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)</td></tr><tr><td colspan="4">・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表7.10.2)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表18.3.1)</td></tr></table> 11 アンカーボルトの保持及び埋込み工法 12 柱底均しモルタル 13 鎮止め塗料塗り		種類の記号	使用箇所	規格等			※JIS規格による			※JIS規格による	試験の種類	試験箇所	試験方法	・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による	・放射線試験(RT)			・マクロ試験			種 別		所要性能及び適用構造区分		・耐火材	・乾式吹付けロックウール			吹付け	・半乾式吹付けロックウール				・湿式吹付けロックウール				・			・耐火板張り				・耐火材巻付け				・刃張り珪砂塗り				※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)				・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)				※A種 ・B種 (表7.10.2)				※A種 ・B種 (表18.3.1)				8 コクリットブロック・ALCパネル及び押出成形セメント板工事		1 鉄骨製作工場 2 施工管理技術者 3 鋼材 4 高力ボルト 5 工作図 6 開先形状 7 スカラップ 8 溶接部の試験 9 デッキプレート の溶接 10 耐火被覆		・監督員の承諾する製作工場 (7.1.3) ・建築基準法第77条の56に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた㈱日本鉄骨評価センター又は(株)全国鉄骨評価機構の「鉄骨政策工場の性能評価基準」に定める「 グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場 (7.1.3)(7.1.4) ※適用する ・適用しない (7.2.1)(表7.2.1) 鋼材の材質 (7.2.1)(表7.2.1) <table><tr><td>種類の記号</td><td>使用箇所</td><td>規格等</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr></table> ※H形高力ボルト・JIS形高力ボルト・溶融亜鉛めっき高力ボルト (7.2.2) ・その他建築基準法に基づき認定を受けたもの() 高力ボルト及び普通ボルトの端端距離、ボルト間隔、ゲージ等 (7.3.2) ※建築工事監理設計による ・図示 ※鉄骨工事技術指針による ・図示 (7.6.4) ※図示による ・監督員の指示による (7.6.7) A O Q L ※4.0％ ・2.5％ (7.6.12) 検査水準 ※第6水準 ・図示 (7.6.12)(表7.6.2) <table><tr><td>試験の種類</td><td>試験箇所</td><td>試験方法</td></tr><tr><td>・超音波探傷試験(UT)</td><td></td><td>※標仕7.6.12(イ)による</td></tr><tr><td>・放射線試験(RT)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・マクロ試験</td><td></td><td></td></tr></table> ・焼抜き栓溶接 ・アークスポット溶接 (7.7.8) ・隅肉溶接 ・ (7.9.2~7.9.7) <table><tr><td colspan="2">種 別</td><td colspan="2">所要性能及び適用構造区分</td></tr><tr><td>・耐火材</td><td>・乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吹付け</td><td>・半乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・湿式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火板張り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火材巻付け</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・刃張り珪砂塗り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)</td></tr><tr><td colspan="4">・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表7.10.2)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表18.3.1)</td></tr></table> 11 アンカーボルトの保持及び埋込み工法 12 柱底均しモルタル 13 鎮止め塗料塗り		種類の記号	使用箇所	規格等			※JIS規格による			※JIS規格による	試験の種類	試験箇所	試験方法	・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による	・放射線試験(RT)			・マクロ試験			種 別		所要性能及び適用構造区分		・耐火材	・乾式吹付けロックウール			吹付け	・半乾式吹付けロックウール				・湿式吹付けロックウール				・			・耐火板張り				・耐火材巻付け				・刃張り珪砂塗り				※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)				・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)				※A種 ・B種 (表7.10.2)				※A種 ・B種 (表18.3.1)				6 コクリット 工事		1 鉄骨製作工場 2 施工管理技術者 3 鋼材 4 高力ボルト 5 工作図 6 開先形状 7 スカラップ 8 溶接部の試験 9 デッキプレート の溶接 10 耐火被覆		・監督員の承諾する製作工場 (7.1.3) ・建築基準法第77条の56に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた㈱日本鉄骨評価センター又は(株)全国鉄骨評価機構の「鉄骨政策工場の性能評価基準」に定める「 グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場 (7.1.3)(7.1.4) ※適用する ・適用しない (7.2.1)(表7.2.1) 鋼材の材質 (7.2.1)(表7.2.1) <table><tr><td>種類の記号</td><td>使用箇所</td><td>規格等</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr></table> ※H形高力ボルト・JIS形高力ボルト・溶融亜鉛めっき高力ボルト (7.2.2) ・その他建築基準法に基づき認定を受けたもの() 高力ボルト及び普通ボルトの端端距離、ボルト間隔、ゲージ等 (7.3.2) ※建築工事監理設計による ・図示 ※鉄骨工事技術指針による ・図示 (7.6.4) ※図示による ・監督員の指示による (7.6.7) A O Q L ※4.0％ ・2.5％ (7.6.12) 検査水準 ※第6水準 ・図示 (7.6.12)(表7.6.2) <table><tr><td>試験の種類</td><td>試験箇所</td><td>試験方法</td></tr><tr><td>・超音波探傷試験(UT)</td><td></td><td>※標仕7.6.12(イ)による</td></tr><tr><td>・放射線試験(RT)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・マクロ試験</td><td></td><td></td></tr></table> ・焼抜き栓溶接 ・アークスポット溶接 (7.7.8) ・隅肉溶接 ・ (7.9.2~7.9.7) <table><tr><td colspan="2">種 別</td><td colspan="2">所要性能及び適用構造区分</td></tr><tr><td>・耐火材</td><td>・乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吹付け</td><td>・半乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・湿式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火板張り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火材巻付け</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・刃張り珪砂塗り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)</td></tr><tr><td colspan="4">・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表7.10.2)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表18.3.1)</td></tr></table> 11 アンカーボルトの保持及び埋込み工法 12 柱底均しモルタル 13 鎮止め塗料塗り		種類の記号	使用箇所	規格等			※JIS規格による			※JIS規格による	試験の種類	試験箇所	試験方法	・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による	・放射線試験(RT)			・マクロ試験			種 別		所要性能及び適用構造区分		・耐火材	・乾式吹付けロックウール			吹付け	・半乾式吹付けロックウール				・湿式吹付けロックウール				・			・耐火板張り				・耐火材巻付け				・刃張り珪砂塗り				※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)				・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)				※A種 ・B種 (表7.10.2)				※A種 ・B種 (表18.3.1)				7 型枠材料		1 鉄骨製作工場 2 施工管理技術者 3 鋼材 4 高力ボルト 5 工作図 6 開先形状 7 スカラップ 8 溶接部の試験 9 デッキプレート の溶接 10 耐火被覆		・監督員の承諾する製作工場 (7.1.3) ・建築基準法第77条の56に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた㈱日本鉄骨評価センター又は(株)全国鉄骨評価機構の「鉄骨政策工場の性能評価基準」に定める「 グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場 (7.1.3)(7.1.4) ※適用する ・適用しない (7.2.1)(表7.2.1) 鋼材の材質 (7.2.1)(表7.2.1) <table><tr><td>種類の記号</td><td>使用箇所</td><td>規格等</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr></table> ※H形高力ボルト・JIS形高力ボルト・溶融亜鉛めっき高力ボルト (7.2.2) ・その他建築基準法に基づき認定を受けたもの() 高力ボルト及び普通ボルトの端端距離、ボルト間隔、ゲージ等 (7.3.2) ※建築工事監理設計による ・図示 ※鉄骨工事技術指針による ・図示 (7.6.4) ※図示による ・監督員の指示による (7.6.7) A O Q L ※4.0％ ・2.5％ (7.6.12) 検査水準 ※第6水準 ・図示 (7.6.12)(表7.6.2) <table><tr><td>試験の種類</td><td>試験箇所</td><td>試験方法</td></tr><tr><td>・超音波探傷試験(UT)</td><td></td><td>※標仕7.6.12(イ)による</td></tr><tr><td>・放射線試験(RT)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・マクロ試験</td><td></td><td></td></tr></table> ・焼抜き栓溶接 ・アークスポット溶接 (7.7.8) ・隅肉溶接 ・ (7.9.2~7.9.7) <table><tr><td colspan="2">種 別</td><td colspan="2">所要性能及び適用構造区分</td></tr><tr><td>・耐火材</td><td>・乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吹付け</td><td>・半乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・湿式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火板張り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火材巻付け</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・刃張り珪砂塗り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)</td></tr><tr><td colspan="4">・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表7.10.2)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表18.3.1)</td></tr></table> 11 アンカーボルトの保持及び埋込み工法 12 柱底均しモルタル 13 鎮止め塗料塗り		種類の記号	使用箇所	規格等			※JIS規格による			※JIS規格による	試験の種類	試験箇所	試験方法	・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による	・放射線試験(RT)			・マクロ試験			種 別		所要性能及び適用構造区分		・耐火材	・乾式吹付けロックウール			吹付け	・半乾式吹付けロックウール				・湿式吹付けロックウール				・			・耐火板張り				・耐火材巻付け				・刃張り珪砂塗り				※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)				・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)				※A種 ・B種 (表7.10.2)				※A種 ・B種 (表18.3.1)				8 コクリット 工事		1 鉄骨製作工場 2 施工管理技術者 3 鋼材 4 高力ボルト 5 工作図 6 開先形状 7 スカラップ 8 溶接部の試験 9 デッキプレート の溶接 10 耐火被覆		・監督員の承諾する製作工場 (7.1.3) ・建築基準法第77条の56に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた㈱日本鉄骨評価センター又は(株)全国鉄骨評価機構の「鉄骨政策工場の性能評価基準」に定める「 グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場 (7.1.3)(7.1.4) ※適用する ・適用しない (7.2.1)(表7.2.1) 鋼材の材質 (7.2.1)(表7.2.1) <table><tr><td>種類の記号</td><td>使用箇所</td><td>規格等</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr></table> ※H形高力ボルト・JIS形高力ボルト・溶融亜鉛めっき高力ボルト (7.2.2) ・その他建築基準法に基づき認定を受けたもの() 高力ボルト及び普通ボルトの端端距離、ボルト間隔、ゲージ等 (7.3.2) ※建築工事監理設計による ・図示 ※鉄骨工事技術指針による ・図示 (7.6.4) ※図示による ・監督員の指示による (7.6.7) A O Q L ※4.0％ ・2.5％ (7.6.12) 検査水準 ※第6水準 ・図示 (7.6.12)(表7.6.2) <table><tr><td>試験の種類</td><td>試験箇所</td><td>試験方法</td></tr><tr><td>・超音波探傷試験(UT)</td><td></td><td>※標仕7.6.12(イ)による</td></tr><tr><td>・放射線試験(RT)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・マクロ試験</td><td></td><td></td></tr></table> ・焼抜き栓溶接 ・アークスポット溶接 (7.7.8) ・隅肉溶接 ・ (7.9.2~7.9.7) <table><tr><td colspan="2">種 別</td><td colspan="2">所要性能及び適用構造区分</td></tr><tr><td>・耐火材</td><td>・乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吹付け</td><td>・半乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・湿式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火板張り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火材巻付け</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・刃張り珪砂塗り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)</td></tr><tr><td colspan="4">・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表7.10.2)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表18.3.1)</td></tr></table> 11 アンカーボルトの保持及び埋込み工法 12 柱底均しモルタル 13 鎮止め塗料塗り		種類の記号	使用箇所	規格等			※JIS規格による			※JIS規格による	試験の種類	試験箇所	試験方法	・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による	・放射線試験(RT)			・マクロ試験			種 別		所要性能及び適用構造区分		・耐火材	・乾式吹付けロックウール			吹付け	・半乾式吹付けロックウール				・湿式吹付けロックウール				・			・耐火板張り				・耐火材巻付け				・刃張り珪砂塗り				※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)				・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)				※A種 ・B種 (表7.10.2)				※A種 ・B種 (表18.3.1)				9 デッキプレート の溶接 10 耐火被覆		・監督員の承諾する製作工場 (7.1.3) ・建築基準法第77条の56に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた㈱日本鉄骨評価センター又は(株)全国鉄骨評価機構の「鉄骨政策工場の性能評価基準」に定める「 グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場 (7.1.3)(7.1.4) ※適用する ・適用しない (7.2.1)(表7.2.1) 鋼材の材質 (7.2.1)(表7.2.1) <table><tr><td>種類の記号</td><td>使用箇所</td><td>規格等</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr></table> ※H形高力ボルト・JIS形高力ボルト・溶融亜鉛めっき高力ボルト (7.2.2) ・その他建築基準法に基づき認定を受けたもの() 高力ボルト及び普通ボルトの端端距離、ボルト間隔、ゲージ等 (7.3.2) ※建築工事監理設計による ・図示 ※鉄骨工事技術指針による ・図示 (7.6.4) ※図示による ・監督員の指示による (7.6.7) A O Q L ※4.0％ ・2.5％ (7.6.12) 検査水準 ※第6水準 ・図示 (7.6.12)(表7.6.2) <table><tr><td>試験の種類</td><td>試験箇所</td><td>試験方法</td></tr><tr><td>・超音波探傷試験(UT)</td><td></td><td>※標仕7.6.12(イ)による</td></tr><tr><td>・放射線試験(RT)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・マクロ試験</td><td></td><td></td></tr></table> ・焼抜き栓溶接 ・アークスポット溶接 (7.7.8) ・隅肉溶接 ・ (7.9.2~7.9.7) <table><tr><td colspan="2">種 別</td><td colspan="2">所要性能及び適用構造区分</td></tr><tr><td>・耐火材</td><td>・乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吹付け</td><td>・半乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・湿式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火板張り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火材巻付け</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・刃張り珪砂塗り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)</td></tr><tr><td colspan="4">・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表7.10.2)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表18.3.1)</td></tr></table> 11 アンカーボルトの保持及び埋込み工法 12 柱底均しモルタル 13 鎮止め塗料塗り		種類の記号	使用箇所	規格等			※JIS規格による			※JIS規格による	試験の種類	試験箇所	試験方法	・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による	・放射線試験(RT)			・マクロ試験			種 別		所要性能及び適用構造区分		・耐火材	・乾式吹付けロックウール			吹付け	・半乾式吹付けロックウール				・湿式吹付けロックウール				・			・耐火板張り				・耐火材巻付け				・刃張り珪砂塗り				※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)				・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)				※A種 ・B種 (表7.10.2)				※A種 ・B種 (表18.3.1)				10 耐火被覆		・監督員の承諾する製作工場 (7.1.3) ・建築基準法第77条の56に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた㈱日本鉄骨評価センター又は(株)全国鉄骨評価機構の「鉄骨政策工場の性能評価基準」に定める「 グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場 (7.1.3)(7.1.4) ※適用する ・適用しない (7.2.1)(表7.2.1) 鋼材の材質 (7.2.1)(表7.2.1) <table><tr><td>種類の記号</td><td>使用箇所</td><td>規格等</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr></table> ※H形高力ボルト・JIS形高力ボルト・溶融亜鉛めっき高力ボルト (7.2.2) ・その他建築基準法に基づき認定を受けたもの() 高力ボルト及び普通ボルトの端端距離、ボルト間隔、ゲージ等 (7.3.2) ※建築工事監理設計による ・図示 ※鉄骨工事技術指針による ・図示 (7.6.4) ※図示による ・監督員の指示による (7.6.7) A O Q L ※4.0％ ・2.5％ (7.6.12) 検査水準 ※第6水準 ・図示 (7.6.12)(表7.6.2) <table><tr><td>試験の種類</td><td>試験箇所</td><td>試験方法</td></tr><tr><td>・超音波探傷試験(UT)</td><td></td><td>※標仕7.6.12(イ)による</td></tr><tr><td>・放射線試験(RT)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・マクロ試験</td><td></td><td></td></tr></table> ・焼抜き栓溶接 ・アークスポット溶接 (7.7.8) ・隅肉溶接 ・ (7.9.2~7.9.7) <table><tr><td colspan="2">種 別</td><td colspan="2">所要性能及び適用構造区分</td></tr><tr><td>・耐火材</td><td>・乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吹付け</td><td>・半乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・湿式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火板張り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火材巻付け</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・刃張り珪砂塗り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)</td></tr><tr><td colspan="4">・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表7.10.2)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表18.3.1)</td></tr></table> 11 アンカーボルトの保持及び埋込み工法 12 柱底均しモルタル 13 鎮止め塗料塗り		種類の記号	使用箇所	規格等			※JIS規格による			※JIS規格による	試験の種類	試験箇所	試験方法	・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による	・放射線試験(RT)			・マクロ試験			種 別		所要性能及び適用構造区分		・耐火材	・乾式吹付けロックウール			吹付け	・半乾式吹付けロックウール				・湿式吹付けロックウール				・			・耐火板張り				・耐火材巻付け				・刃張り珪砂塗り				※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)				・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)				※A種 ・B種 (表7.10.2)				※A種 ・B種 (表18.3.1)				11 耐火被覆		・監督員の承諾する製作工場 (7.1.3) ・建築基準法第77条の56に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた㈱日本鉄骨評価センター又は(株)全国鉄骨評価機構の「鉄骨政策工場の性能評価基準」に定める「 グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場 (7.1.3)(7.1.4) ※適用する ・適用しない (7.2.1)(表7.2.1) 鋼材の材質 (7.2.1)(表7.2.1) <table><tr><td>種類の記号</td><td>使用箇所</td><td>規格等</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr></table> ※H形高力ボルト・JIS形高力ボルト・溶融亜鉛めっき高力ボルト (7.2.2) ・その他建築基準法に基づき認定を受けたもの() 高力ボルト及び普通ボルトの端端距離、ボルト間隔、ゲージ等 (7.3.2) ※建築工事監理設計による ・図示 ※鉄骨工事技術指針による ・図示 (7.6.4) ※図示による ・監督員の指示による (7.6.7) A O Q L ※4.0％ ・2.5％ (7.6.12) 検査水準 ※第6水準 ・図示 (7.6.12)(表7.6.2) <table><tr><td>試験の種類</td><td>試験箇所</td><td>試験方法</td></tr><tr><td>・超音波探傷試験(UT)</td><td></td><td>※標仕7.6.12(イ)による</td></tr><tr><td>・放射線試験(RT)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・マクロ試験</td><td></td><td></td></tr></table> ・焼抜き栓溶接 ・アークスポット溶接 (7.7.8) ・隅肉溶接 ・ (7.9.2~7.9.7) <table><tr><td colspan="2">種 別</td><td colspan="2">所要性能及び適用構造区分</td></tr><tr><td>・耐火材</td><td>・乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吹付け</td><td>・半乾式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・湿式吹付けロックウール</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>・</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火板張り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・耐火材巻付け</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>・刃張り珪砂塗り</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="4">※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)</td></tr><tr><td colspan="4">・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表7.10.2)</td></tr><tr><td colspan="4">※A種 ・B種 (表18.3.1)</td></tr></table> 11 アンカーボルトの保持及び埋込み工法 12 柱底均しモルタル 13 鎮止め塗料塗り		種類の記号	使用箇所	規格等			※JIS規格による			※JIS規格による	試験の種類	試験箇所	試験方法	・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による	・放射線試験(RT)			・マクロ試験			種 別		所要性能及び適用構造区分		・耐火材	・乾式吹付けロックウール			吹付け	・半乾式吹付けロックウール				・湿式吹付けロックウール				・			・耐火板張り				・耐火材巻付け				・刃張り珪砂塗り				※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)				・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)				※A種 ・B種 (表7.10.2)				※A種 ・B種 (表18.3.1)				12 柱底均しモルタル		・監督員の承諾する製作工場 (7.1.3) ・建築基準法第77条の56に基づき国土交通大臣から性能評価機関として認可を受けた㈱日本鉄骨評価センター又は(株)全国鉄骨評価機構の「鉄骨政策工場の性能評価基準」に定める「 グレード」として国土交通大臣から認定を受けた工場又は同等以上の能力のある工場 (7.1.3)(7.1.4) ※適用する ・適用しない (7.2.1)(表7.2.1) 鋼材の材質 (7.2.1)(表7.2.1) <table><tr><td>種類の記号</td><td>使用箇所</td><td>規格等</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※JIS規格による</td></tr></table> ※H形高力ボルト・JIS形高力ボルト・溶融亜鉛めっき高力ボルト (7.2.2) ・その他建築基準法に基づき認定を受けたもの() 高力ボルト及び普通ボルトの端端距離、ボルト間隔、ゲージ等 (7.3.2) ※建築工事監理設計による ・図示 ※鉄骨工事技術指針による ・図示 (7.6.4) ※図示による ・監督員の指示による (7.6.7) A O Q L ※4.0％ ・2.5％ (7.6.12) 検査水準 ※第6水準 ・図示 (7.6.12)(表7.6.2) <table><tr><td>試験の種類</td><td>試験箇所</td><td>試験方法</td></tr><tr><td>・超音波探傷試験(UT)</td><td></td><td>※標仕7.6.12(イ)による</td></tr><tr><td>・放射線試験(RT)</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・マクロ試験</td><td></td><td></td></tr></table> ・焼抜き栓溶接 ・アークスポット溶接 (7.7.8) ・隅肉溶接 ・ (7.9.2~7.9.7) <table><tr><td colspan="2">種 別</td><td>所要性能及び適用構造区分</td></tr></table>	種類の記号	使用箇所	規格等			※JIS規格による			※JIS規格による	試験の種類	試験箇所	試験方法	・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による	・放射線試験(RT)			・マクロ試験			種 別		所要性能及び適用構造区分
	種類	コクリット強度(N/mm) ²	鋼管厚(mm)	杭径(mm)	杭長(mm)	継手数	むね数	長期設計支持力(kN/本)	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
試験杭	上杭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	中杭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	下杭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	本杭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	上杭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	中杭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	下杭																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
種類の記号	使用箇所	規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
試験の種類	試験箇所	試験方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・放射線試験(RT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・マクロ試験																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種 別		所要性能及び適用構造区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・耐火材	・乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
吹付け	・半乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・湿式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
・耐火板張り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・耐火材巻付け																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・刃張り珪砂塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表7.10.2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表18.3.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種類の記号	使用箇所	規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
試験の種類	試験箇所	試験方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・放射線試験(RT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・マクロ試験																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種 別		所要性能及び適用構造区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・耐火材	・乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
吹付け	・半乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・湿式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
・耐火板張り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・耐火材巻付け																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・刃張り珪砂塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表7.10.2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表18.3.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種類の記号	使用箇所	規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
試験の種類	試験箇所	試験方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・放射線試験(RT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・マクロ試験																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種 別		所要性能及び適用構造区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・耐火材	・乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
吹付け	・半乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・湿式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
・耐火板張り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・耐火材巻付け																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・刃張り珪砂塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表7.10.2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表18.3.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種類の記号	使用箇所	規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
試験の種類	試験箇所	試験方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・放射線試験(RT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・マクロ試験																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種 別		所要性能及び適用構造区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・耐火材	・乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
吹付け	・半乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・湿式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
・耐火板張り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・耐火材巻付け																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・刃張り珪砂塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表7.10.2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表18.3.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種類の記号	使用箇所	規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
試験の種類	試験箇所	試験方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・放射線試験(RT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・マクロ試験																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種 別		所要性能及び適用構造区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・耐火材	・乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
吹付け	・半乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・湿式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
・耐火板張り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・耐火材巻付け																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・刃張り珪砂塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表7.10.2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表18.3.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種類の記号	使用箇所	規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
試験の種類	試験箇所	試験方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・放射線試験(RT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・マクロ試験																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種 別		所要性能及び適用構造区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・耐火材	・乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
吹付け	・半乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・湿式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
・耐火板張り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・耐火材巻付け																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・刃張り珪砂塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表7.10.2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表18.3.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種類の記号	使用箇所	規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
試験の種類	試験箇所	試験方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・放射線試験(RT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・マクロ試験																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種 別		所要性能及び適用構造区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・耐火材	・乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
吹付け	・半乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・湿式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
・耐火板張り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・耐火材巻付け																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・刃張り珪砂塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表7.10.2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表18.3.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種類の記号	使用箇所	規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
試験の種類	試験箇所	試験方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・放射線試験(RT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・マクロ試験																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種 別		所要性能及び適用構造区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・耐火材	・乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
吹付け	・半乾式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・湿式吹付けロックウール																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
・耐火板張り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・耐火材巻付け																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・刃張り珪砂塗り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※構造用アルミニウム(形状、寸法は図示による。) (7.10.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・建方用アルミニウム(・A種 ※B種) (表7.10.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表7.10.2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
※A種 ・B種 (表18.3.1)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種類の記号	使用箇所	規格等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		※JIS規格による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
試験の種類	試験箇所	試験方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・超音波探傷試験(UT)		※標仕7.6.12(イ)による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・放射線試験(RT)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
・マクロ試験																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
種 別		所要性能及び適用構造区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

[illegible]

備考	16 建具工事	4 樹脂製建具	ガラス ※複層ガラス ・単板ガラス ・三重ガラス (16.3.3) 表面色 標準色 (※ブラウン系 ・ブラック ・ステンカラー) (16.3.4) 水切り ※図示 (16.3.5) 防虫網 (16.2.3) 網の種類 ※合成樹脂製 ・ガラス繊維入り合成樹脂製 ・スチルス(SUS316)製 形式 ・外部可動式 ・固定式 ○図示 簡易気密型ドアットの性能の適用 (16.4.2)(表16.4.1) ※適用する(適用箇所は建具表による) ・適用しない 外部に面する建具の耐風圧性 (16.4.2)(表16.2.1) ○S-4 ・S-5 ・S-6 銅板類の厚さ (1枚の戸の有効開口幅950mm又は有効高さ2,400mmを超える場合) ※下表以外は表16.4.2による (16.4.4)(表16.4.2) <table><tr><th>区分</th><th>使用箇所</th><th>厚さ(mm)</th></tr><tr><td>窓</td><td>枠類 外部の下枠、水切り板</td><td>2.3</td></tr><tr><td>出入口</td><td>枠類 外部に面するスイングドアの建具</td><td>2.3</td></tr><tr><td></td><td>戸 中骨</td><td>2.3</td></tr></table> (上表によるほか、建具製作所の仕様による性能など資料を提出し、監督員の承諾を受ける。) ・図示 簡易気密型ドアットの性能の適用 (16.5.2) ○適用する(適用箇所は建具表による) 簡易気密型ドアットの性能の適用 (16.4.2)(表16.4.3) ・適用する(適用箇所は建具表による) 外部に面する建具の耐風圧性 (16.4.2)(表16.2.1) ○S-4 ・S-5 ・S-6 表面仕上げ ※H.L仕上げ ・鏡面仕上げ (16.6.4) 曲げ加工 ※普通曲げ ・角出し曲げ (16.6.5) かまち戸の樹種 かまち () 鐵板 () (16.7.2) ふすまの上張り ※新鳥の子又はビニ紙程度 ・鳥の子 (表16.7.3) ふすまの縁の仕上げ ・塗り縁 ・生地縁 (表16.7.10) マスターキー ※製作する (3本) ・製作しない (16.8.4) 鍵枚数量 ○錠前1組に2枚とする ・錠前1組に1枚とする かざ箱 市販品 形式 ○30組用 ・60組用 ・120組用 (16.9.2)(16.9.3)(表16.9.1～4)	区分	使用箇所	厚さ(mm)	窓	枠類 外部の下枠、水切り板	2.3	出入口	枠類 外部に面するスイングドアの建具	2.3		戸 中骨	2.3	16 建具工事	17 ガラス留め材	ガラス留め材 (16.14.2)(表9.7.1) <table><tr><th>建具の種類</th><th>材 種</th></tr><tr><td>アルミニウム製</td><td>・シリング材 ※ガラス付 (FIX部はシリング材)</td></tr><tr><td>銅製及び軽量銅製</td><td>※シリング材</td></tr><tr><td>ステンレス製</td><td>※シリング材</td></tr></table> (16.14.5) <table><tr><th>寸法(mm)</th><th>表面形状</th><th>性能等</th></tr><tr><td>呼び寸法</td><td>厚さ</td><td>色調</td><td>パターン</td><td>防火性能</td><td>耐火性能</td></tr><tr><td></td><td></td><td>※クリア</td><td></td><td>※無し</td><td>※無し</td></tr></table> 壁用金属枠及び補強材 壁用金属枠の種類 規格及び補強材等 ※アルミニウム製 ・標仕16.2.3の7に該当建具の材料による ・ 化粧目地モルタルの色 ※モルタル色 ・ シリング材料 下記以外は標仕表9.7.1による (16.14.5)(9.7.2)(表9.7.1) <table><tr><th>被着体の組合せ</th><th>シリング材の種類</th><th>記号</th><th>主成分による区分</th><th>耐久性による区分</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <table><tr><th>名 称</th><th>種 類</th><th>張 り 面</th><th>性 能 値</th></tr><tr><td>※ガラス飛散防止フィルム</td><td>第2種</td><td>※内張り ・外張り</td><td>飛散防止率 95%以上</td></tr><tr><td>・品質 JIS A 5759による</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	建具の種類	材 種	アルミニウム製	・シリング材 ※ガラス付 (FIX部はシリング材)	銅製及び軽量銅製	※シリング材	ステンレス製	※シリング材	寸法(mm)	表面形状	性能等	呼び寸法	厚さ	色調	パターン	防火性能	耐火性能			※クリア		※無し	※無し	被着体の組合せ	シリング材の種類	記号	主成分による区分	耐久性による区分						名 称	種 類	張 り 面	性 能 値	※ガラス飛散防止フィルム	第2種	※内張り ・外張り	飛散防止率 95%以上	・品質 JIS A 5759による				19 内装工事	8 床用塗料塗り	材 質 クラゲ樹脂系塗料 (※標準色 ・) 仕上種類 ※平滑仕上げ ・防滑仕上げ 塗布量 プラゲ塗のうえ主剤2回塗りとし、総塗布量は0.5kg/m ² 以上とする。 材 質 水性珪系塗料 (※標準色 ・) 仕上種類 コーティング (ローラー毛塗り) 塗布量 主剤2回塗りとし、総塗布量は0.25kg/m ² 以上とする。 (19.5.2～19.5.7)(表19.5.1～表19.5.4) <table><tr><th>品 名</th><th>樹 種</th><th>種 別</th><th>工 法</th><th>現場塗装仕上げ</th></tr><tr><td>・ポリウレタン1等</td><td>※なら</td><td>・</td><td>・根太張り工法</td><td>・行う</td></tr><tr><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・直張り工法</td><td>・行わない</td></tr><tr><td>・ポリウレタン2等</td><td>※なら</td><td>・</td><td>・接着工法</td><td>・行う</td></tr><tr><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td><td>・行わない</td></tr><tr><td>・天然木化粧複合ポリウレタン</td><td>※なら</td><td>・A種 ・B種 ・C種</td><td>・</td><td>・行う ・行わない</td></tr></table> 畳の種類 (19.6.2)(表19.6.1) ・A種 ・B種 ・C種 ・D種 (・KT-I ・KT-II ・KT-III ・KT-K ・KT-N) (19.7.2)(表19.7.1) <table><tr><th>種 類</th><th>JISの記号</th><th>厚さ(mm)・規格</th></tr><tr><td>・硬質木毛合地板</td><td>HW</td><td>・15 ・20 ・25</td></tr><tr><td>・普通木毛合地板</td><td>NW</td><td>・15 ・20 ・25</td></tr><tr><td>○けい酸塩の地板</td><td>0.8FK</td><td>・ タイプ2(無石綿)</td></tr><tr><td>○けい酸塩化粧吸音板</td><td>DR</td><td>○フラタイプ ○9.0 ○12.0 () ・凹凸タイプ(※12.0 ・15.0) ((個)不燃)</td></tr><tr><td>○せっこうボード</td><td>GB-R</td><td>○9.5 (準不燃) ○12.5 (不燃)</td></tr><tr><td>○不燃繊維せっこうボード</td><td>GB-NC</td><td>9.5(不燃) ○化粧無(下地張り用) ・化粧有(タイプ)模様</td></tr><tr><td>○ラージ「せっこうボード」</td><td>GB-S</td><td>○9.5 (準不燃) ○12.5 (準不燃)</td></tr><tr><td>・強化せっこうボード</td><td>GB-F</td><td>・12.5 (不燃) ・15.0 (不燃)</td></tr><tr><td>○ポリッシュモセメント板</td><td></td><td>○16</td></tr></table> 軽鋼鉄下地「ボード」音響性遮音材 (19.7.2)(表9.7.1) ※適用する (・アクリル系 ・ポリウレタン系 ・ジョイントコンパウンド) ・適用しない ・せっこうボードの目地処理 (19.7.2)(表19.7.5) <table><tr><th>目地処理の処理</th><th>せっこうボードのタイプの種類</th><th>施 工 箇 所</th></tr><tr><td>○難目処理工法</td><td>・「タイプ」 ○「タイプ」</td><td></td></tr><tr><td>○突付け工法</td><td>○「タイプ」 ○「タイプ」</td><td></td></tr><tr><td>○目直し工法</td><td>○「タイプ」 ○「タイプ」</td><td></td></tr></table> (表19.7.1) <table><tr><th>種 類</th><th>記 号</th><th>厚さ(mm)</th></tr><tr><td>・ラージ4吸音材料</td><td>RW-B</td><td>※25 ・</td></tr><tr><td>※ラージ4吸音材料</td><td>GW-B</td><td>※25 ○ 50</td></tr><tr><td>・</td><td></td><td>・</td></tr></table> (19.8.2) <table><tr><th>施工箇所</th><th>壁紙の種類</th><th>防火性能の等級</th><th>備 考</th></tr><tr><td></td><td>紙製 織物 ビニル 化学繊維 無機質</td><td></td><td></td></tr><tr><td>・ビニル紙</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr><tr><td>・ビニル織物</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr><tr><td>・ビニルビニル</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr><tr><td>・ビニル化学繊維</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr><tr><td>・ビニル無機質</td><td>・</td><td>・</td><td>・</td></tr></table> 素地ごしらえ (19.8.3)(表18.2.4)(表18.2.5)(表18.2.7) 材料、コーティング ※B種 ・A種 (施工箇所：) せっこうボード面 ※B種 ・A種 (施工箇所：) 断熱材 (6.8.2)(19.9.2) <table><tr><th>断 熱 材 の 種 類</th><th>厚さ(mm)</th></tr><tr><td>・ビーズ法</td><td>・1号 ・2号 ・3号 ・4号</td></tr><tr><td>・ポリスチレンフォーム</td><td>・</td></tr><tr><td>・保温板</td><td>・</td></tr><tr><td>・押出法</td><td>・1種b ・A ・B ・C</td></tr><tr><td>・ポリスチレンフォーム</td><td>・2種b ・A ・B ・C</td></tr><tr><td>・保温板</td><td>・3種a ・A ・B ・C ・D</td></tr><tr><td></td><td>・3種b ・A ・B ・C ・D</td></tr><tr><td></td><td>・スキン層 ・あり ・なし</td></tr><tr><td>○硬質</td><td>○1種 ○1号 ・2号 ・3号</td></tr><tr><td>・ポリスチレンフォーム</td><td>・2種 ・1号 ・A ・B ・C ・D ・E</td></tr><tr><td>・保温板</td><td>・2号 ・A ・B ・C ・D ・E ・F</td></tr><tr><td></td><td>・3号</td></tr><tr><td></td><td>・4号</td></tr><tr><td>・3種</td><td>・1号 ・A ・B ・C ・D</td></tr><tr><td></td><td>・2号 ・A ・B ・C ・D</td></tr><tr><td>・ポリスチレンフォーム</td><td>・1種 ・1号 ・A ・B ・C ・D ・E</td></tr><tr><td>・断熱材</td><td>・2号 ・A ・B ・C ・D ・E</td></tr><tr><td></td><td>・3号 ・A ・B ・C ・D ・E</td></tr><tr><td>・2種</td><td>・1号A ・2号A ・3号A</td></tr><tr><td>・3種</td><td>・1号A</td></tr><tr><td>・断熱材</td><td>建設技術評価認定(昭和53年 建設省告示第976号)に</td></tr><tr><td>兼用型枠</td><td>基づき建設大臣が評価した工法</td></tr><tr><td>断熱材の種類</td><td>・A種1 ○A種1H (19.9.3)</td></tr><tr><td>断熱材の吹付け厚さ</td><td>・35 mm</td></tr></table>	品 名	樹 種	種 別	工 法	現場塗装仕上げ	・ポリウレタン1等	※なら	・	・根太張り工法	・行う	・	・	・	・直張り工法	・行わない	・ポリウレタン2等	※なら	・	・接着工法	・行う	・	・	・	・	・行わない	・天然木化粧複合ポリウレタン	※なら	・A種 ・B種 ・C種	・	・行う ・行わない	種 類	JISの記号	厚さ(mm)・規格	・硬質木毛合地板	HW	・15 ・20 ・25	・普通木毛合地板	NW	・15 ・20 ・25	○けい酸塩の地板	0.8FK	・ タイプ2(無石綿)	○けい酸塩化粧吸音板	DR	○フラタイプ ○9.0 ○12.0 () ・凹凸タイプ(※12.0 ・15.0) ((個)不燃)	○せっこうボード	GB-R	○9.5 (準不燃) ○12.5 (不燃)	○不燃繊維せっこうボード	GB-NC	9.5(不燃) ○化粧無(下地張り用) ・化粧有(タイプ)模様	○ラージ「せっこうボード」	GB-S	○9.5 (準不燃) ○12.5 (準不燃)	・強化せっこうボード	GB-F	・12.5 (不燃) ・15.0 (不燃)	○ポリッシュモセメント板		○16	目地処理の処理	せっこうボードのタイプの種類	施 工 箇 所	○難目処理工法	・「タイプ」 ○「タイプ」		○突付け工法	○「タイプ」 ○「タイプ」		○目直し工法	○「タイプ」 ○「タイプ」		種 類	記 号	厚さ(mm)	・ラージ4吸音材料	RW-B	※25 ・	※ラージ4吸音材料	GW-B	※25 ○ 50	・		・	施工箇所	壁紙の種類	防火性能の等級	備 考		紙製 織物 ビニル 化学繊維 無機質			・ビニル紙	・	・	・	・ビニル織物	・	・	・	・ビニルビニル	・	・	・	・ビニル化学繊維	・	・	・	・ビニル無機質	・	・	・	断 熱 材 の 種 類	厚さ(mm)	・ビーズ法	・1号 ・2号 ・3号 ・4号	・ポリスチレンフォーム	・	・保温板	・	・押出法	・1種b ・A ・B ・C	・ポリスチレンフォーム	・2種b ・A ・B ・C	・保温板	・3種a ・A ・B ・C ・D		・3種b ・A ・B ・C ・D		・スキン層 ・あり ・なし	○硬質	○1種 ○1号 ・2号 ・3号	・ポリスチレンフォーム	・2種 ・1号 ・A ・B ・C ・D ・E	・保温板	・2号 ・A ・B ・C ・D ・E ・F		・3号		・4号	・3種	・1号 ・A ・B ・C ・D		・2号 ・A ・B ・C ・D	・ポリスチレンフォーム	・1種 ・1号 ・A ・B ・C ・D ・E	・断熱材	・2号 ・A ・B ・C ・D ・E		・3号 ・A ・B ・C ・D ・E	・2種	・1号A ・2号A ・3号A	・3種	・1号A	・断熱材	建設技術評価認定(昭和53年 建設省告示第976号)に	兼用型枠	基づき建設大臣が評価した工法	断熱材の種類	・A種1 ○A種1H (19.9.3)	断熱材の吹付け厚さ	・35 mm	20 ユニット及びその他工事	3 アラビア207	ユニ ット 及 び そ の 他 工 事	4 移動間仕切	(20.2.2) <table><tr><th>施工箇所</th><th>構 法</th><th>仕上り高 (mm)</th><th>適用地震時 水平力</th><th>耐荷重性能 注(1)</th><th>表面仕上げ材 注(2)</th></tr><tr><td>事務室</td><td>○「林構法</td><td>○150</td><td>○0.06</td><td>○3,000N</td><td>○帯電防止床タイル</td></tr><tr><td></td><td>・溝構法</td><td>※50未満</td><td>・0.06</td><td>○5,000N</td><td>○タイルボード</td></tr><tr><td></td><td>・「林構法</td><td>・</td><td>・1.0G</td><td>・3,000N</td><td>・帯電防止床タイル</td></tr><tr><td></td><td>・溝構法</td><td>※50未満</td><td>・0.06</td><td>・5,000N</td><td>・タイルボード</td></tr></table> 注(1)：耐荷重性能5,000Nについては、国土交通省の建設技術評価「耐震型アラビア」 707の開発」において評価を取得したものと同等のものとする。 注(2)：表面仕上げ材の品質・規格等は、19章内装工事による。 20-A及び20-B- ※製造所の標準仕様 (ただし、構成材は標仕20.2.2(イ)による) ・図示 20-A等の取付け対応 仕様 ※製造所の標準仕様 (20-A本体は別途設備工事) 20-Aの箇所数 ※10～15mに1箇所程度 配線用取出し「林」 アラビア707全体面積に対する設置割合 ※20～30% 配線取出し開口 ※40mm×80mm程度の開口 空調用吹き出し「林」 ※無し ・有り (※固定式 ・可変式 ・施工箇所は図示)	施工箇所	構 法	仕上り高 (mm)	適用地震時 水平力	耐荷重性能 注(1)	表面仕上げ材 注(2)	事務室	○「林構法	○150	○0.06	○3,000N	○帯電防止床タイル		・溝構法	※50未満	・0.06	○5,000N	○タイルボード		・「林構法	・	・1.0G	・3,000N	・帯電防止床タイル		・溝構法	※50未満	・0.06	・5,000N	・タイルボード	5 移動間仕切	(20.2.3) <table><tr><th>構造形式</th><th>「林」部の 総厚さ(mm)</th><th>表面材種 厚さ(mm)</th><th>「林」表面仕上げ</th><th>遮 音 性 (JISによる記号)</th></tr><tr><td>※「林」式</td><td>・</td><td>※銅板</td><td>・タイル樹脂焼付け</td><td>・有り</td></tr><tr><td>・「林」式</td><td></td><td>(※0.6 ・0.8)</td><td>・アラミ樹脂焼付け</td><td></td></tr><tr><td>・「林」式</td><td></td><td>・</td><td>・</td><td></td></tr></table> 不燃材料の認定 ・有り	構造形式	「林」部の 総厚さ(mm)	表面材種 厚さ(mm)	「林」表面仕上げ	遮 音 性 (JISによる記号)	※「林」式	・	※銅板	・タイル樹脂焼付け	・有り	・「林」式		(※0.6 ・0.8)	・アラミ樹脂焼付け		・「林」式		・	・		6 トイレブース	(20.2.4) <table><tr><th>遮音性能区分</th><th>厚さ(mm)</th><th>表面材</th><th>表面仕上げ</th><th>操作方法</th></tr><tr><td>・「林」式</td><td>・</td><td>※銅板</td><td>・焼付け塗装</td><td>・手動式 ・電動式 ・部分電動式</td></tr><tr><td>・遮音タイプ (注1)</td><td>・</td><td>※銅板</td><td>・焼付け塗装</td><td>・手動式 ・電動式 ・部分電動式</td></tr></table> 注：表面仕上げの壁紙張りの品質は19章内装工事 15 壁紙張りによる。 遮音性能 ※36dB/500Hz以上 ・36dB/500Hz未満 パネル仕接装置操作方法 ※製造所標準仕様 ・	遮音性能区分	厚さ(mm)	表面材	表面仕上げ	操作方法	・「林」式	・	※銅板	・焼付け塗装	・手動式 ・電動式 ・部分電動式	・遮音タイプ (注1)	・	※銅板	・焼付け塗装	・手動式 ・電動式 ・部分電動式	7 手すり及び タラップ	(20.2.5) 表面仕上げ材 ○「林」樹脂系化粧板 (標準色 707型「林」付き) (20.2.5) ・「林」樹脂系化粧板 (標準色 707型「林」付き) 脚部(「林」製) ※幅木タイプ ・支柱タイプ ドアタイプ ※曲面形 ・フラット形 ○製造所の仕様	8 階段滑止め	(20.2.6)(20.2.12)(表14.2.2) <table><tr><th>種 類</th><th>材料の種類</th><th>表 面 処 理</th></tr><tr><td>・手すり</td><td>※「林」系304</td><td>※H.L程度 ・鏡面程度</td></tr><tr><td></td><td>・鉄</td><td>亜鉛めっき 外部 ※C種</td></tr><tr><td></td><td></td><td>内部 ※E種</td></tr><tr><td>○「林」</td><td>※「林」系304</td><td>※研磨なし ・</td></tr><tr><td></td><td>・鉄</td><td>亜鉛めっき 内外部 ※C種</td></tr></table>	種 類	材料の種類	表 面 処 理	・手すり	※「林」系304	※H.L程度 ・鏡面程度		・鉄	亜鉛めっき 外部 ※C種			内部 ※E種	○「林」	※「林」系304	※研磨なし ・		・鉄	亜鉛めっき 内外部 ※C種	9 階段手すり	(20.2.7) 材 種 ※「林」系(SUS304) ・707型 ・鋼鋼 (20.2.7) 形 状 ※「林」型入り ・「林」型付なし 両端「林」型 ※有り (「林」製 ※「林」製) ・無し 幅(mm) ・30 ・35 ・40 ・ 取付け方法 ※接着工法 ・埋込み工法	10 黒板及び ホワイトボード	(20.2.9) <table><tr><th>種 類</th><th>区 分</th><th>種 類</th><th>備 考</th></tr><tr><td>・黒板</td><td>※焼付け</td><td>※銅製</td><td>※平面 ・曲面 ・ラタン付引分</td></tr><tr><td>・「林」</td><td>・</td><td>・ほうろう</td><td></td></tr><tr><td>・「林」</td><td>・</td><td>・</td><td>※平面 ・曲面 ・ラタン付引分</td></tr></table>	種 類	区 分	種 類	備 考	・黒板	※焼付け	※銅製	※平面 ・曲面 ・ラタン付引分	・「林」	・	・ほうろう		・「林」	・	・	※平面 ・曲面 ・ラタン付引分	11 ブラインド	(20.2.14) <table><tr><th>形 式</th><th>種 類</th><th>スラットの材質</th><th>スラットの幅(mm)</th></tr><tr><td>※「林」</td><td>※「林」式</td><td>※「林」合金製</td><td>※25</td></tr><tr><td></td><td>・「林」式</td><td>・樹脂製</td><td>・35</td></tr><tr><td></td><td>・操作棒式</td><td>・木製</td><td>・100</td></tr><tr><td>・「林」</td><td>・1本操作棒式</td><td>・焼付け塗装仕上げの707型</td><td>・80</td></tr><tr><td></td><td>※2本操作棒式</td><td>・特殊防炎加工の707型</td><td>・100</td></tr></table> ※市販品 (707型に相当 押出し型材) 使 用 区 分 幅幅×長さ (mm) ・「林」タイプ ※90×150 ・120×150 ・ ・「林」タイプ ※120×80 ・150×80 ・ ・「林」 (又は「林」) ※150×80 ・180×80 ・ ・「林」+「林」タイプ ※180×150 ・ 色 彩 ・B-1 ・B-2 (・「林」系 ・「林」系 ・「林」系)	形 式	種 類	スラットの材質	スラットの幅(mm)	※「林」	※「林」式	※「林」合金製	※25		・「林」式	・樹脂製	・35		・操作棒式	・木製	・100	・「林」	・1本操作棒式	・焼付け塗装仕上げの707型	・80		※2本操作棒式	・特殊防炎加工の707型	・100	12 「林」タイプ 及び「林」タイプ	(20.2.15) <table><tr><th>操 作 方 法</th><th>幅及び高さ</th><th>材 種</th><th>品 質 等</th></tr><tr><td>・「林」式</td><td>・</td><td>・「林」繊維製</td><td></td></tr><tr><td>・「林」式 (「林」式)</td><td>・</td><td>・合成・天然繊維製</td><td></td></tr><tr><td>・電動式</td><td>・</td><td>・木製</td><td></td></tr></table> 巻取り「林」・「林」・「林」・「林」・「林」・「林」・「林」・「林」 ※製造所の仕様 ・	操 作 方 法	幅及び高さ	材 種	品 質 等	・「林」式	・	・「林」繊維製		・「林」式 (「林」式)	・	・合成・天然繊維製		・電動式	・	・木製		13 ロールスクリーン	(20.2.16) <table><tr><th>取付箇所</th><th>形 式</th><th>開閉操作 方式</th><th>ひだの種類</th><th>きれ地の種類、 品質、特殊加工品</th></tr><tr><td>・</td><td>・「林」</td><td>・片引き</td><td>・手引き</td><td>・つまみひだ</td></tr><tr><td>・</td><td>・「林」</td><td>・引分け</td><td>・ひも引き</td><td>・箱ひだ、片ひだ</td></tr><tr><td></td><td>・電動</td><td>・</td><td>・電動</td><td>・アレーンひだ</td></tr></table> 暗幕用「林」の両端、上部及び召合せの重なり ※300mm以上 ・	取付箇所	形 式	開閉操作 方式	ひだの種類	きれ地の種類、 品質、特殊加工品	・	・「林」	・片引き	・手引き	・つまみひだ	・	・「林」	・引分け	・ひも引き	・箱ひだ、片ひだ		・電動	・	・電動	・アレーンひだ	14 カーテン及び カーテンレール	仕様書(そのⅢ) Ver. 050401 <table><tr><th>工事名称</th><th>図面名称</th><th>単位</th><th>数量</th><th>図面番号</th></tr><tr><td>道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事</td><td>建築工事特記仕様書-3</td><td>㎡</td><td>A1: Non Scale A3: Non Scale</td><td>特-005</td></tr></table>	工事名称	図面名称	単位	数量	図面番号	道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事	建築工事特記仕様書-3	㎡	A1: Non Scale A3: Non Scale	特-005
区分	使用箇所	厚さ(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
窓	枠類 外部の下枠、水切り板	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
出入口	枠類 外部に面するスイングドアの建具	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	戸 中骨	2.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
建具の種類	材 種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
アルミニウム製	・シリング材 ※ガラス付 (FIX部はシリング材)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
銅製及び軽量銅製	※シリング材																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
ステンレス製	※シリング材																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
寸法(mm)	表面形状	性能等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
呼び寸法	厚さ	色調	パターン	防火性能	耐火性能																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		※クリア		※無し	※無し																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
被着体の組合せ	シリング材の種類	記号	主成分による区分	耐久性による区分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
名 称	種 類	張 り 面	性 能 値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
※ガラス飛散防止フィルム	第2種	※内張り ・外張り	飛散防止率 95%以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・品質 JIS A 5759による																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
品 名	樹 種	種 別	工 法	現場塗装仕上げ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・ポリウレタン1等	※なら	・	・根太張り工法	・行う																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・	・	・	・直張り工法	・行わない																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・ポリウレタン2等	※なら	・	・接着工法	・行う																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・	・	・	・	・行わない																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・天然木化粧複合ポリウレタン	※なら	・A種 ・B種 ・C種	・	・行う ・行わない																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
種 類	JISの記号	厚さ(mm)・規格																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・硬質木毛合地板	HW	・15 ・20 ・25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・普通木毛合地板	NW	・15 ・20 ・25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
○けい酸塩の地板	0.8FK	・ タイプ2(無石綿)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
○けい酸塩化粧吸音板	DR	○フラタイプ ○9.0 ○12.0 () ・凹凸タイプ(※12.0 ・15.0) ((個)不燃)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
○せっこうボード	GB-R	○9.5 (準不燃) ○12.5 (不燃)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
○不燃繊維せっこうボード	GB-NC	9.5(不燃) ○化粧無(下地張り用) ・化粧有(タイプ)模様																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
○ラージ「せっこうボード」	GB-S	○9.5 (準不燃) ○12.5 (準不燃)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・強化せっこうボード	GB-F	・12.5 (不燃) ・15.0 (不燃)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
○ポリッシュモセメント板		○16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
目地処理の処理	せっこうボードのタイプの種類	施 工 箇 所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
○難目処理工法	・「タイプ」 ○「タイプ」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
○突付け工法	○「タイプ」 ○「タイプ」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
○目直し工法	○「タイプ」 ○「タイプ」																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
種 類	記 号	厚さ(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・ラージ4吸音材料	RW-B	※25 ・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
※ラージ4吸音材料	GW-B	※25 ○ 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・		・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
施工箇所	壁紙の種類	防火性能の等級	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	紙製 織物 ビニル 化学繊維 無機質																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・ビニル紙	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・ビニル織物	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・ビニルビニル	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・ビニル化学繊維	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・ビニル無機質	・	・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
断 熱 材 の 種 類	厚さ(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・ビーズ法	・1号 ・2号 ・3号 ・4号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・ポリスチレンフォーム	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・保温板	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・押出法	・1種b ・A ・B ・C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・ポリスチレンフォーム	・2種b ・A ・B ・C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・保温板	・3種a ・A ・B ・C ・D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	・3種b ・A ・B ・C ・D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	・スキン層 ・あり ・なし																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
○硬質	○1種 ○1号 ・2号 ・3号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・ポリスチレンフォーム	・2種 ・1号 ・A ・B ・C ・D ・E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・保温板	・2号 ・A ・B ・C ・D ・E ・F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	・3号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	・4号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・3種	・1号 ・A ・B ・C ・D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	・2号 ・A ・B ・C ・D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・ポリスチレンフォーム	・1種 ・1号 ・A ・B ・C ・D ・E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・断熱材	・2号 ・A ・B ・C ・D ・E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	・3号 ・A ・B ・C ・D ・E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・2種	・1号A ・2号A ・3号A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・3種	・1号A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
・断熱材	建設技術評価認定(昭和53年 建設省告示第976号)に																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
兼用型枠	基づき建設大臣が評価した工法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
断熱材の種類	・A種1 ○A種1H (19.9.3)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
断熱材の吹付け厚さ	・35 mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
施工箇所	構 法	仕上り高 (mm)	適用地震時 水平力	耐荷重性能 注(1)	表面仕上げ材 注(2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
事務室	○「林構法	○150	○0.06	○3,000N	○帯電防止床タイル																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	・溝構法	※50未満	・0.06	○5,000N	○タイルボード																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	・「林構法	・	・1.0G	・3,000N	・帯電防止床タイル																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	・溝構法	※50未満	・0.06	・5,000N	・タイルボード																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
構造形式	「林」部の 総厚さ(mm)	表面材種 厚さ(mm)	「林」表面仕上げ	遮 音 性 (JISによる記号)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
※「林」式	・	※銅板	・タイル樹脂焼付け	・有り																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・「林」式		(※0.6 ・0.8)	・アラミ樹脂焼付け																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・「林」式		・	・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
遮音性能区分	厚さ(mm)	表面材	表面仕上げ	操作方法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・「林」式	・	※銅板	・焼付け塗装	・手動式 ・電動式 ・部分電動式																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・遮音タイプ (注1)	・	※銅板	・焼付け塗装	・手動式 ・電動式 ・部分電動式																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
種 類	材料の種類	表 面 処 理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・手すり	※「林」系304	※H.L程度 ・鏡面程度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	・鉄	亜鉛めっき 外部 ※C種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		内部 ※E種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
○「林」	※「林」系304	※研磨なし ・																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	・鉄	亜鉛めっき 内外部 ※C種																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
種 類	区 分	種 類	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・黒板	※焼付け	※銅製	※平面 ・曲面 ・ラタン付引分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・「林」	・	・ほうろう																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・「林」	・	・	※平面 ・曲面 ・ラタン付引分																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
形 式	種 類	スラットの材質	スラットの幅(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
※「林」	※「林」式	※「林」合金製	※25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	・「林」式	・樹脂製	・35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	・操作棒式	・木製	・100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・「林」	・1本操作棒式	・焼付け塗装仕上げの707型	・80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	※2本操作棒式	・特殊防炎加工の707型	・100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
操 作 方 法	幅及び高さ	材 種	品 質 等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
・「林」式	・	・「林」繊維製																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・「林」式 (「林」式)	・	・合成・天然繊維製																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
・電動式	・	・木製																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
取付箇所	形 式	開閉操作 方式	ひだの種類	きれ地の種類、 品質、特殊加工品																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・	・「林」	・片引き	・手引き	・つまみひだ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
・	・「林」	・引分け	・ひも引き	・箱ひだ、片ひだ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	・電動	・	・電動	・アレーンひだ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
工事名称	図面名称	単位	数量	図面番号																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事	建築工事特記仕様書-3	㎡	A1: Non Scale A3: Non Scale	特-005																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

[illegible]

本工事は、契約締結後に施工方法等の提案を受け付ける契約後V E方式の試行工事とする。

契約後V E方式に関する事項は、「土木部契約後V E方式試行要領」及び下記の特記仕様書による。

なお、本工事については、建設工事請負基準約款（以下「約款」という。）に以下の条項を追加する。

建設工事請負基準契約

(設計図書の変更によるこの提案)

第2条の2 発注者が指定した工事にについて、受注者は、この契約締結後、設計図書に定める工事目的物機能、性能等を低下せざることを、請負代金を削減することを可能とする施工方法等の設計図書の変更について、発注者に提案することができる。

発注者は、前項の規定に基づく受注者の提案を受けた場合において、提案の全部又は一部が適正であると認められるときは設計図書を更改し、これを発注者に通知しなければならない。

発注者は、前項の規定により設計図書をを変更した場合において、必要であると認めるときは、請負代金を変更し得るものとする。

「VE提案」とは、約款第20条の2の規定に基づき、設計図書に定める工事事務物の機能、性能等を低下せざることをく請負代金額の低減を可能とする施工方法等に係る設計図書の変更について、受注者が発注者に行う提案をいう。

2 VE提案の意義及び範囲

(1) 受注者がVE提案を行う範囲は、設計図書に定められている内容のうち工事材料及施工方法等に係る変更により請負代金額の低減を伴うものとし、原則として、工事事務物の変更を伴わないものとする。

(2) 以下の提案は、VE提案の範囲に含めないものとする。

- ① 工期の延長等施工条件の変更を伴う提案
- ② 条件変更が確認された後の提案
- ③ 入札時に入札参加資格要件として求めた同種工事又は類似工事の範囲を超えるような工事材料又は施工方法等の変更の提案

3 VE提案書の提出

(1) 受注者は、前項のVE提案を行う場合は、次に掲げる事項をVE提案書（様式1～4）に記載し、発注者に提出しなければならない。

- ① 設計図書に定める内容とVE提案の内容の対比及び提案理由
- ② VE提案の実施方法に関する事項（当該提案に係る施工上の条件等を含む）
- ③ VE提案が採用された場合の請負代金額の概算低減額及び算出根拠
- ④ 発注者が別途発注する関連工事との関係
- ⑤ 工業所有権を含むVE提案である場合、その取扱いに関する事項
- ⑥ その他VE提案が採用された場合に留意すべき事項

(2) 発注者は、提出されたVE提案書に関する追加的な資料、図面その他の書類の提出を受注者に求めることができる。

(3) 受注者は、前項のVE提案を契約の締結日より、当該VE提案に係る部分の施工に着手する35日前までに、発注者に提出できるとする。

(4) VE提案に関する費用は、受注者の負担とする。

4 VE提案の審査

VE提案の審査にあたっては、施工の確実性、安全性、設計図書と比較した経済性等を評価する。

5 VE提案の採否等

(1) 発注者は、VE提案の採否について、VE提案の受領後14日以内に受注者に通知（様式5）しなければならない。ただし、その期間内に通知できないやむをえない理由があるときは、あらかじめ受注者の同意を得た上で、この期間を延延することができるものとする。

(2) 提出されたVE提案が適正と認められなかった場合の前項の通知は、採用しない理由を付して行うものとする。

(3) 発注者は、VE提案による設計図書の変更を行う場合は、約款第20条の2の規定に基づくものとする。

(4) 発注者は、VE提案による設計図書の変更を行う場合は、約款第25条の規定により、請負代金額の変更を行うものとする。

(5) 前項の変更を行う場合においては、VE提案により請負代金額が低減すると見込まれる額の10分の5に相当する金額（以下「VE管理費」という。）を削減しないものとする。

(6) VE提案を採用した時、約款第19条の条件変更が生じた場合において、発注者がVE提案に対する変更を求めた場合、受注者はこれに応じるものとする。

(7) 発注者は、約款第19条の条件変更が生じた場合には、約款第25条第1項の規定に基づき、請負代金額の変更を行うものとする。VE提案を採用した後、約款第19条の条件変更が生じた場合の前記(5)のVE管理費については、変更しないものとする。

ただし、双方の責に帰することができない事由（不可抗力や予測することが可能な事由等）により、工事の執行が不可能、又は著しく工事低減額が減少した場合には、双方協議して定めるものとする。

6 VE提案の保護

VE提案については、その後の工事において、その内容が一般的に使用されている状態となった場合は、無償で使用できるものとする。ただし、工業所有権等の排他的権利を有する提案についてはこの限りでない。

7 責任の所在

発注者がVE提案を適正と認め、設計図書の変更を行った場合においても、VE提案を行った受注者の責任が否定されるものではない。

年 月 日

村上市長 ○○ ○●

受注者
住 所
氏 名

建設工事請負基準約款第20条の2に基づきVE提案書を提出いたします。

工 事 名： 契約締結日：		連絡者 氏名 TEL FAX	
VE 提案の概要			
(注) 記入欄が不足する場合は、様式1に準じて記入して下さい。 概算低減額は、提案を審査する上で参考とするものです。			
番 号	項 目 内 容		概算低減額（千円）
概 算 低 減 額 合 計			
VE 提案の詳細			
(1) 設計図書に定める内容とVE 提案の内容の対比等			
(2) VE 提案による概算低減額の算出根拠			
(3) その他詳細資料及び図面			

番号	項目内容
(1) 設計図書に定める内容とV E提案の内容の対比	
【現状】……略図等	【改善案】……略図等
(2) 提案理由	
(3) V E提案の実施方法（材料仕様、施工要領等を記入）	
(4) 品質保証の証明（品質保証書の添付等）	
(5) その他	

項目內容	
------	--

(1) 関連工事との関係

(2) 工業所有権を含むV E 提案である場合、その取扱いに関する事項

(3) VE提案が採用された場合に留意すべき事項

項目内容	
------	--

VE提案による概算低減額及び算出根拠

[illegible]

第 号
令和 年 月 日

受注者
住 所
氏 名

村上市長 ○○ ○○

特記仕様書「VE提案について」に基づき、令和 年 月 日付け
で提出されましたVE提案の審査結果は、下記のとおりです。

工事 番号：VE提案項目数：

工 事 名：採用 項 目 数：

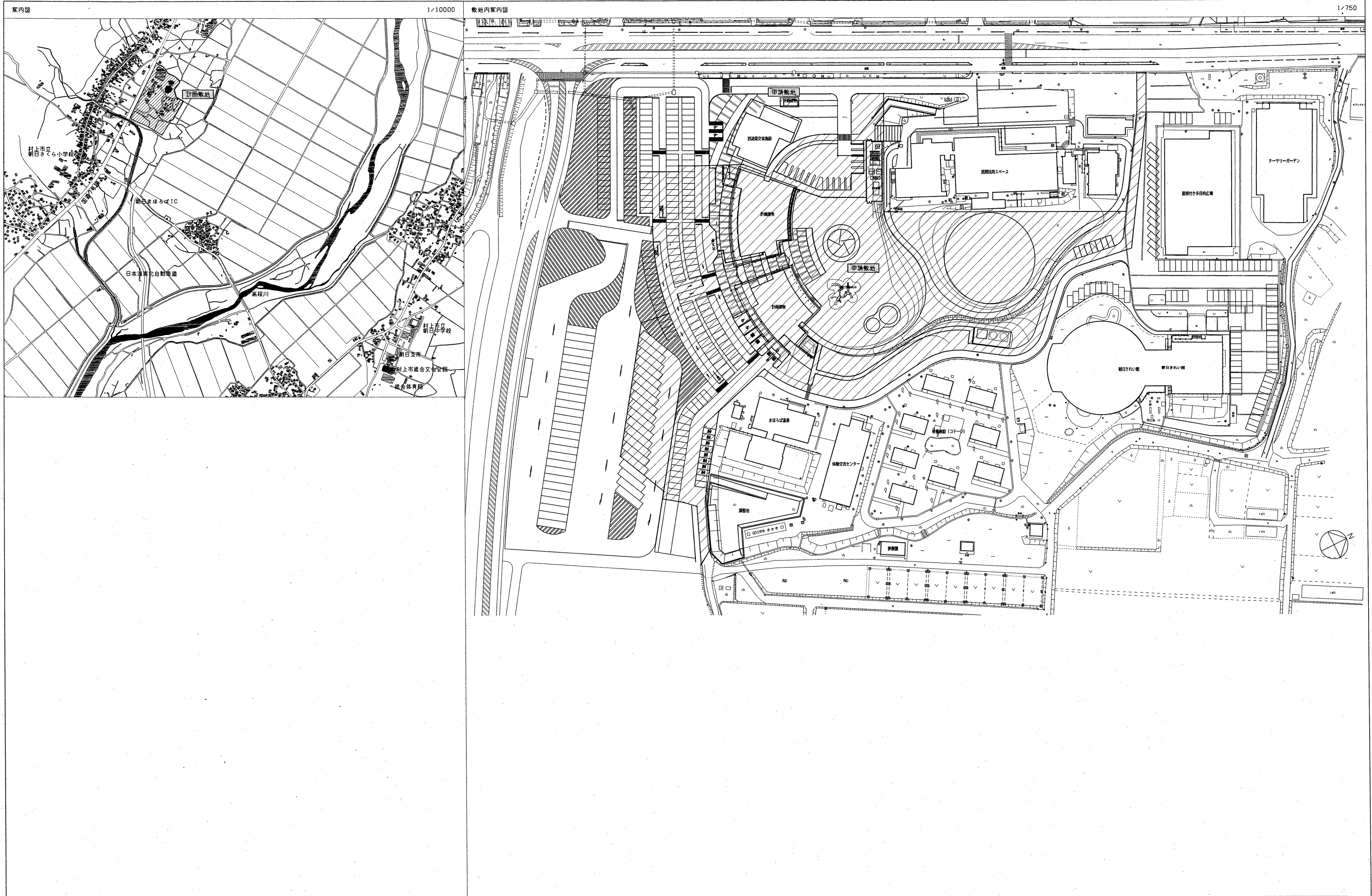
契約締結日：令和 年 月 日不採用 項目数：

VE 提案に対する「採否」及びその理由

番号	項目内容	採否 区分	適否の理由	特記事項
		採・否		
		採・否		
		採・否		

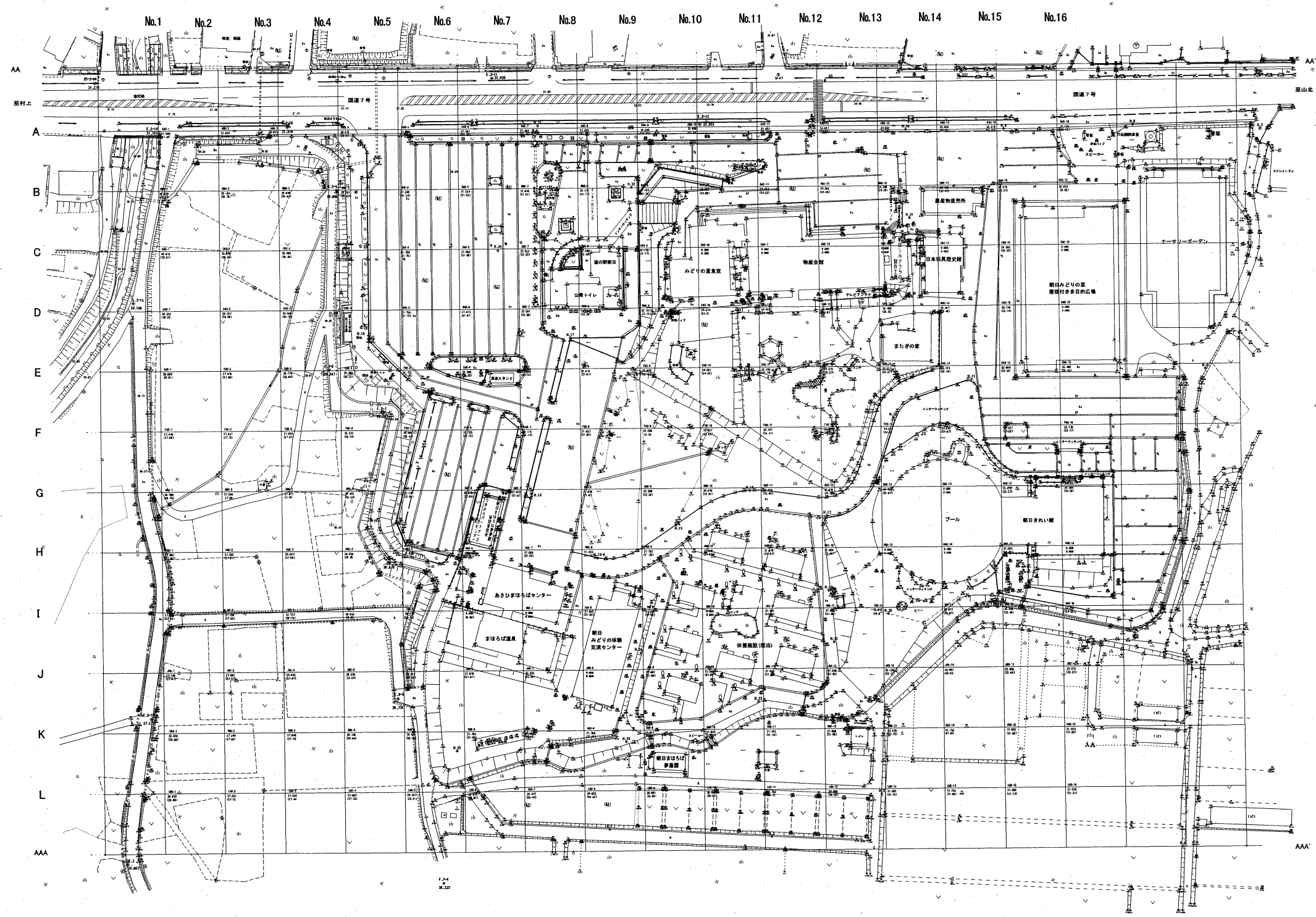
(注) 採否に関する問い合わせ先
村上市観光課観光交流室

仕様書(そのV)		Ver.050401		新潟県 村上市	
工事名称 道の駅「朝日」(地域振興施設)建築工事				図面番号 特-007	
図面名称 建築工事特記仕様書-5			縮尺 A1: Non Scale A3: Non Scale	<input checked="" type="radio"/> 電	<input type="radio"/>
				<input type="radio"/> 機	<input type="radio"/>

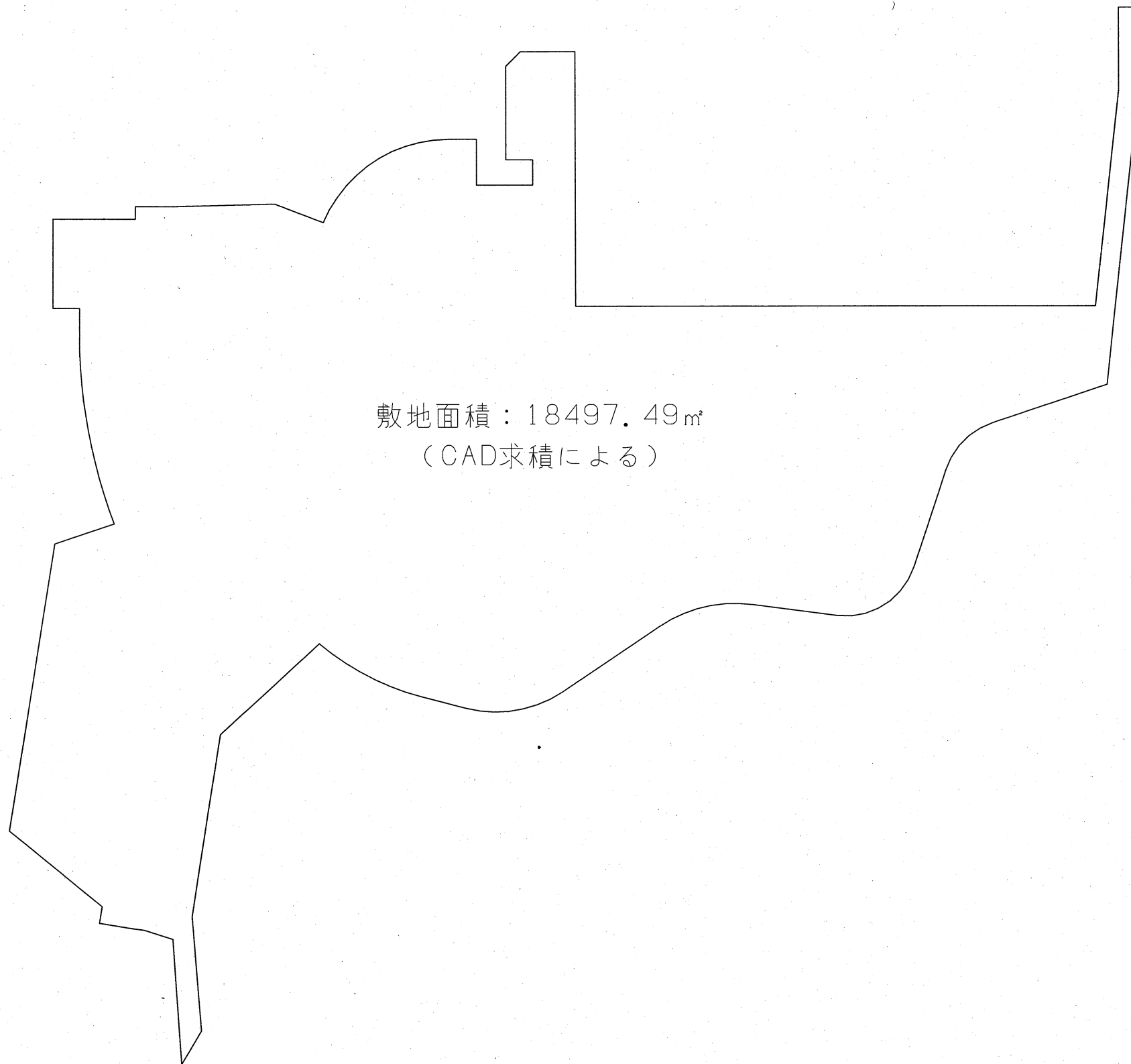


備考		発注者 新潟県 村上市	工事名称 道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事		図面番号 A-002	
			図面名称 案内図	縮尺 A1: S=図示 A3: S=図示/2	電 機	

道の駅「朝日」 平面図

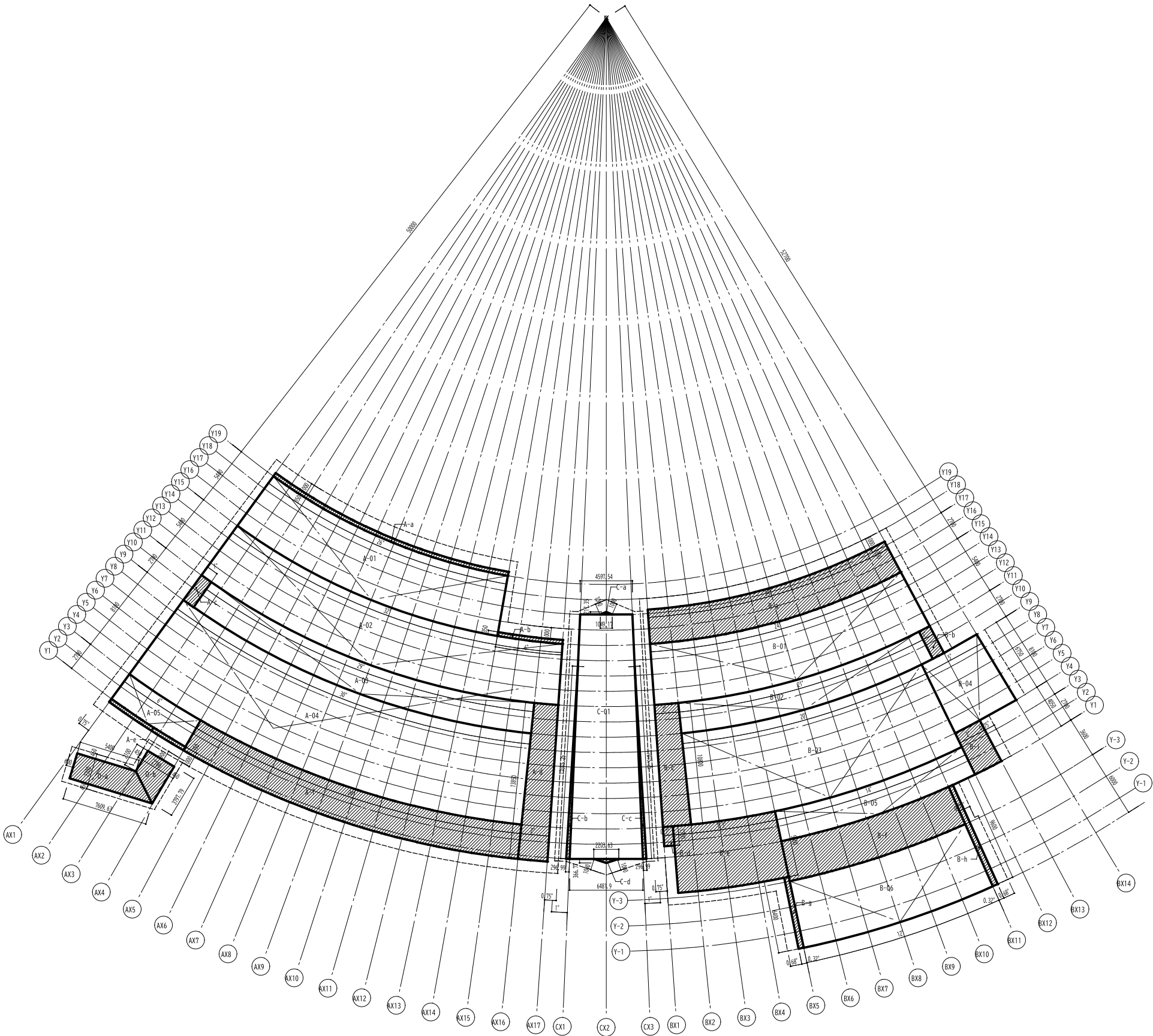


備考			発注者	新潟県 村上市					工事名称	道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		図面番号	A-004	
					図面名称				現況図	縮尺	A1: S=1/ 750 A3: S=1/1500	電 機	電 機	



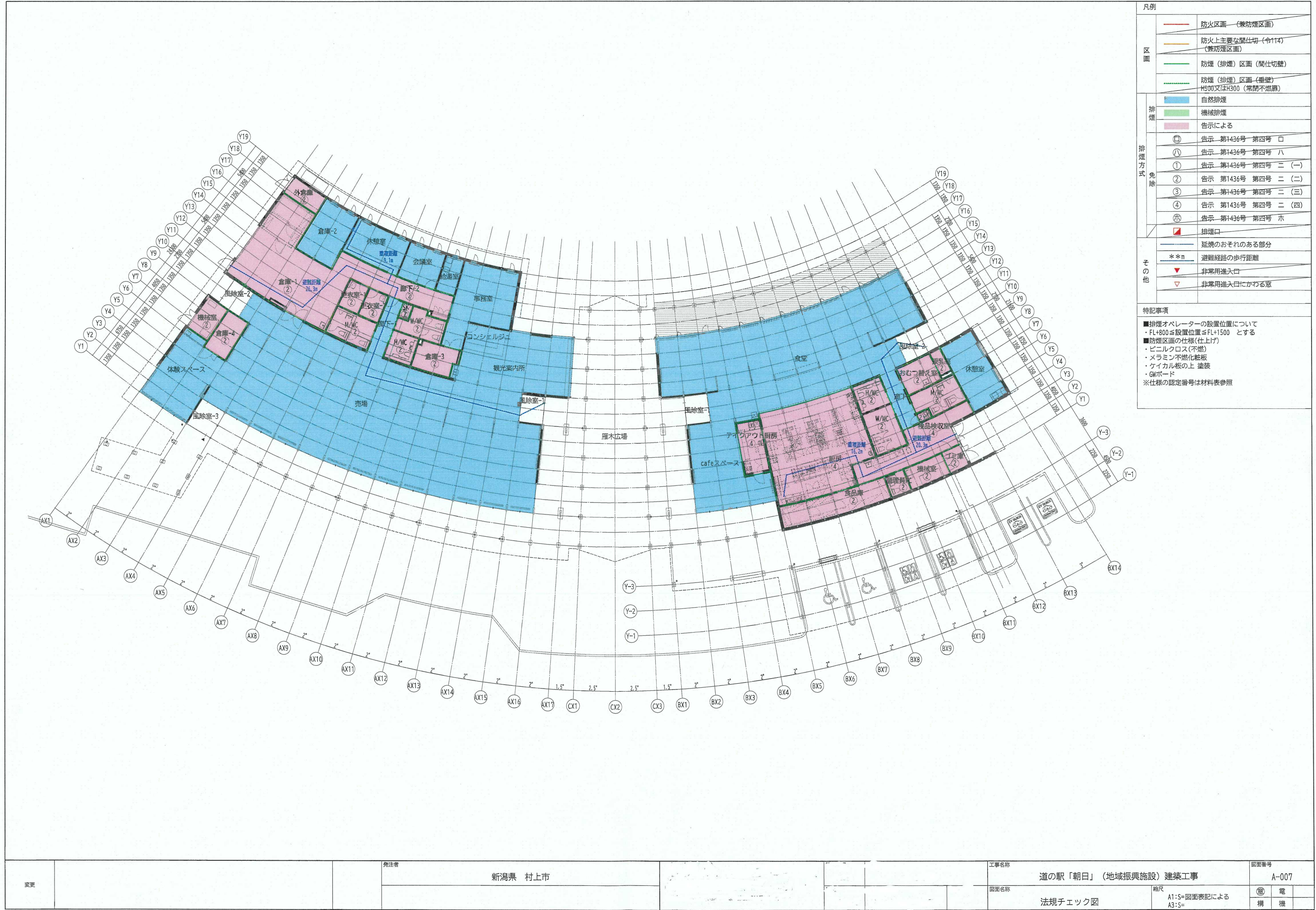
敷地面積：18497.49㎡
(CAD求積による)



備考			発注者	新潟県 村上市		工事名称	道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事	図面番号	A-005
						図面名称			
						敷地面積求積図	縮尺 A1: S=1/ 500 A3: S=1/1000	電 機	



■床面積算定表(販売棟)				
エリア	番号	根拠式(m)		計
A	01	[3.1415 x 55.4000 x 55.4000 x 26/360] - [3.1415 x 50.0000 x 50.0000 x 26/360]		129.134499 m2
A	02	[3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 32/360] - [3.1415 x 55.4000 x 55.4000 x 32/360]		175.220304 m2
A	03	[3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 29/360] - [3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 29/360]		84.931238 m2
A	04	[3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 30/360] - [3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 30/360]		286.481239 m2
A	05	[3.1415 x 74.3000 x 74.3000 x 6/360] - [3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 6/360]		20.625518 m2
				696.392798 m2
■建築面積算定表(販売棟)				
エリア	番号	根拠式(m)		計
A	01	[3.1415 x 55.4000 x 55.4000 x 26/360] - [3.1415 x 50.0000 x 50.0000 x 26/360]		129.134499 m2
A	02	[3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 32/360] - [3.1415 x 55.4000 x 55.4000 x 32/360]		175.220304 m2
A	03	[3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 29/360] - [3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 29/360]		84.931238 m2
A	04	[3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 30/360] - [3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 30/360]		286.481239 m2
A	05	[3.1415 x 74.3000 x 74.3000 x 6/360] - [3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 6/360]		20.625518 m2
A	a	[3.1415 x 50.0000 x 50.0000 x 26/360] - [3.1415 x 49.6500 x 49.6500 x 26/360]		7.913220 m2
A	b	[3.1415 x 55.4000 x 55.4000 x 6/360] - [3.1415 x 55.0500 x 55.0500 x 6/360]		2.024042 m2
A	c	[3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 1/360] - [3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 1/360]		2.928663 m2
A	d	[3.1415 x 74.6500 x 74.6500 x 2/360] - [3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 2/360]		32.741106 m2
A	e	[3.1415 x 74.6500 x 74.6500 x 6/360] - [3.1415 x 74.3000 x 74.3000 x 6/360]		2.729571 m2
A	f	[3.1415 x 74.6500 x 74.6500 x 24/360] - [3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 24/360]		93.420356 m2
				838.149757 m2
■床面積算定表(飲食棟)				
エリア	番号	根拠式(m)		計
B	01	[3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 24/360] - [3.1415 x 55.4000 x 55.4000 x 24/360]		131.415228 m2
B	02	[3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 21/360] - [3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 21/360]		61.501931 m2
B	03	[3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 20/360] - [3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 20/360]		190.987493 m2
B	04	[3.1415 x 70.2500 x 70.2500 x 5/360] - [3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 5/360]		39.391465 m2
B	05	[3.1415 x 74.3000 x 74.3000 x 14/360] - [3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 14/360]		48.126209 m2
B	06	[3.1415 x 83.9000 x 83.9000 x 12/360] - [3.1415 x 77.9000 x 77.9000 x 12/360]		101.658940 m2
				573.081265 m2
■建築面積算定表(飲食棟)				
エリア	番号	根拠式(m)		計
B	01	[3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 24/360] - [3.1415 x 55.4000 x 55.4000 x 24/360]		131.415228 m2
B	02	[3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 21/360] - [3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 21/360]		61.501931 m2
B	03	[3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 20/360] - [3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 20/360]		190.987493 m2
B	04	[3.1415 x 70.2500 x 70.2500 x 5/360] - [3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 5/360]		39.391465 m2
B	05	[3.1415 x 74.3000 x 74.3000 x 14/360] - [3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 14/360]		48.126209 m2
B	06	[3.1415 x 83.9000 x 83.9000 x 12/360] - [3.1415 x 77.9000 x 77.9000 x 12/360]		101.658940 m2
B	a	[3.1415 x 55.4000 x 55.4000 x 24/360] - [3.1415 x 52.3500 x 52.3500 x 24/360]		68.827647 m2
B	b	[3.1415 x 63.5000 x 63.5000 x 1/360] - [3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 1/360]		2.928663 m2
B	c	[3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 2/360] - [3.1415 x 60.8000 x 60.8000 x 2/360]		24.956076 m2
B	d	[3.1415 x 73.3000 x 73.3000 x 0.7/360] - [3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 0.7/360]		1.504700 m2
B	e	[3.1415 x 77.5000 x 77.5000 x 7.3/360] - [3.1415 x 71.6000 x 71.6000 x 7.3/360]		56.038574 m2
B	f	[3.1415 x 77.9000 x 77.9000 x 12/360] - [3.1415 x 74.3000 x 74.3000 x 12/360]		57.376356 m2
B	g	[3.1415 x 83.9000 x 83.9000 x 0.32/360] - [3.1415 x 77.5000 x 77.5000 x 0.32/360]		2.884483 m2
B	h	[3.1415 x 83.9000 x 83.9000 x 0.32/360] - [3.1415 x 74.3000 x 74.3000 x 0.32/360]		4.240941 m2
B	i	[3.1415 x 74.3000 x 74.3000 x 2/360] - [3.1415 x 70.2500 x 70.2500 x 2/360]		10.217336 m2
				802.056043 m2
■床面積算定表(稚木広場)				
エリア	番号	根拠式(m)		計
C	01	(6.4818 + 4.5975) x 21.5794 / 2		119.542323 m2
				119.542323 m2
■建築面積算定表(稚木広場)				
エリア	番号	根拠式(m)		計
C	01	(6.4818 + 4.5975) x 21.5794 / 2		119.542323 m2
C	a	1.0491 x 0.2173 / 2		0.113985 m2
C	b	17.0152 x 0.2966 / 2		2.523354 m2
C	c	17.0152 x 0.2966 / 2		2.523354 m2
C	d	2.2036 x 0.3667 / 2		0.404030 m2
				125.107006 m2
■建築面積算定表(キャノピー)				
エリア	番号	根拠式(m)		計
D	a	(5.4000 + 7.6096) x 2.3000 / 2		14.961040 m2
D	b	(3.7977 + 2.1000) x 2.7000 / 2		7.961895 m2
				22.922935 m2

変更			発注者	新潟県 村上市				工事名称	道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		図面番号		
			A-006										
			図面名称	求積図・求積表				縮尺	A1:S= 1 : 200 A3:S= 1 : 400	電	電		
										構	機		



変更			発注者						工事名称	道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事	図面番号		
			A-007										
			新潟県 村上市										
	構	機											

■ 居室の採光の検討(令116条の2)・・・床面積×1/20

部屋名		床面積 (㎡)	必要面積 (㎡)	有効面積 (㎡)	判定	建具番号	計算式 (W(m)×H(m)×個数×A=有効面積 (㎡))										法35条	法35条の3
販売棟	観光案内所	55.464656	2.773233	13.437035	OK	AWW-A02 (FIX)	5.255	×	2.557	×	1	×	1.00	=	13.437035			
	コンシェルジュ																	
	売場	321.500325	16.075016	81.890000	OK	AWW-A01 (FIX)	2.155	×	3.800	×	10	×	1.00	=	81.890000			
	体験スペース	34.830072	1.741504	26.078843	OK	AWW-A01 (FIX)	10.199	×	2.557	×	1	×	1.00	=	26.078843			
	事務室	35.148673	1.757434	4.680000	OK	AW-A02	0.600	×	1.300	×	2	×	3.00	=	4.680000			
	会議室	12.457880	0.622894	1.560000	OK	AW-A02	0.600	×	1.300	×	2	×	1.00	=	1.560000			
	休憩室	18.686820	0.934341	1.560000	OK	AW-A02	0.600	×	1.300	×	2	×	1.00	=	1.560000			
飲食棟	食堂	182.203466	9.110173	31.527232	OK	AWW-B01 (FIX)	1.672	×	2.357	×	8	×	1.00	=	31.527232			
	cafeスペース	44.818210	2.240911	18.857875	OK	AWW-B02 (FIX)	7.375	×	2.557	×	1	×	1.00	=	18.857875			
	厨房	77.570311	3.878516	0.000000	NG			×		×		×		=		告示第249号		
	テイクアウト厨房	11.477078	0.573854	0.000000	NG			×		×		×		=		告示第249号		
	検品検査室	28.407963	1.420398	0.000000	NG	SD-B01	1.350	×	2.000							令第111条第1項第2号 (避難上有効な開口)		
	休憩室	23.634879	1.181744	3.107000	OK	AW-B02	1.195	×	1.300	×	2	×	1.00	=	3.107000			

■採光補正係数 A=(d/h×α)-β (建物から隣地境界等までの距離×10(用途地域外)/窓中心から建物上部までの距離)-1.0

※採光有効面積が十分取れている箇所については、採光補正係数を考慮しないものとする。

■ 居室の換気の検討(法28条)・・・床面積×1/20

階	部屋名	床面積 (㎡)	必要面積 (㎡)	有効面積 (㎡)	判定	建具番号	計算式 (W(m)×H(m)×個数＝有効面積(㎡))							令20条の2
販 売 棟	観光案内所	44.767848	2.238392	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	コンシェルジュ	10.696808	0.534840	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	売場	321.500325	16.075016	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	体験スペース	34.830072	1.741504	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	事務室	35.148673	1.757434	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	会議室	12.457880	0.622894	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	休憩室	18.686820	0.934341	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
飲 食 棟	食堂	182.203466	9.110173	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	cafeスペース	44.818210	2.240911	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	厨房	77.570311	3.878516	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	テイクアウト厨房	11.477078	0.573854	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	検品検査室	28.407963	1.420398	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備
	休憩室	23.634879	1.181744	0.000000	NG		×		×		×	=	0.000000	機械換気設備

■ 消防法の無窓階検討(消防法施行令10条)・・・床面積×1/30 かつ 大2以上

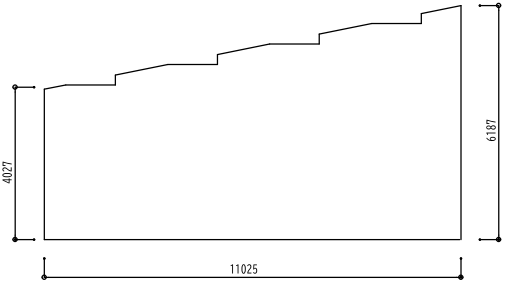
階	床面積 (㎡)	必要面積 (㎡)	有効面積 (㎡)	判定	建具番号	計算式 (W(m)×H(m)×係数=有効面積(㎡))						
販売棟	784.790000	39.239500	81.890000	OK	AWW-A01 (FIX)	大	2.155	×	3.800	×	10	= 81.890000
飲食棟	548.740000	27.437000	31.527232	OK	AWW-B01 (FIX)	大	1.672	×	2.357	×	8	= 31.527232

■ 建築物の排煙の検討 (令116条の2)・・・床面積×1/50 天井面から80cmの部分 ※ハッチングは居室

階	部屋名	床面積 (㎡)	必要面積 (㎡)	有効面積 (㎡)	判定	建具番号	計算式 (W(m)×H(m)×係数×開放角度＝有効面積 (㎡))										令126条の2			
販売棟	売場	420.008505	8.400170	8.535000	OK	AW-A01	0.820	×	0.600	×	16	×	1	=	7.872000					
	観光案内所					AWW-A01 (引違い)	1.105	×	0.300	×	2	×	1	=	0.663000					
	コンシェルジュ						×		×		×		=							
	体験スペース						×		×		×		=							
	廊下-1						×		×		×		=							
	風除室-1	5.857327	0.117147	0.000000	NG		×		×		×		=		但し書き					
	風除室-2	5.857327	0.117147	0.000000	NG		×		×		×		=		但し書き					
	風除室-3	6.875173	0.137503	0.000000	NG		×		×		×		=		但し書き					
	事務室	35.148673	0.702973	0.760000	OK	AW-A03	0.800	×	0.475	×	2	×	1	=	0.760000					
	会議室	12.457880	0.249158	0.760000	OK	AW-A03	0.800	×	0.475	×	2	×	1	=	0.760000					
	休憩室	18.686820	0.373736	0.760000	OK	AW-A03	0.800	×	0.475	×	2	×	1	=	0.760000					
	給湯室	6.228940	0.124579	0.380000	OK	AW-A03	0.800	×	0.475	×	1	×	1	=	0.380000					
	更衣室-1	5.348404	0.106968	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)					
	更衣室-2	5.348404	0.106968	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)					
	廊下-2	91.327725	1.826555	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)					
	倉庫-1						×		×		×		=							
	倉庫-2	19.866846	0.397337	0.760000	OK	AW-A03	0.800	×	0.475	×	2	×	1	=	0.760000					
倉庫-3	10.497420	0.209948	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)						
倉庫-4	9.263105	0.185262	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)						
外倉庫	6.396094	0.127922	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)						
機械室	7.854666	0.157093	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)						
M/WC	11.205731	0.224115	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)						
W/WC	9.690219	0.193804	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)						
H/WC	7.003582	0.140072	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)						
SK	1.469960	0.029399	0.000000	NG		×		×		×		=		告示1436号第4号ニ(2)						
飲食棟	食堂	240.060000	4.801200	5.904000	OK	AW-B01	0.820	×	0.600	×	12	×	1	=	5.904000					
	cafeスペース						×		×		×		=							
	廊下						×		×		×		=							
	風除室-1					5.857327	0.117147	0.000000	NG		×		×		×			=	0.000000	但し書き
	風除室-2					5.857327	0.117147	0.000000	NG		×		×		×			=	0.000000	但し書き
	厨房	77.570311	1.551406	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(4)					
	テイクアウト厨房	11.477078	0.229542	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(4)					
	検品検査室	28.407963	0.568159	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(4)					
	食品庫	21.477388	0.429548	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)					
	ゴミ庫	4.027010	0.080540	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)					
	休憩室	23.634879	0.472698	0.567625	OK	AW-B02	1.195	×	0.475	×	2	×	0.5	=	0.567625					
	おむつ替え室	9.167682	0.183354	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)					
	授乳室	3.055894	0.061118	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)					
	機械室	8.054021	0.161080	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)					
	M/WC	11.657321	0.233146	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)					
	W/WC	12.055997	0.241120	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)					
	H/WC	7.639735	0.152795	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)					
調理員WC	4.027010	0.080540	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)						
SK	1.075178	0.021504	0.000000	NG		×		×		×		=	0.000000	告示1436号第4号ニ(2)						

■平均天井高さ算定表(告示第1436号第三号)

階	部屋名	計算式 (断面積(㎡)÷室幅(m))=平均天井高さ(m)
販売棟	売場	55.367 ÷ 11.025 = 5.021913379
	部屋名	計算式 (床面積(㎡)÷平均天井高さ(m))=気積(?)
	売場	321.500 × 5.022 = 1614.546783
	観光案内所	44.768 × 2.500 = 111.919620
	コンシェルジュ	10.697 × 2.500 = 26.742020
	体験スペース	34.830 × 2.500 = 87.075180
	廊下-1	8.213 × 2.500 = 20.533630
		全体気積(?) = 1840.283603
		計算式 (全体気積(?)÷全体床面積(㎡)=全体平均天井高さ(m))
		1840.284 ÷ 420.009 = 4.381538901
		全体平均天井高さ(m)/2= 2.190769450

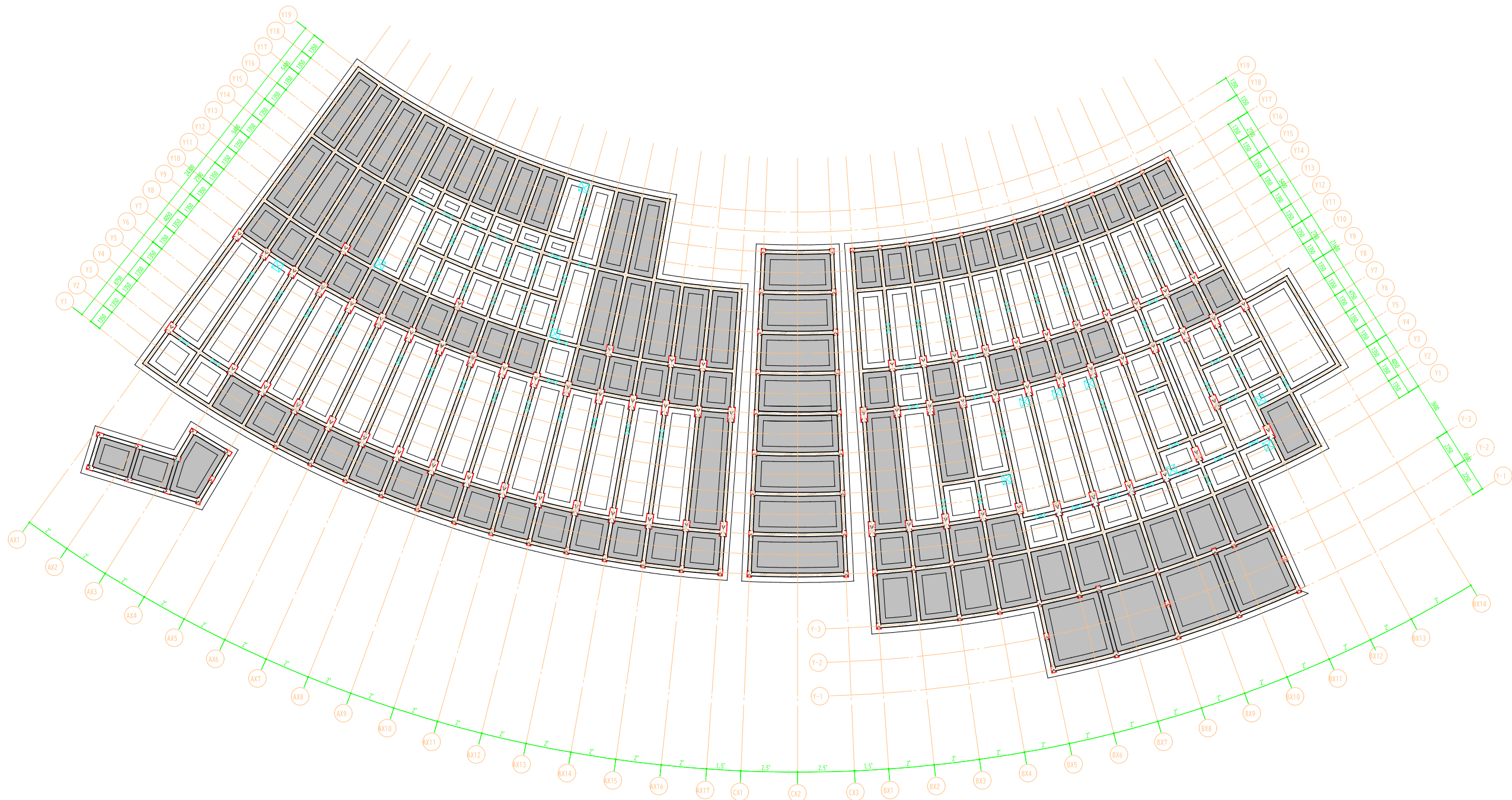


売場断面求積図

備考			発注者	新潟県 村上市						工事名称			図面番号			
										道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事			A-008			
										図面名称		縮尺		⑤電		
									-	法規チェック図(開口部)		A1: S= A3: S=		構機		

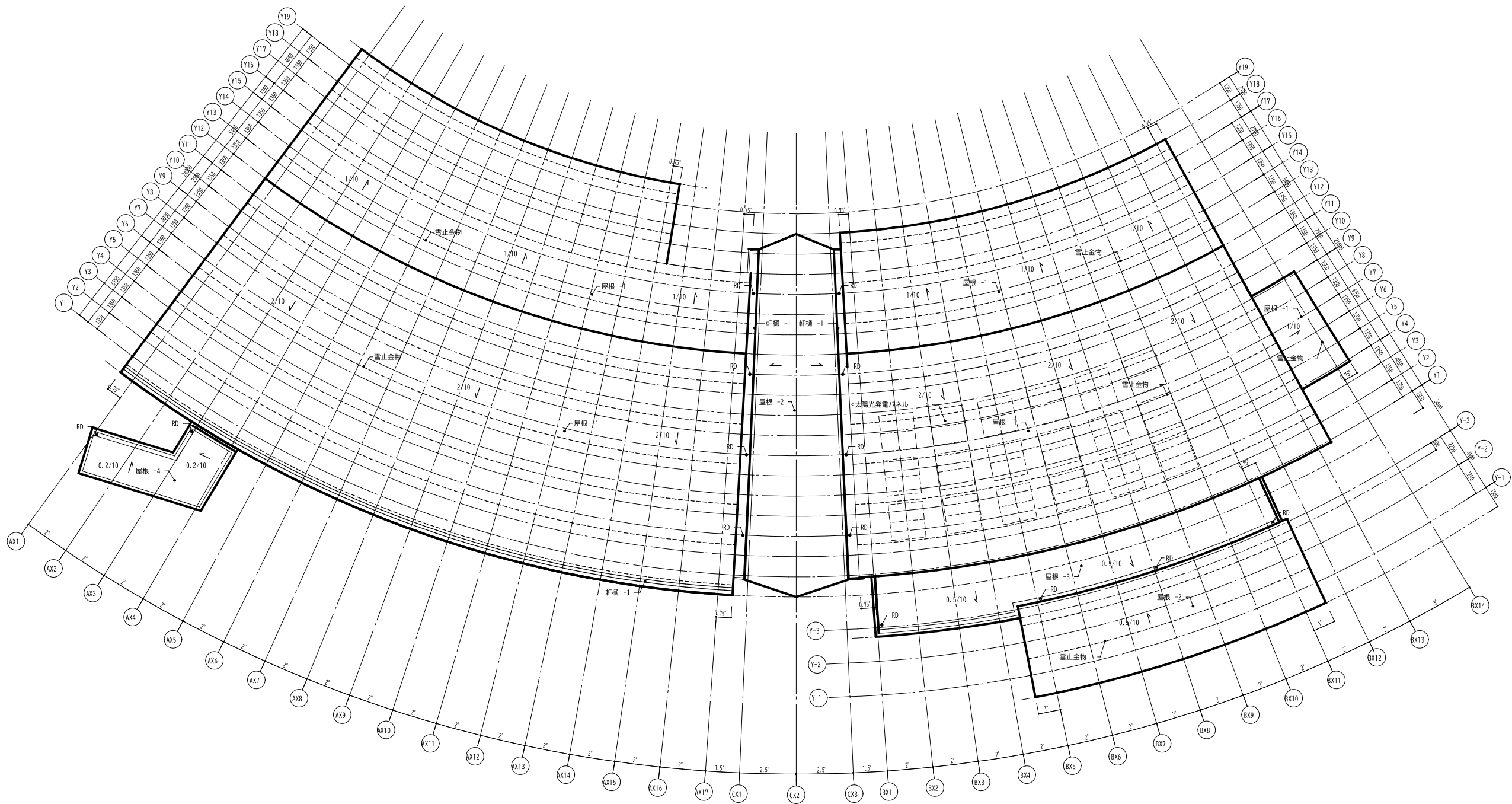
材料表						製品名に「指定」表記なき場合は同等品、又は同等品以上とする。						共通事項			
名称(符号)		材質・規格・寸法など		認定番号	製造元	製品名		名称(符号)		材質・規格・寸法など		認定番号	製造元	製品名	<div>・ 本表は本工事に用いる内外装仕上げを一括して表す。各一覧表・材料表に記載の符号等は、本表以外の設計図に適用する。</div> <div>・ 仕上材は特記なき限り下地・仕上材不燃材とする。</div> <div>・ コンクリート打放し((A) の増打ちは、特記なき限り内外共 t=20 とする。</div> <div>・ コンクリート打放し((A) 面に強度な色ムラ、ジャンカ、コールドジョイント等が発生しないよう施工すること。これらが発生した場合は、施工者の責任で壁面化粧仕上塗材にて補修を行う(キクスイ SA工法以上)</div> <div>・ ビニル床シートは全て溶接工法とし、接着剤はエポキシ系とする。(水廻り等のみ)</div> <div>・ 床材(フローリング・ビニル床シート)は施工引き渡し時に樹脂ワックスを施す。(ノンワックス材の場合は除く)</div> <div>・ コンクリートとコンクリートブロックまたはALCパネル及び軽鉄下地との壁取り合い部には化粧目地を設ける。</div> <div>・ 目地材は※塩化ビニル製・、目地幅は※10mm・mmとする。</div> <div>・ 天井下地は軽量鉄骨下地とする。</div> <div>・ 床仕上がビニルタイル、ビニルシートや塗装等の場合は、セメント系セルフレベリング材とする。</div> <div>・ 外部断材は溶融亜鉛メッキを施すこと。特記なき限り塗装については外部DP(1級)、内部SPとする。</div> <div>・ アスファルト外断熱防水、シート防水(外断熱)の断熱材の厚さはt=60 とする。</div> <div>・ 特記なき限り発泡ウレタンはt=50 とする。</div> <div>・ を超える軽量鉄骨壁は補強材□100x100x3.28x2000及び横つなぎ材□100x100x3.28x5000を設ける。スタッドは100型とし監督員の承諾を得ること。</div> <div>・ 5mを超える部分はRC下がり壁とする。</div> <div>・ 50㎖以上コンクリートはt=100以下は溶接金網6φ100x100とし、t=100以上はD10メッシュ類とする。</div> <div>・ 特記なき限り巾木高さは60とする。</div> <div>・ 特記なき限り壁材はナラ材とする。木部塗装仕様は染色UCとする。</div> <div>・ 石膏ボード、岩綿吸音板、ケイカル板、化粧ケイカル板天井の下張りはGg-NC(不燃)とする。</div> <div>・ ケイ酸カルシウム板はt=6及びt=8とする。t=9.5</div> <div>・ 床仕上の異なる場所には床目隠しSISを見込むこと。</div> <div>・ ビニル床シート立上げ巾木の上部はFg-6Jバー(アルミ既製品)押えとする。</div> <div>・ フロア、フリーアクセスフロアパネルは配線取出口付とする。</div>
■床 仕上		FS(A) ノーワックスビニル床シート t=2.0			東リ	マチュアNM	■断熱		断熱材(A) 高性能グラスウール GWHG24-35						
		FS(B) 防汚・消臭ビニル床シート t=2.0			東リ	消臭NSトワレNM	断熱材(B) フェノールフォーム断熱材 1種2号 C II								
		FS(C) 防滑性ビニル床シート t=2.0			東リ	NS アクアトレッド	断熱材(C) 硬質ウレタンフォーム断熱材 1種1号								
		KT コンポジションビニル床タイル t=2.0			東リ	フェイソールブルス									
		TCP ルーパバイルタイルカーペット t=6.5			東リ	GA100SA									
コンクリート磨き		ポリッシュコンクリート t=1500 磨り厚3mm(中骨材層)					■防水		スチール防水 カラーガルバリウム鋼板接着高耐候塩ビシート熱溶着工法				元旦ビューティ	元旦スチール防水槽	
防塵塗装		水性アクリル系塗料					■その他		キッチン 加熱器無・吊戸棚共				LIXIL	ティオ	
■床 下地		F3 ウッドコアスチールタイプ(5000N)			センクシア	WSA500N	消火器 全埋込タイプ						ユニオン	UF8-1W-3022	
							換気器スタンド ブライウッド						ユニオン	UF8-3W-3005	
■壁 仕上		ビニルクロス 不燃クロス	NM-0079	サンゲツ	faith	ロールブラインド ロールブラインド		ワンタッチチェーン式					タチカワブライント	ラルクシールド	
		メラミン不燃化粧板 t=3	NM-9300	アイカ	セラルール	ブラインド		スラット25mmワンタッチチェーン式					タチカワブライント	パーフェクトシルキーチェーン	
		新潟県産杉羽目板 新潟県産杉12x60 WP(難燃処理)	RM-0036			床点検口 トイレブース		アルミ密閉タイプ 仕上充填 600 角					三和シャッター	セレブ ーSTA400	
						天井点検口		アルミ目地タイプ 450 角							
■壁 下地		GB-S t=12.5,9.5	QM-0898	吉野石膏	タイガー防水ボード	■外部									
■天井 仕上		DR 下貼用 t=9	NM-8599	吉野石膏	ソーラトロン平板	ガラス繊維複合板		ガラス繊維補強セメントボード					吉野石膏	デラクリートセメントボードシステム	
		DR 塗装 下貼用暗色塗装品 t=9	NM-8599	吉野石膏	ソーラトロン平板アラースシステム	弾性吹付塗材鏡押え		高耐候内外装薄塗装材 E 吹付+鏡押え					アイカ	ジョリパットインフィニティ(JQ-500)	
		DR(直) 直貼用 t=12	NM-8599	吉野石膏	ソーラトロンライト・ワイド	アルミ木複合サッシ		アルミ木複合(新潟県産杉材) 外部化粧木共					ニユースト		
		GB-D 直貼用 t=9.5	QM-9824	吉野石膏	ジブトーン	水蒸気式高温熟処理木材(新潟県産杉)		t=12 w=90					越井木材	スーパーサーモウッド	
		ポリッシュ木毛セメント板	ポリッシュボード t=16	QM-9020	竹村工業	再生木		中空再生木 30x145 コイン落下防止目地共					ハンディテクノ	ハンディウッド	
		新潟県産杉ルーバー(難燃処理品) WP(A)	新潟県産杉 12 x60 (難燃処理)			壁樋									
■天井 下地		GB-NC		NM-0441	吉野石膏	軒樋									
						笠木		アルミ既製品							
						フッ素ガルバリウム鋼板		t=0.45 完全嵌合式立平葺 ハゼ高50					元旦ビューティ	ラジアルーフ	
■幅木		SUS 幅 H100 ステンレス製		創建	ステンレス複合幅木										
		WB H=60		東リ	ソフト幅木										
		新潟県産クリ t=16 WP(A)													
■共通 仕上		GW ボード t=50 ガラスクロス(ブラック)額縁貼り 32kg/m2	NM-8610	パラマウント硝子工業	GC ボード										
		WP(A) 浸透タイプ木材保護塗料													
		WP(B) 半透膜タイプ木材保護塗料													
		WP(C) フッ素樹脂配合透膜タイプ木材保護塗料													
		ケイカル板 繊維強化セメント板 t=6.8													
		磁器質タイル A11 無釉せっ器質 50 六丁平 目地巾3mm		国代耐火工業所	スライスボーダー 300PC-AM										
■共通 下地		GB-R t=12.5 9.5	NM-8619, NM-0441	吉野石膏	タイガーボード ,不燃タイガーボード										
					</										

変更			発注者 新潟県 村上市				工事名称 道の駅「朝日」(地域振興施設)建築工事	図面番号 A-010		
							図面名称 内部仕上表	縮尺 A1:S= A3:S=	電機構	電機機



凡例 特記事項		ピット範囲 (特記なき限り GL-1650)		人通り口 φ 通気管 600 φ 通気管 φ半割 共
		埋戻し範囲		スリッパIP50機械設置工事 Y9150 ※補強は建築工事
				上部床点検口 角 SUS トラップ 600 段 共

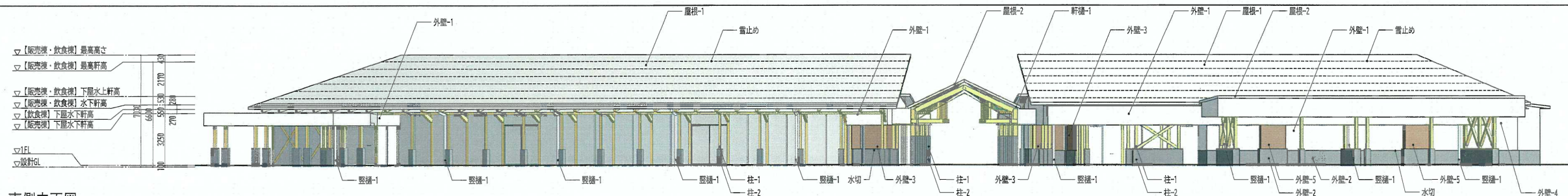
変更	5		発注者	新潟県 村上市				工事名称	道の駅「朝日」(地域振興施設)建築工事			図面番号		
								A-013						
			図面名称					縮尺		電	電			
				ビット平面図		A1:S= 1 : 150 A3:S= 1 : 300		構		機				



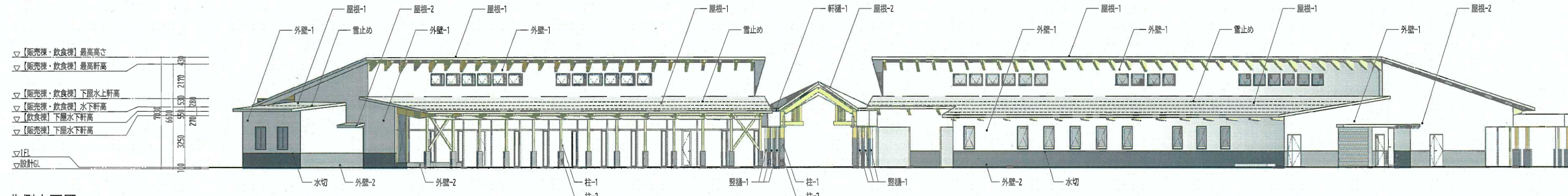
凡例 特記事項	屋根 -1	フッ素ガルバリウム鋼板 立平葺き	笠木 -1	アルミ押出型材	RD	鉄鉄製ねじ込み式ルーフトレイン
	屋根 -2	フッ素ガルバリウム鋼板 立平葺き	軒樋 -1	スチール防水		
	屋根 -3	塩ビシート防水	笠樋 -1	アルミ製製品バンドレス		

変更			発注者	新潟県 村上市				工事名称	道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事		図面番号	A-015
								図面名称	屋根伏図	縮尺 A1:S= 1:150 A3:S= 1:300	電機	

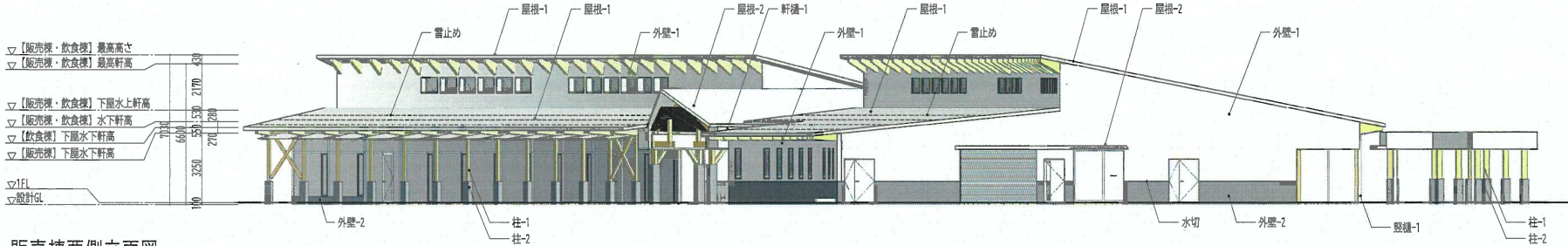




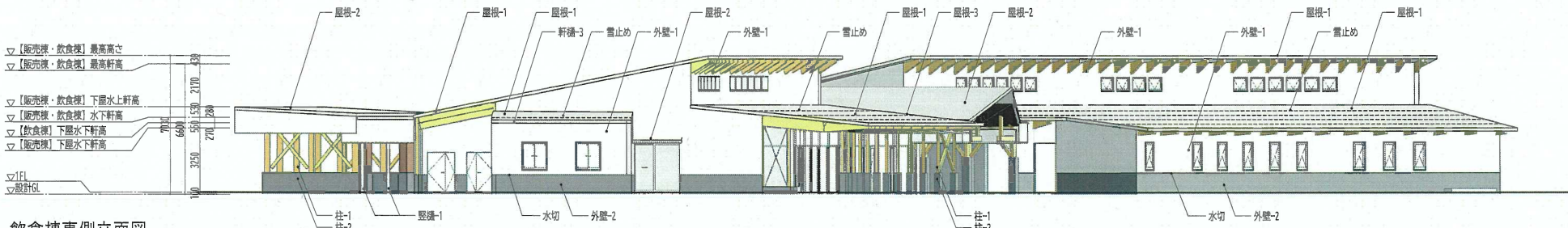
南側立面図



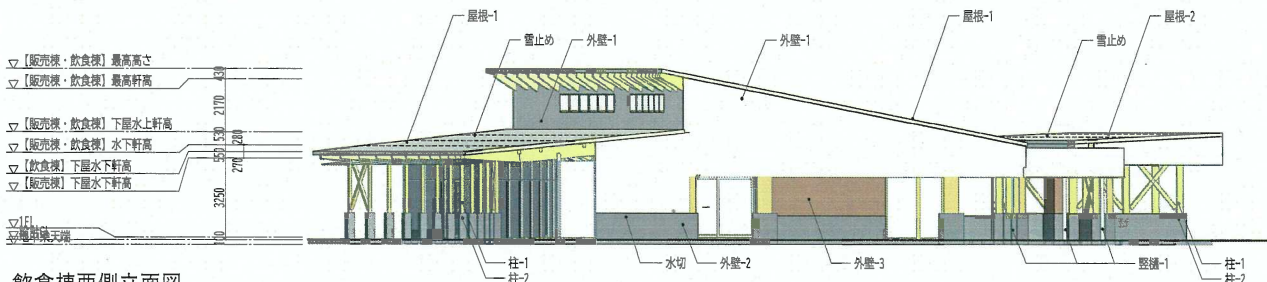
北側立面図



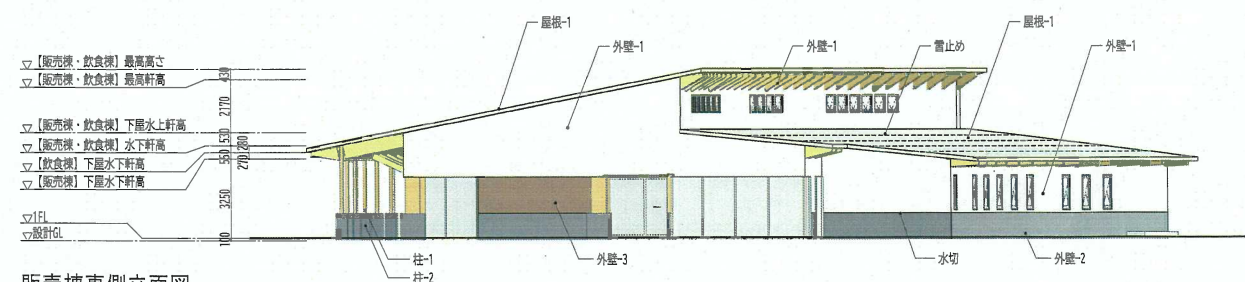
販売棟西側立面図



飲食棟東側立面図



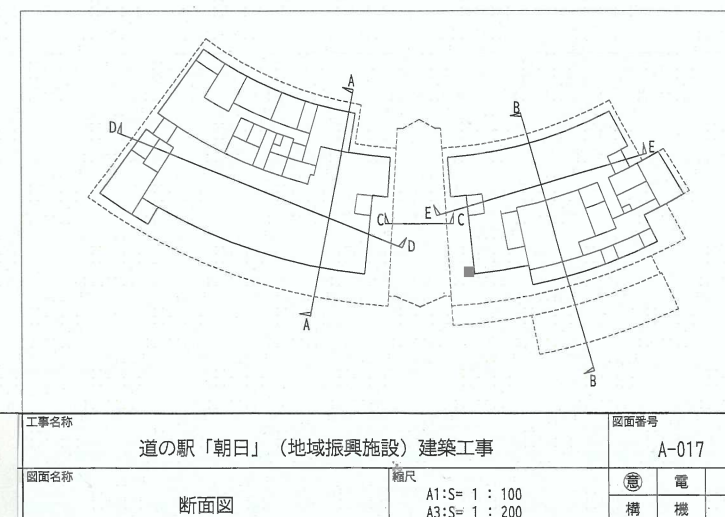
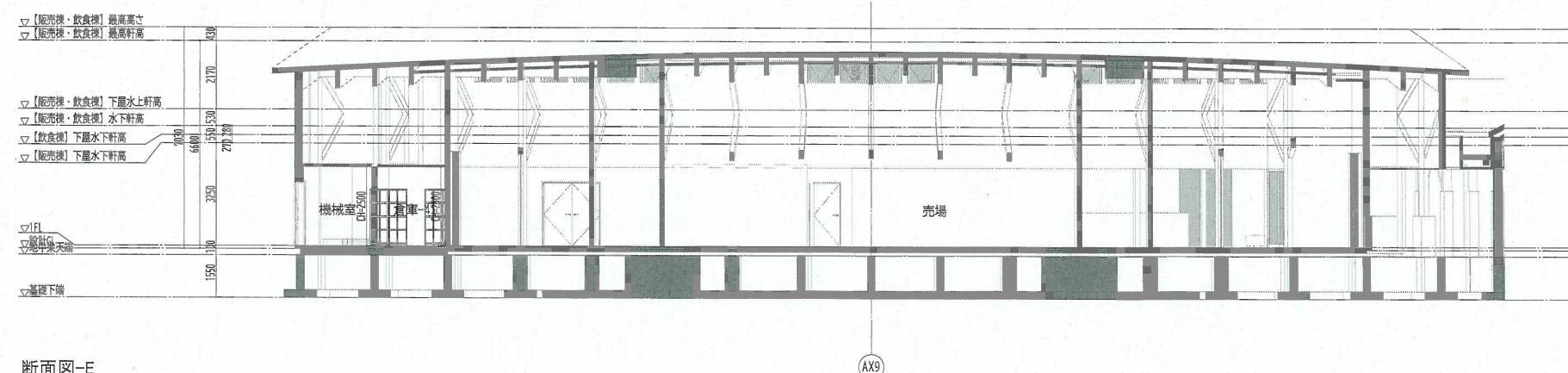
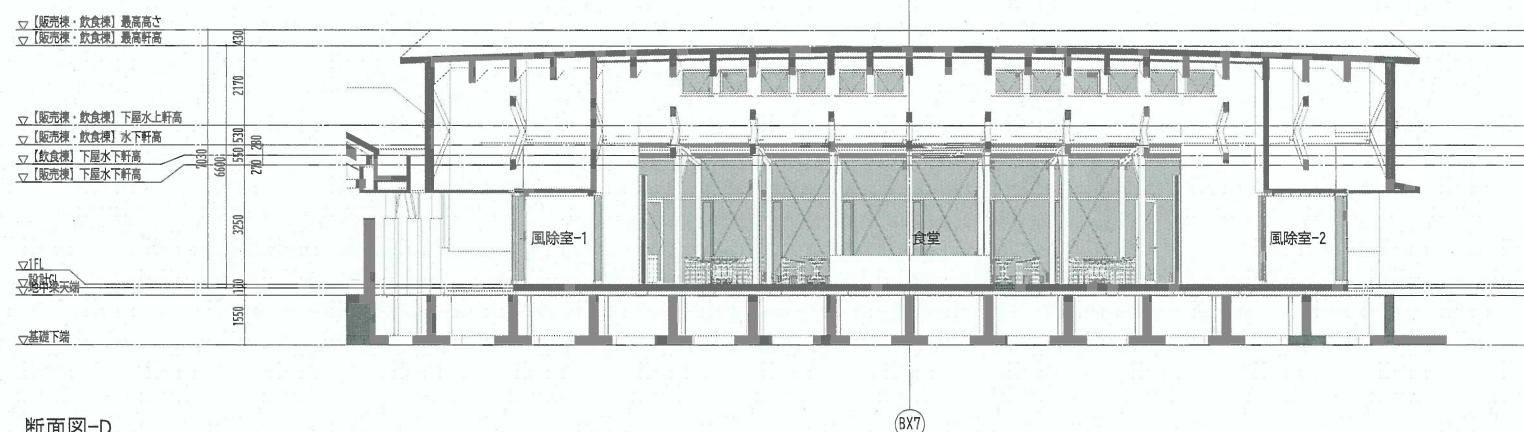
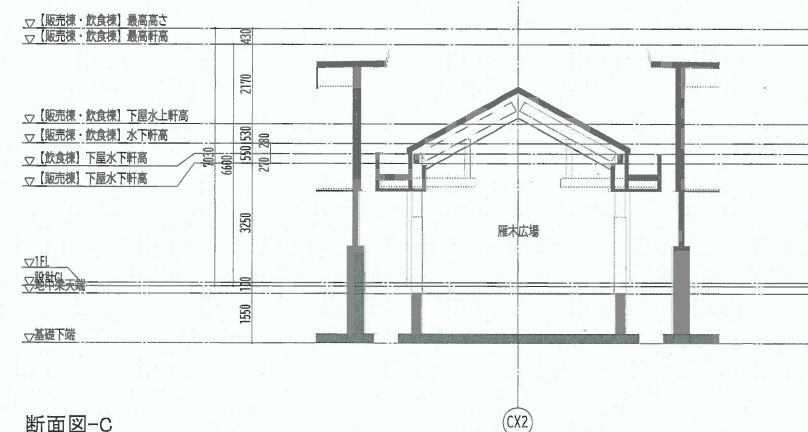
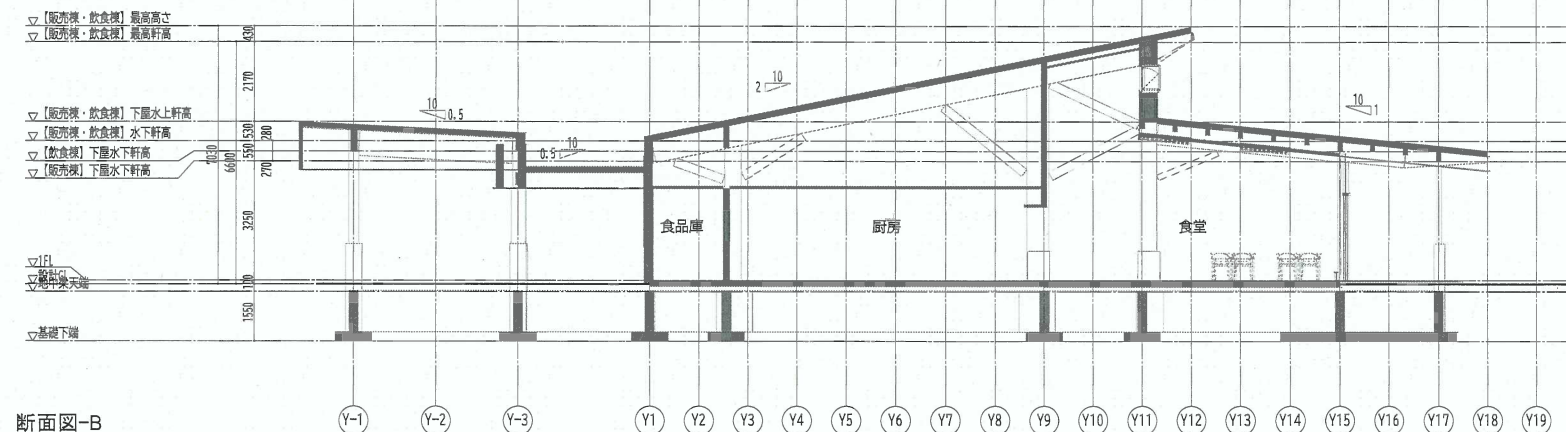
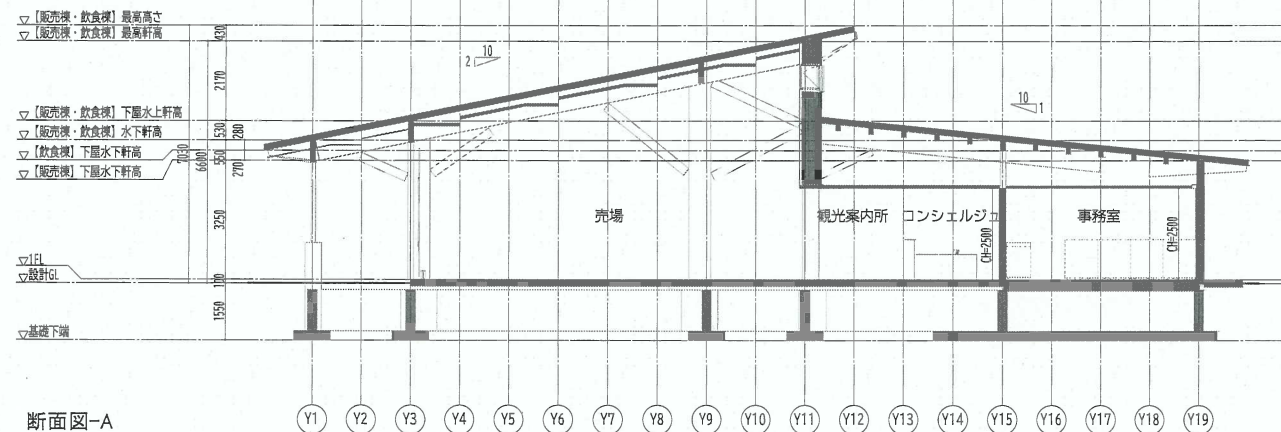
飲食棟西側立面図



販売棟東側立面図

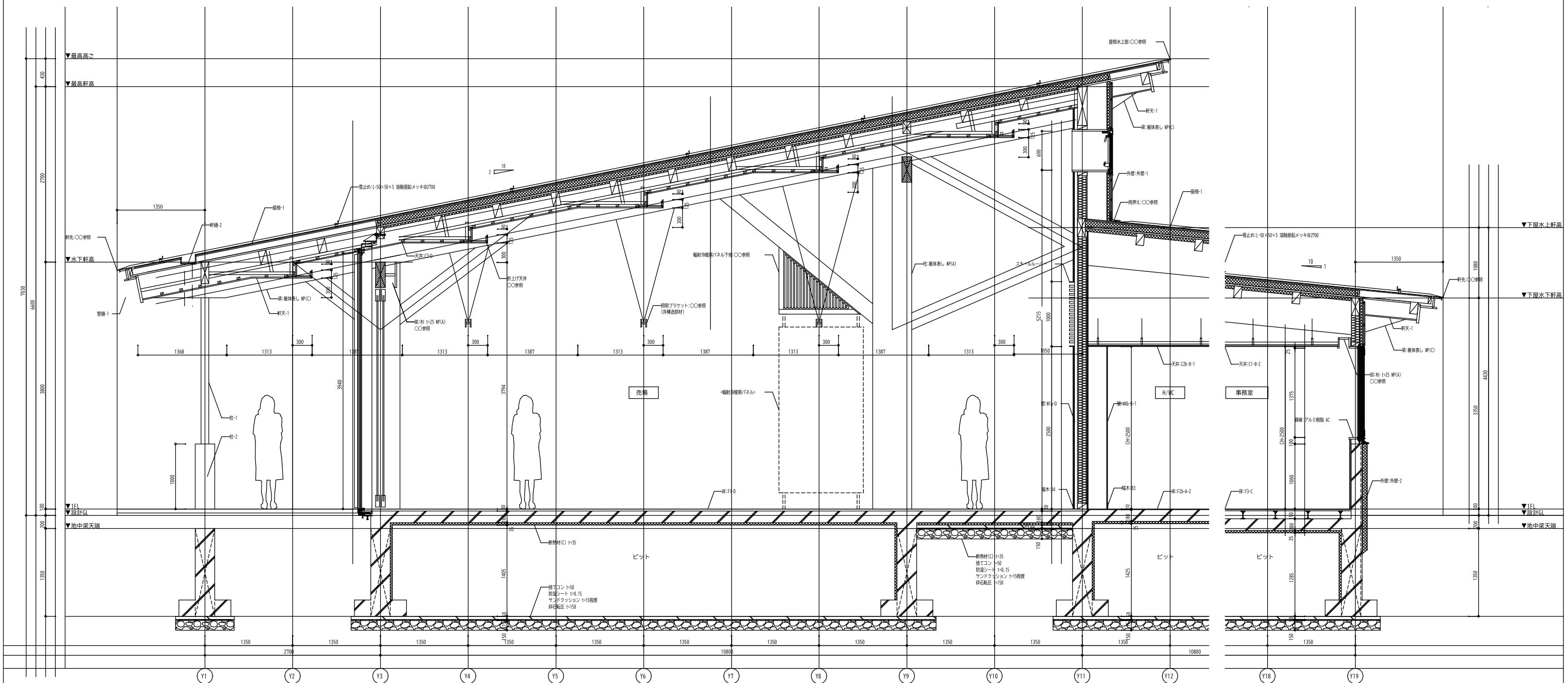
凡例・特記事項	屋根-1 立平葺き	笠木-1 アルミ押出型材	軒天-1 木毛セメント板	外壁-1 弾性吹付塗材	柱-1 フッ素系木材保護塗料
	屋根-2 立平葺き	軒樋-1 スチール防水	軒天-2 新潟県産杉ルーバー	外壁-2 トップコート	柱-2 クリア塗装
	屋根-3 塩ビシート防水	屋根-1 アルミ断熱品バンドレス	軒天-3 新潟県産杉羽目板	外壁-3 水蒸気式高温熱処理木材	

変更	発注者 新潟県 村上市			設計番号	年月日	工事名称	図面番号
				審査	チーフ事務所 サブ事務所	図面名称 道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事 立面図	A-016 A1:S=1 : 150 A3:S=1 : 300 電機

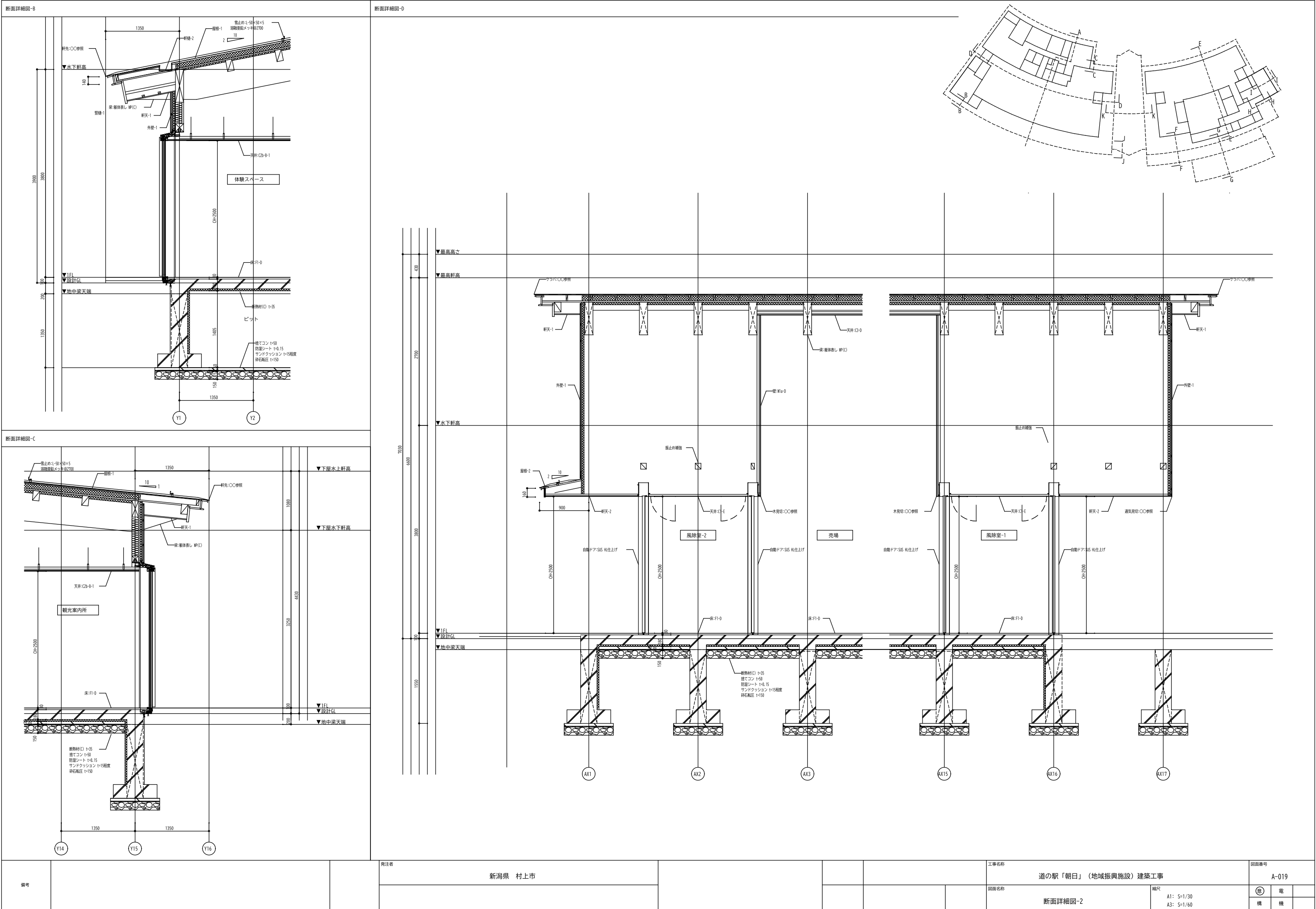


発注者
新潟県 村上市

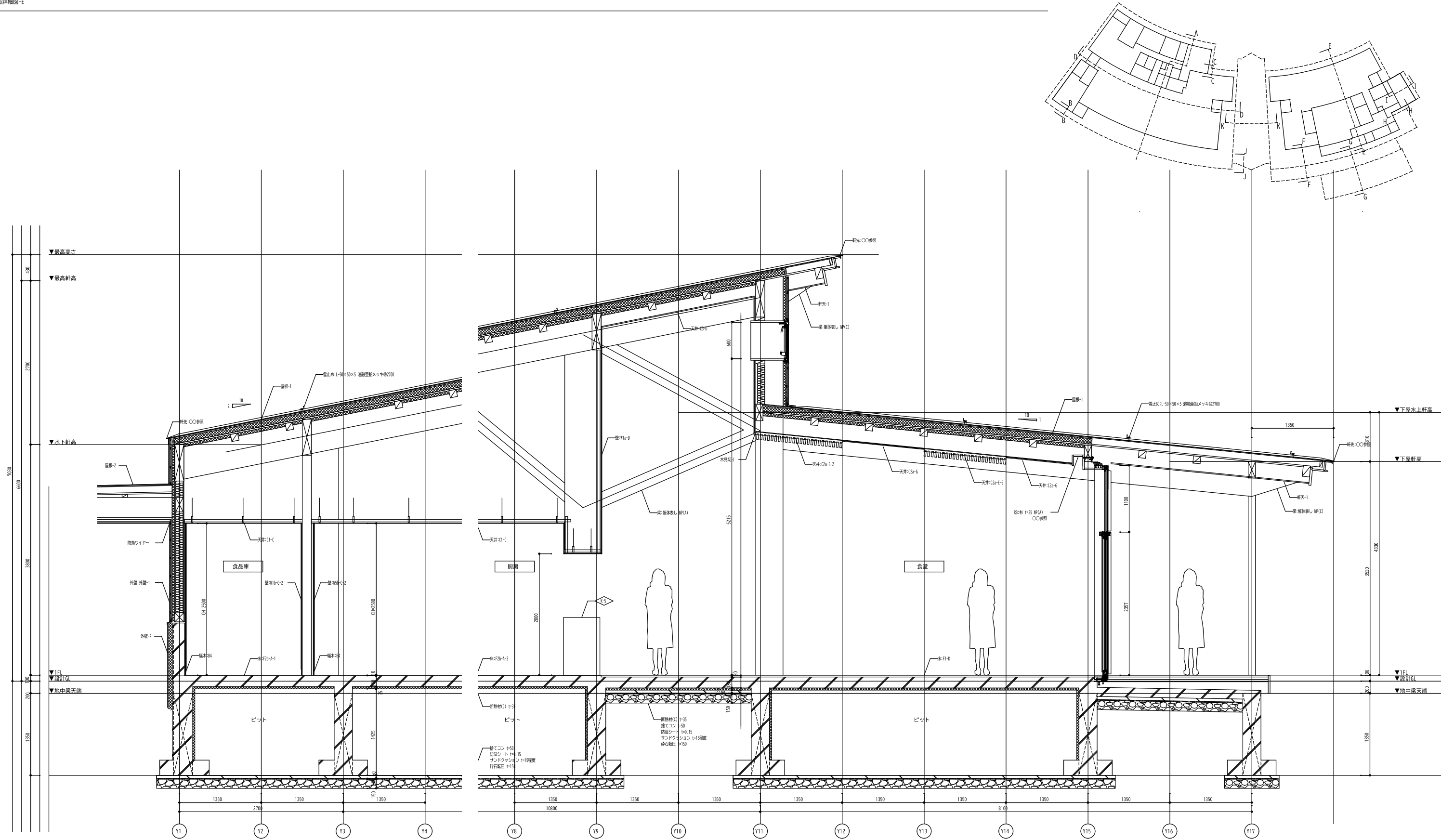
変更



備考			図注者					工事名称	図面番号			
			新潟県 村上市					道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		A-018		
								図面名称	縮尺	電	電	
								断面詳細図-1	A1: S=1/30 A3: S=1/60	構	機	

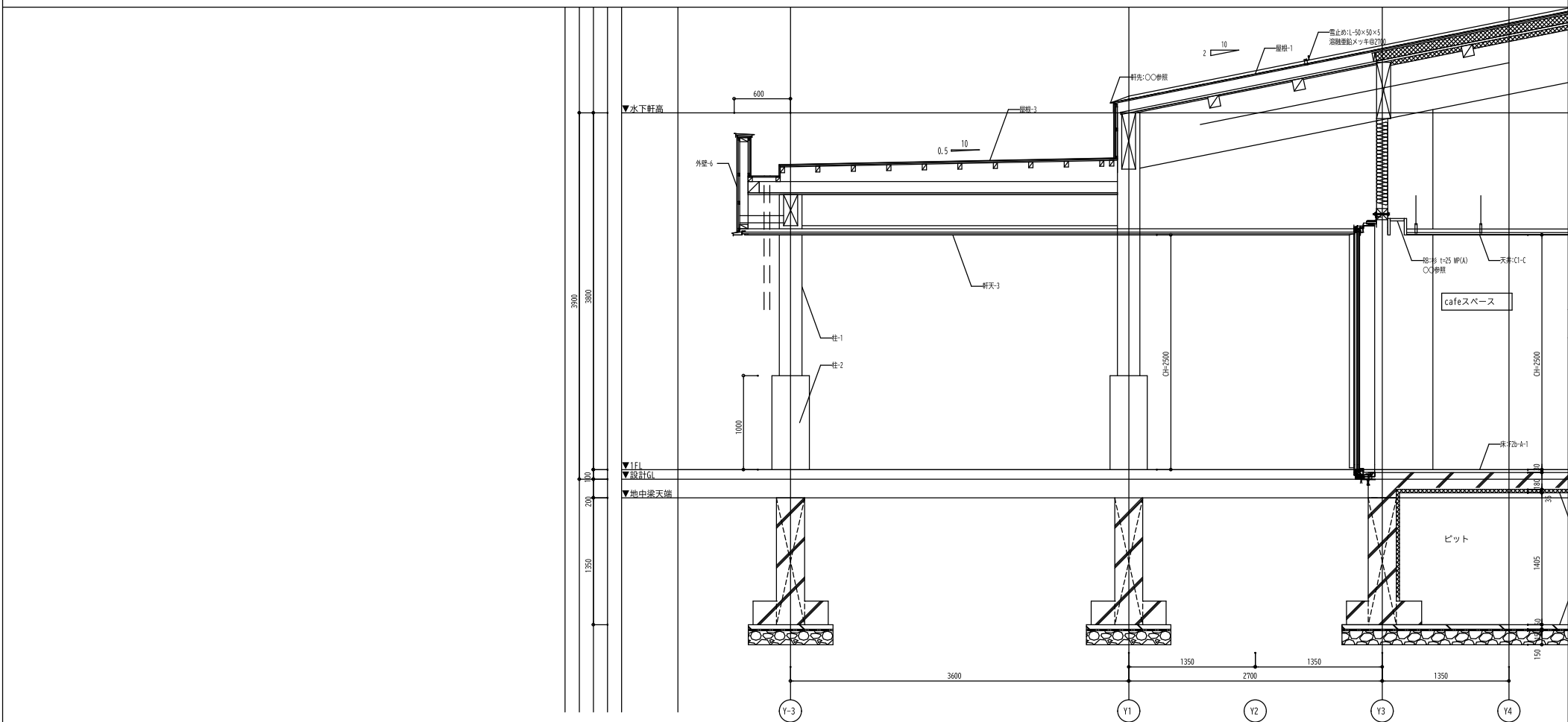


備考			発注者	新潟県 村上市			工事名称	道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事		図面番号	A-019	
							図面名称	断面詳細図-2		縮尺	A1: S=1/30 A3: S=1/60	

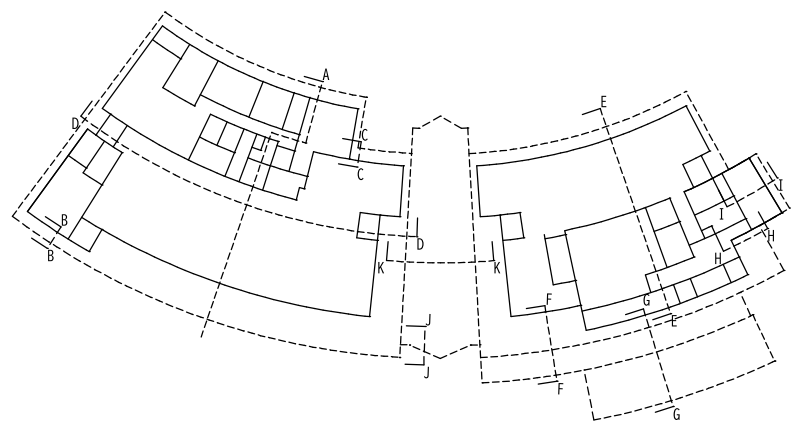
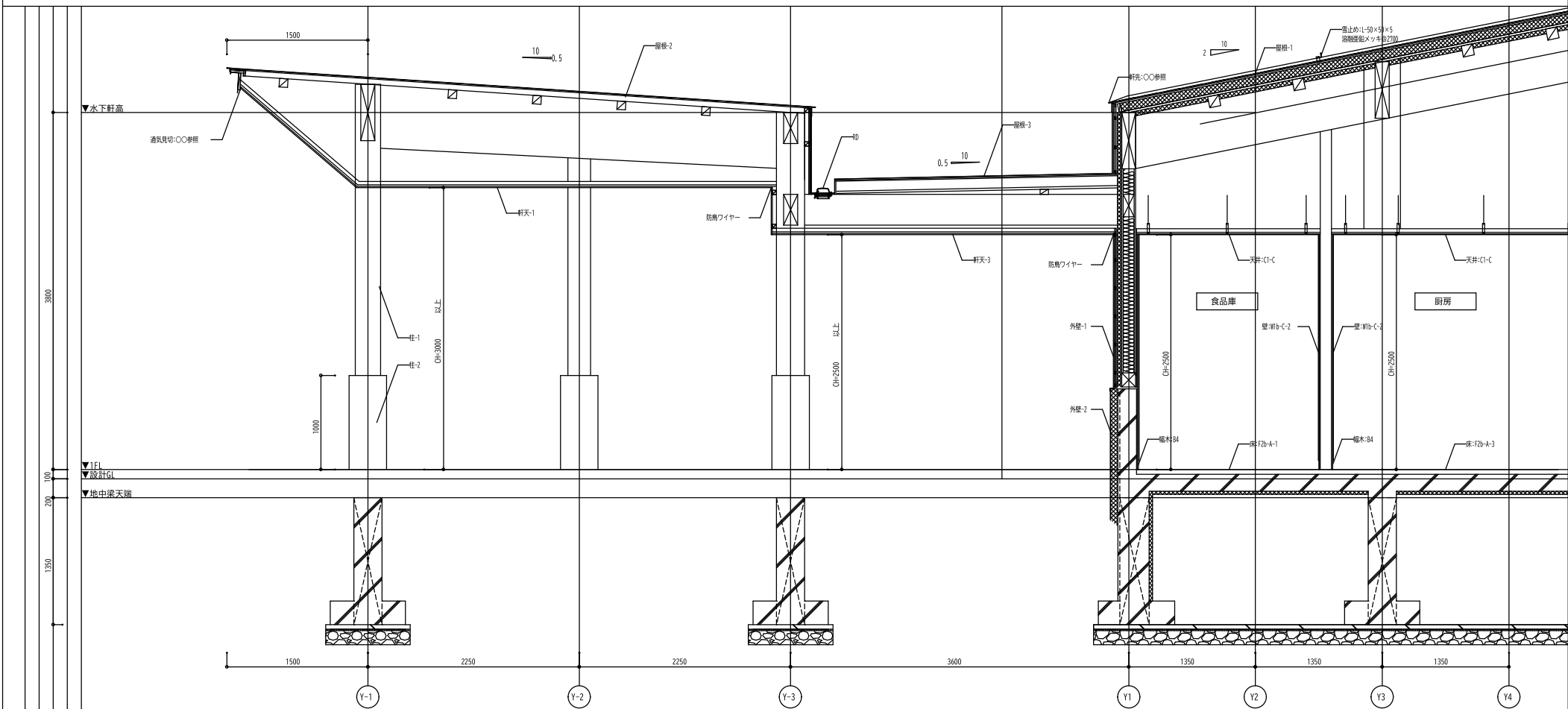


備考			発注者	新潟県 村上市			工事名称	道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事		図面番号	A-020
							図面名称	断面詳細図-3	縮尺 A1: S=1/30 A3: S=1/60	電機	

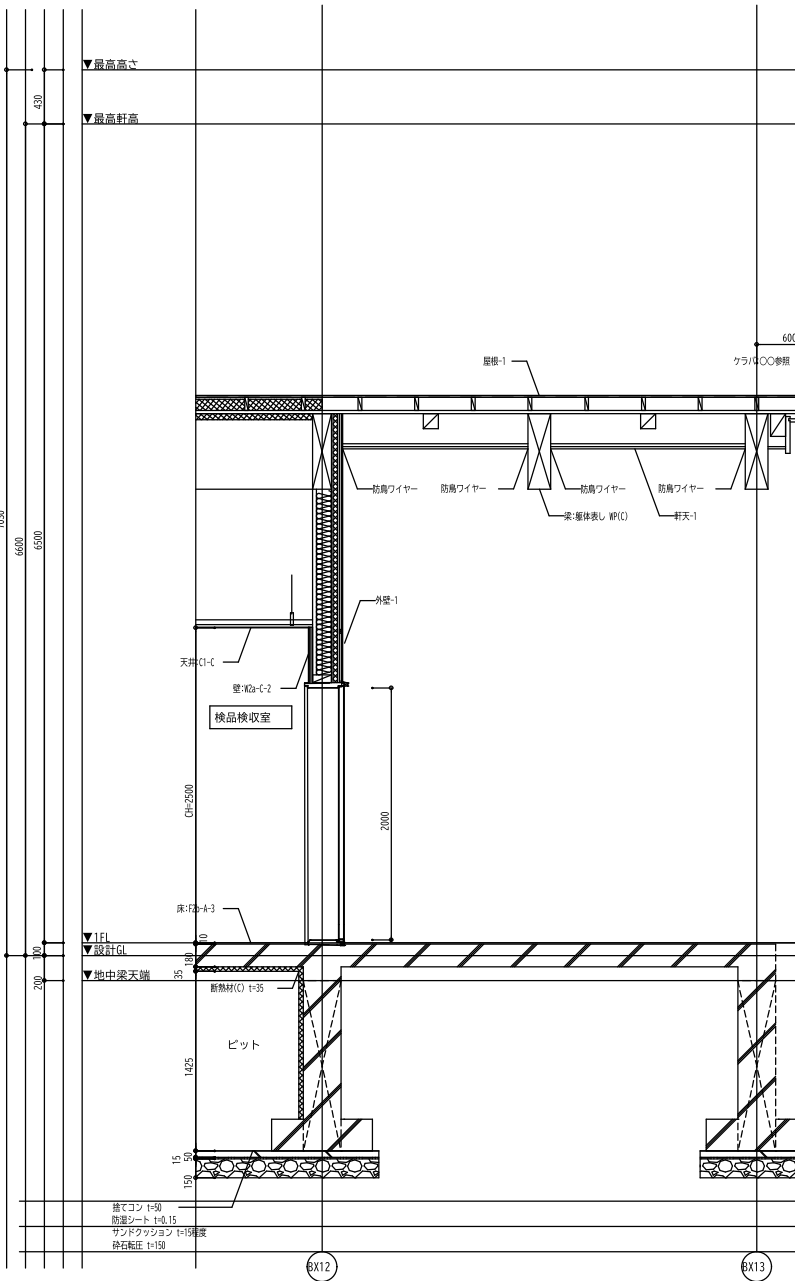
断面詳細図-F



断面詳細図-G

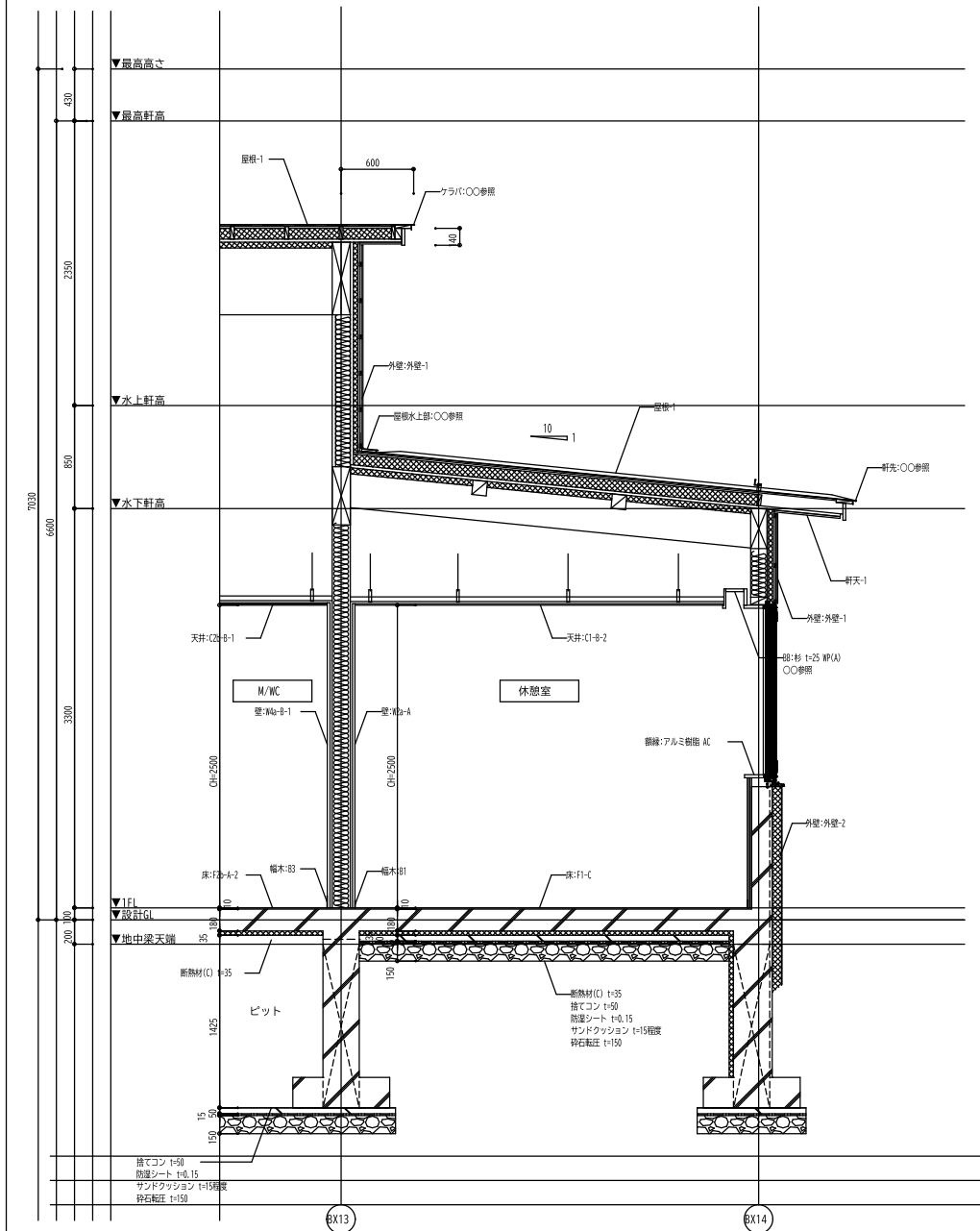


断面詳細図-H

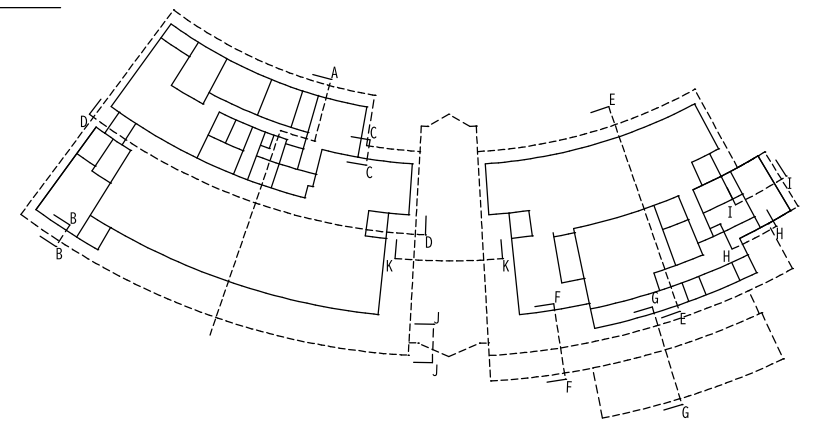
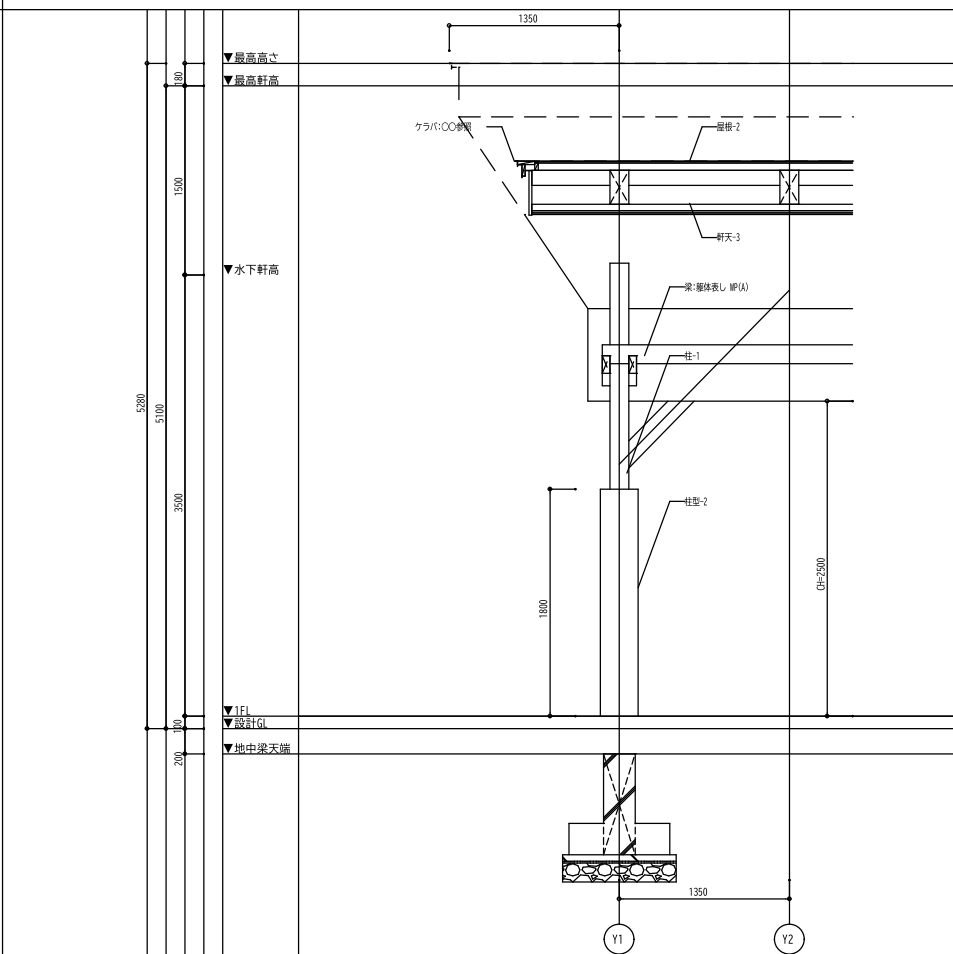


備考			発注者				工事名称		図面番号	
			新潟県 村上市				道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		A-021	
							図面名称	縮尺	電	機
							断面詳細図-4	A1: S=1/30 A3: S=1/60	構	機

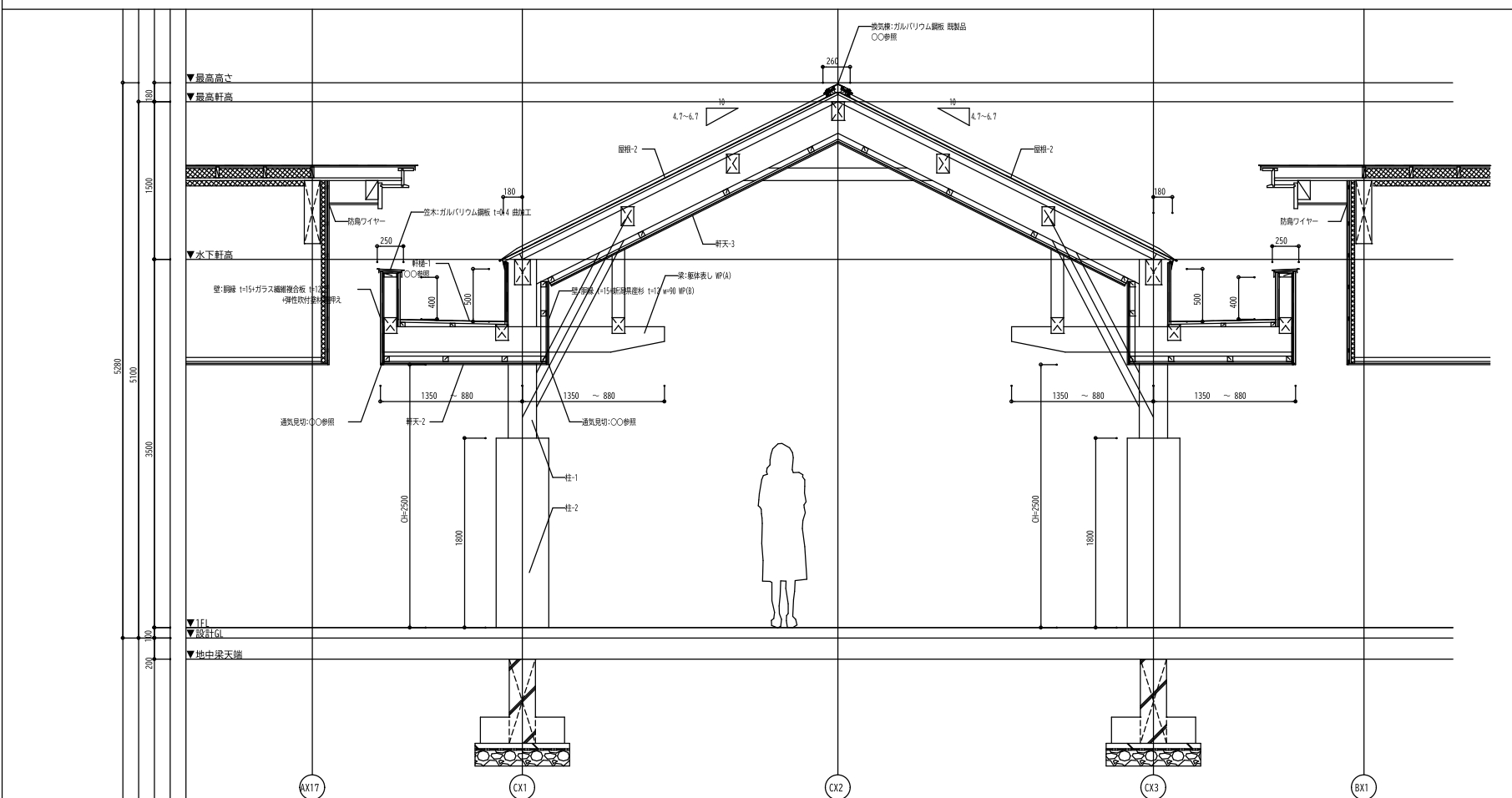
断面詳細図-I



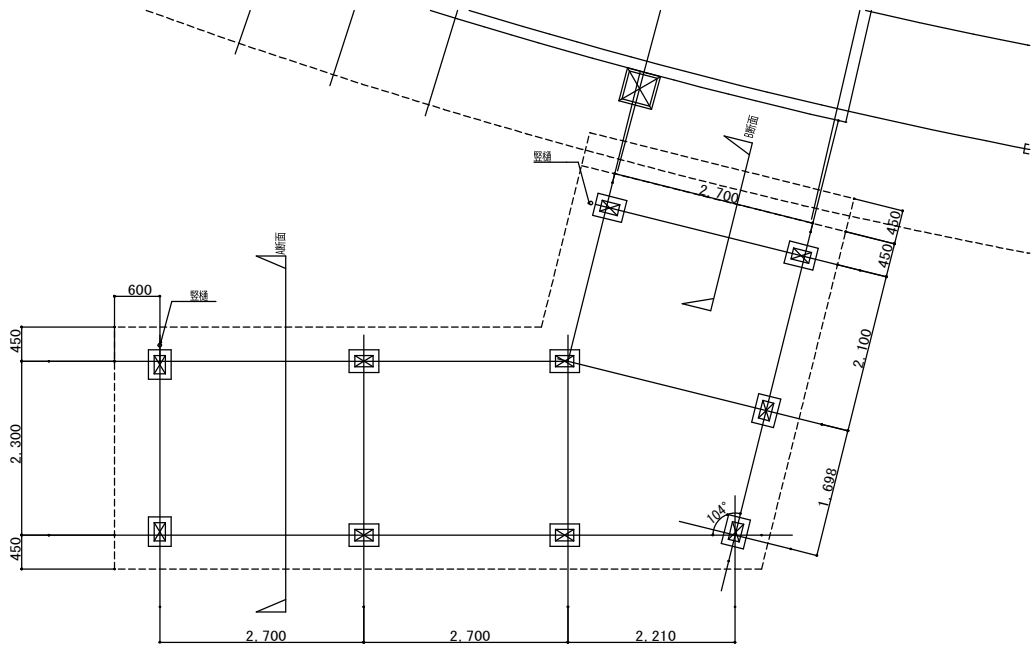
断面詳細図-J



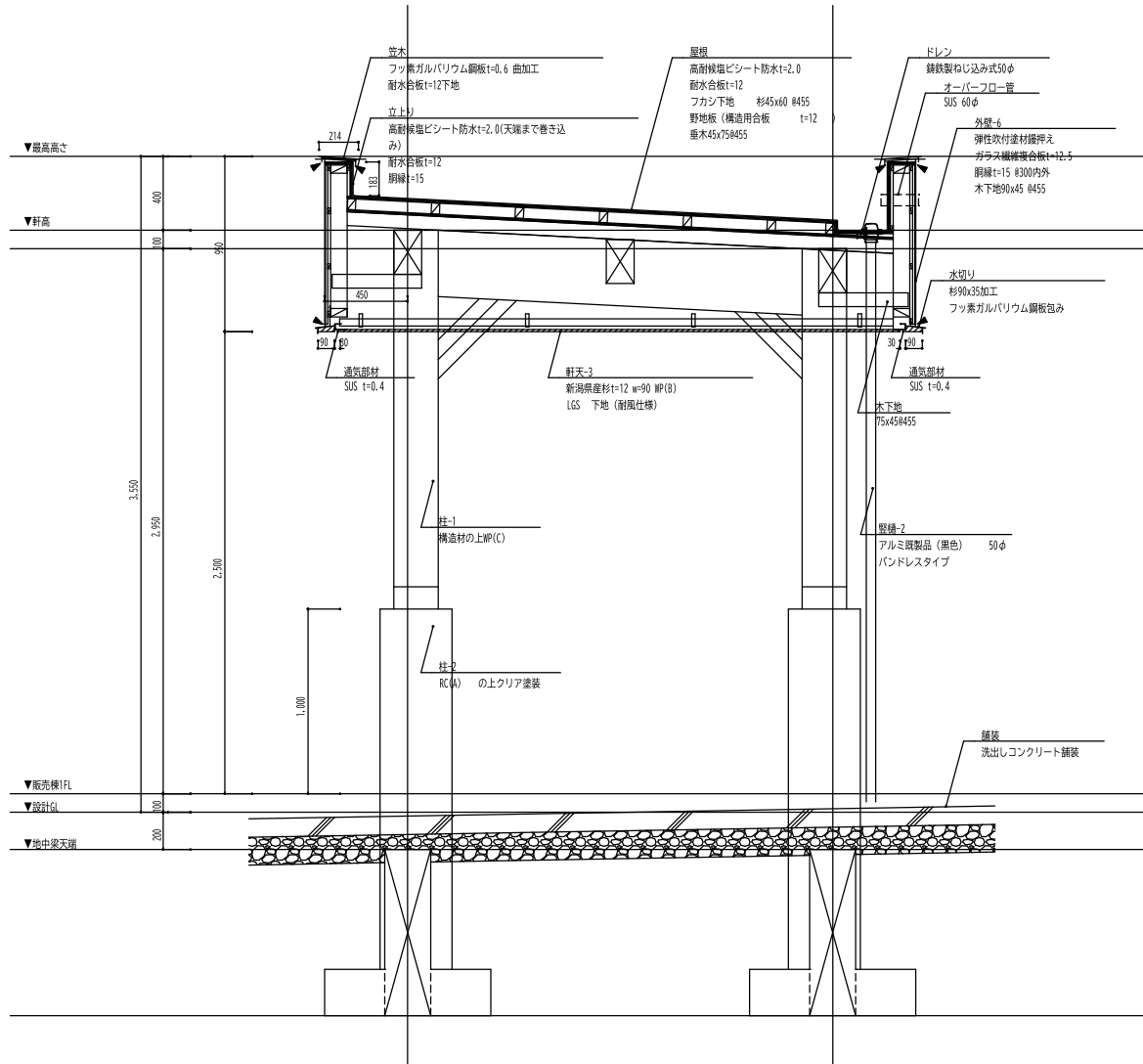
断面詳細図-K



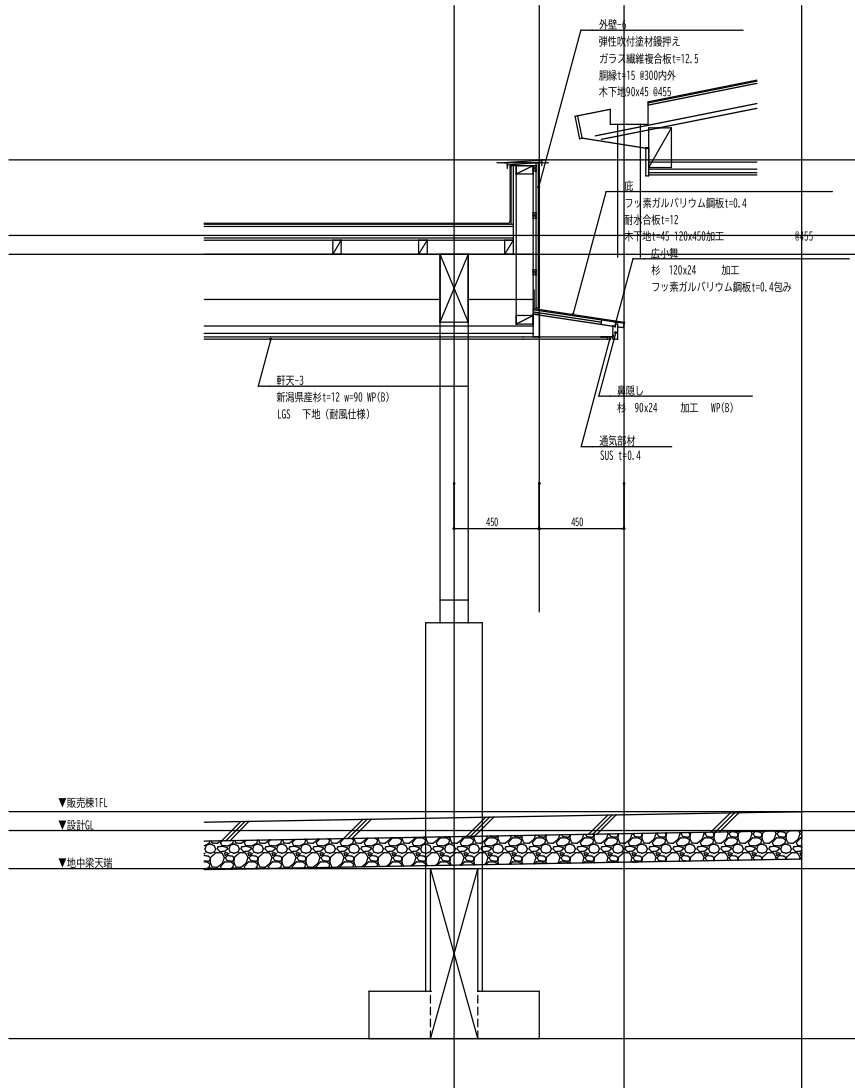
備考			発注者	工事名称	図面番号
			新潟県 村上市	道の駅「朝日」(地域振興施設)建築工事	A-022
			図面名称	縮尺	<div> <div>意</div> <div>電</div> </div> <div> <div>構</div> <div>機</div> </div>
			断面詳細図-5	A1: S=1/30 A3: S=1/60	




平面図
A1 S=1/50
A3 S=1/100



A断面
A1 S=1/20
A3 S=1/40



B断面
A1 S=1/20
A3 S=1/40

備考			発注者	新潟県 村上市				工事名称	道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事			図面番号		
			図面名称					キャンノビー詳細図		縮尺	A1: 図示 A3: 図示		電	
												構	機	

D-201 床点検口 (アルミ製化粧蓋)		A1: S=1/20 A3: S=1/40	D-202 誘導用点字紙 注意喚起用点字紙		A1: S=1/20 A3: S=1/40	D-203 床見切り		A1: S=1/20 A3: S=1/20	D-204 壁見切縁 (鋼製)		A1: S=1/5 A3: S=1/10	D-205 壁見切縁 (木製)		A1: S=1/5 A3: S=1/10	D-206 三方枠		A1: S=1/10 A3: S=1/20																						
																	<ul style="list-style-type: none">一般出入口は特記以外 H=2,000サイズはメーカー寸法により調整仕上材は図面による。図示なき場合はスチール製とする。軽鉄壁の場合は開口補強入 (C=60×30×10×2.3)																						
D-207 開仕切壁 塗装又はクロス貼りの目地処理		A1: S=1/2 A3: S=1/4	D-208 コーナーガード		A1: S=1/2 A3: S=1/4	D-209 化粧ケイカル板			D-210 ライニング		A1: S=1/5 A3: S=1/10	D-211 LGS天井下地		Non Scale	D-212 天井下地補強要領		Non Scale																						
D-213 LGS天井下地 断外断風仕様		A1: S=1/5 A3: S=1/10	D-214 天井点検口		A1: S=1/10 A3: S=1/20	D-215 見切縁		A1: S=1/10 A3: S=1/20	D-216 ピクチャール		A1: S=1/5 A3: S=1/10																												
<table border="1"><thead><tr><th></th><th>吊りボルト 12φ</th><th>野縁 (I-α) 受 溶融亜鉛めっき 鋼板 1.6以上</th><th>ダブルバー (W) 溶融亜鉛めっき 鋼板 0.7以上</th><th>シングルバー (S) 溶融亜鉛めっき 鋼板 0.7以上</th><th>仕上材</th></tr></thead><tbody><tr><td>掛張り用</td><td></td><td></td><td>1方向のみ @1,800</td><td>@300</td><td>外部用ロックワール化粧吸音板</td></tr><tr><td>ボード間直張り用 目地割 900x900</td><td rowspan="4">◎ 900 以下</td><td rowspan="4">◎ 900 以下</td><td>X,Y方向共 @900</td><td>@300</td><td>繊維強化セメント板など 目地工法の場合はシール</td></tr><tr><td>ボード間直張り用 目地割 900x1,800</td><td>X方向@1,800 1方向 @900 1方向のみ @300</td><td>@300</td><td>金属成型板類 直張りなど</td></tr><tr><td>金属成型板類 直張り用</td><td>X,Y方向共 目地当り</td><td>@300 @225*</td><td>金属成型板類 ジョイントボード張りなど</td></tr><tr><td>金属成型板類 直張り用 吹付下地用</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> <p>(※ひる石吹付の場合を示す)</p> <p>① 部材は耐風圧型とする。耐風圧強度±2000Pa以上とし、ブレース、圧縮材にて補強すること。</p> <p>② ピッチ寸法は全て以内とする。</p> <p>③ ダクト等で吊ボルト@900以上とする場合は、ダクト下に吊りボルト受けの補強材を入れること。</p> <p>④ 天井面は水平加速度1Gに耐える様に壁面及び天井面の補強を施すこと。</p> <p>⑤ 金属製天井材の補強には、ステンレス製タックピス (φ20以内) を使用すること。</p> <p>⑥ 異種金属と接する部分には、ジャンクローメントで止めのペイントを塗布すること。</p>			吊りボルト 12φ	野縁 (I- α) 受 溶融亜鉛めっき 鋼板 1.6以上	ダブルバー (W) 溶融亜鉛めっき 鋼板 0.7以上	シングルバー (S) 溶融亜鉛めっき 鋼板 0.7以上	仕上材	掛張り用			1方向のみ @1,800	@300	外部用ロックワール化粧吸音板	ボード間直張り用 目地割 900x900	◎ 900 以下	◎ 900 以下	X,Y方向共 @900	@300	繊維強化セメント板など 目地工法の場合はシール	ボード間直張り用 目地割 900x1,800	X方向@1,800 1方向 @900 1方向のみ @300	@300	金属成型板類 直張りなど	金属成型板類 直張り用	X,Y方向共 目地当り	@300 @225*	金属成型板類 ジョイントボード張りなど	金属成型板類 直張り用 吹付下地用											
	吊りボルト 12φ	野縁 (I- α) 受 溶融亜鉛めっき 鋼板 1.6以上	ダブルバー (W) 溶融亜鉛めっき 鋼板 0.7以上	シングルバー (S) 溶融亜鉛めっき 鋼板 0.7以上	仕上材																																		
掛張り用			1方向のみ @1,800	@300	外部用ロックワール化粧吸音板																																		
ボード間直張り用 目地割 900x900	◎ 900 以下	◎ 900 以下	X,Y方向共 @900	@300	繊維強化セメント板など 目地工法の場合はシール																																		
ボード間直張り用 目地割 900x1,800			X方向@1,800 1方向 @900 1方向のみ @300	@300	金属成型板類 直張りなど																																		
金属成型板類 直張り用			X,Y方向共 目地当り	@300 @225*	金属成型板類 ジョイントボード張りなど																																		
金属成型板類 直張り用 吹付下地用																																							
備考		発注者 新潟県 村上市		工事名称 道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事		図面番号 A-024																																	
				図面名称 雑詳細図-1		縮尺 A1: S=1/20 A3: S=1/40																																	
				電機		機																																	

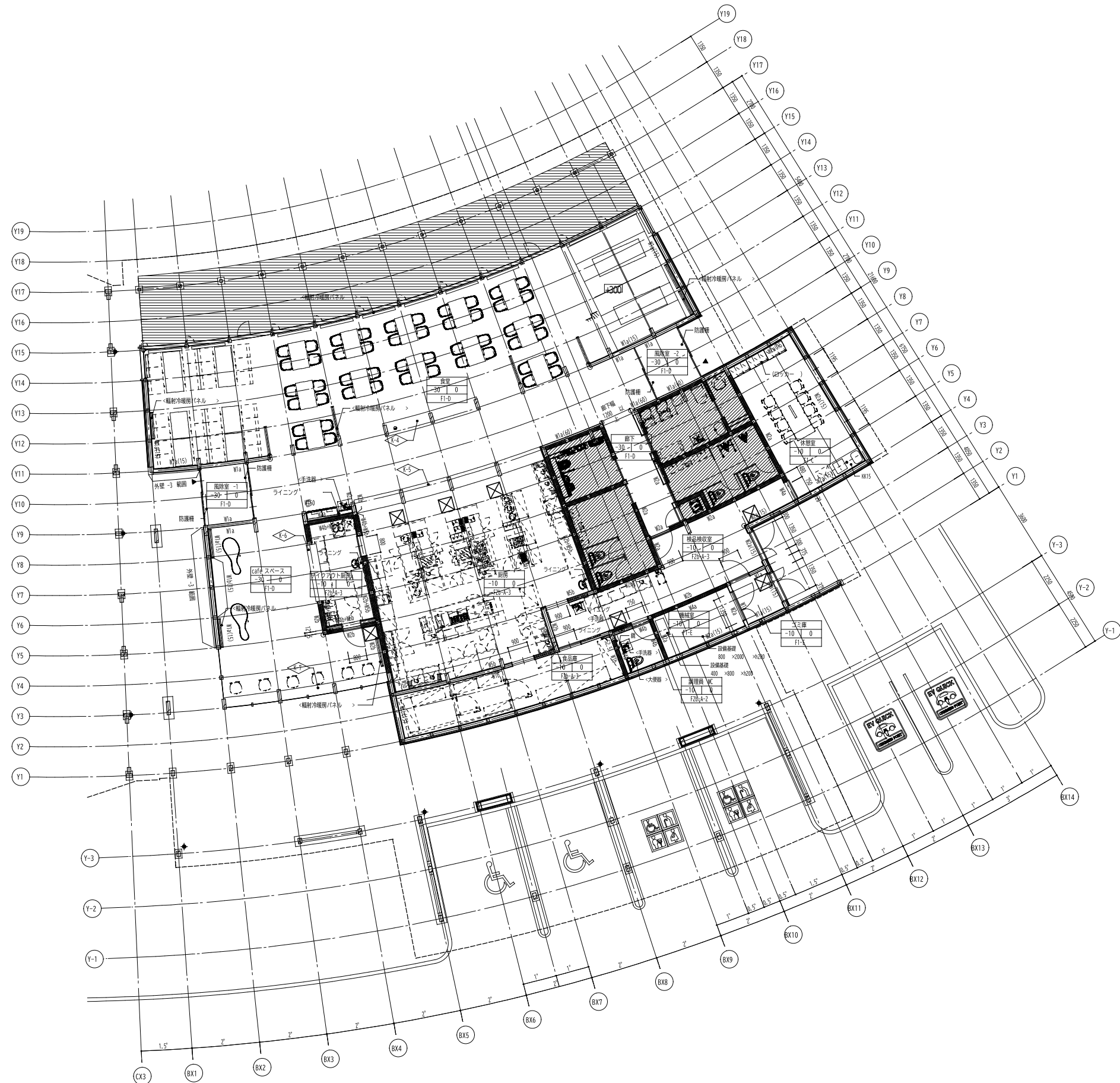
D-101	輻射冷暖房パネル下地詳細図	A1:S=1/20 A3:S=1/40	D-102	販売機天井詳細図	A1:S=1/10 A3:S=1/20	D-103	販売機ルーバー天井・壁納まり詳細図	A1:S=1/10 A3:S=1/20
			D-103	販売機ライティングレールボックス詳細図	A1:S=1/ 5 A3:S=1/10	D-104	販売機売場ロールブラインドボックス詳細図	A1:S=1/ 5 A3:S=1/10
D-105	飲食棟小上がり上がり框詳細図	A1:S=1/10 A3:S=1/20	D-106	販売機スチールルーバー詳細図	A1:S=1/10 A3:S=1/20			
備考			発注者 新潟県 村上市			工事名称 道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事	図面番号 A-027	
						図面名称 部分詳細図-2	縮尺 A1: S=1/20 A3: S=1/40	
							電機 構機	

D-U01 トイレブース詳細図			A1: S=1/3 A3: S=1/6	D-U02 自動ドア防護欄詳細図			A1: S=1/10 A3: S=1/20
備考							
			発注者 新潟県 村上市				工事名称 道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事
							図面番号 A-028
							図面名称 部分詳細図-3
							縮尺 A1: S=1/20 A3: S=1/40
							⑤ 電 構 機



凡例・特記事項	室名	室名	展開方向 A B C D	展開図展開方向 () () () ()	電気設備工事又は機械設備工事区分 () () () ()	主要な出入口 床下点検口 角 消火器スタンド 600 (消火器は機械設備工事) 消火器 800 (消火器は機械設備工事) パッケージ型消火栓 登陸	コーナガード
	SL FL	スラブ高さ / 床高さ					
	床下地 仕上	床仕様記号					
	壁下地	壁下地記号					
	(壁)						
		水廻り詳細図参照					

変更			図注者	新潟県 村上市				工事名称	道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事	図面番号		
											A-031	
								図面名称	縮尺	電		
						-		販売機平面詳細図	A1:S= 1:100 A3:S= 1:200	構	機	



凡例・特記事項	室名	室名	展開方向 A B C D	展開図展開方向 () () 詳細図案内記号	電気設備工事又は機械設備工事区分 () 別途工事又は備品 家具番号 床仕上高 (特記なき限り ±0 とする)	主要な出入口 床下点検口 角 消火器スタンド 600 (消火器は機械設備工事) 消火器 800 (消火器は機械設備工事) パッケージ型消火栓 壁柱	コーナガード
	SL FL	スラブ高さ / 床高さ					
	床下地 仕上	床仕様記号					
	壁下地 (壁)	壁下地記号					
		水廻り詳細図参照					

発注者

新潟県 村上市

工事名称

道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事

図面番号

A-032

図面名称

飲食棟平面詳細図

縮尺

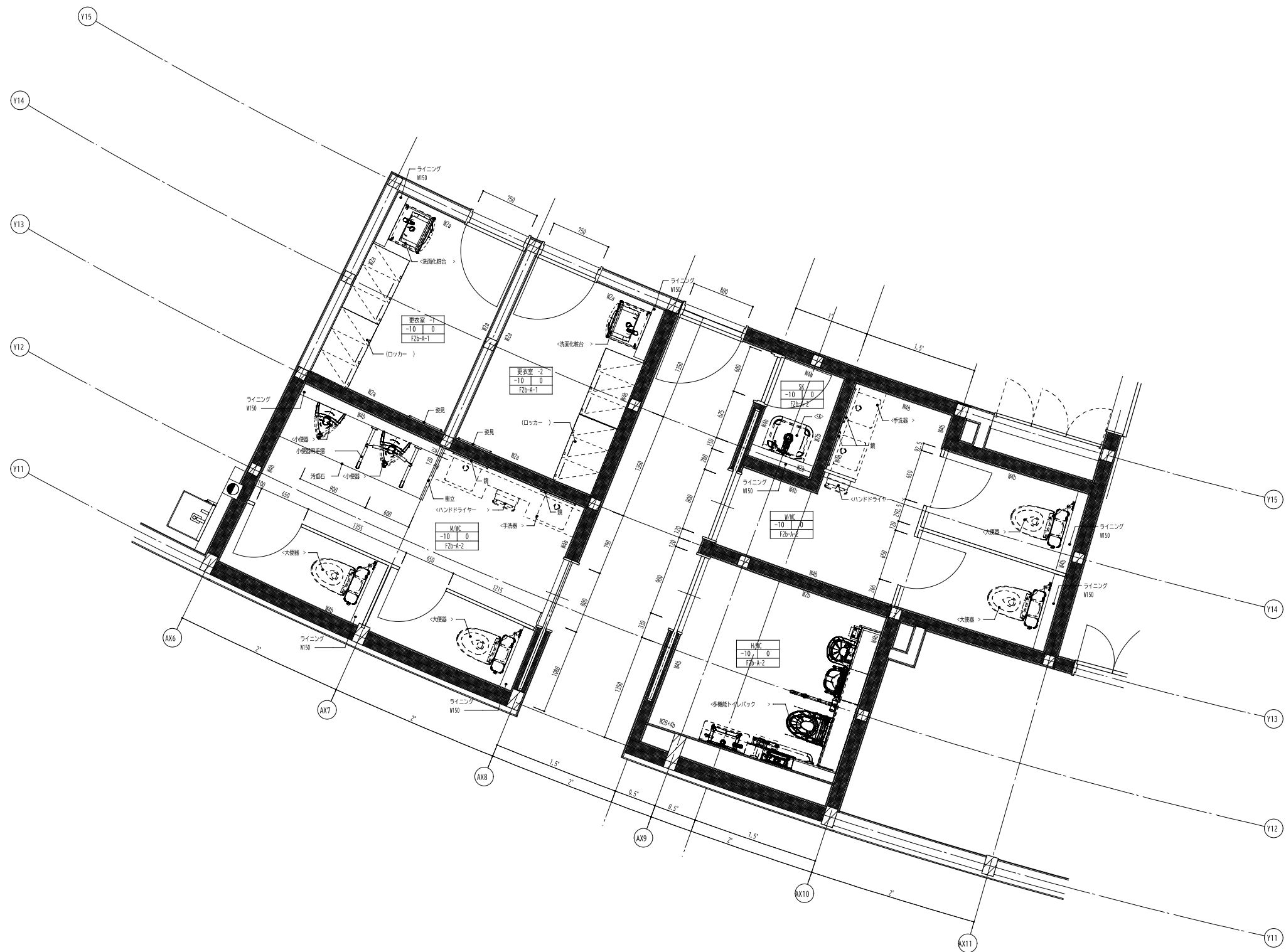
A1:S= 1 :
A3:S= 100 :

電

機

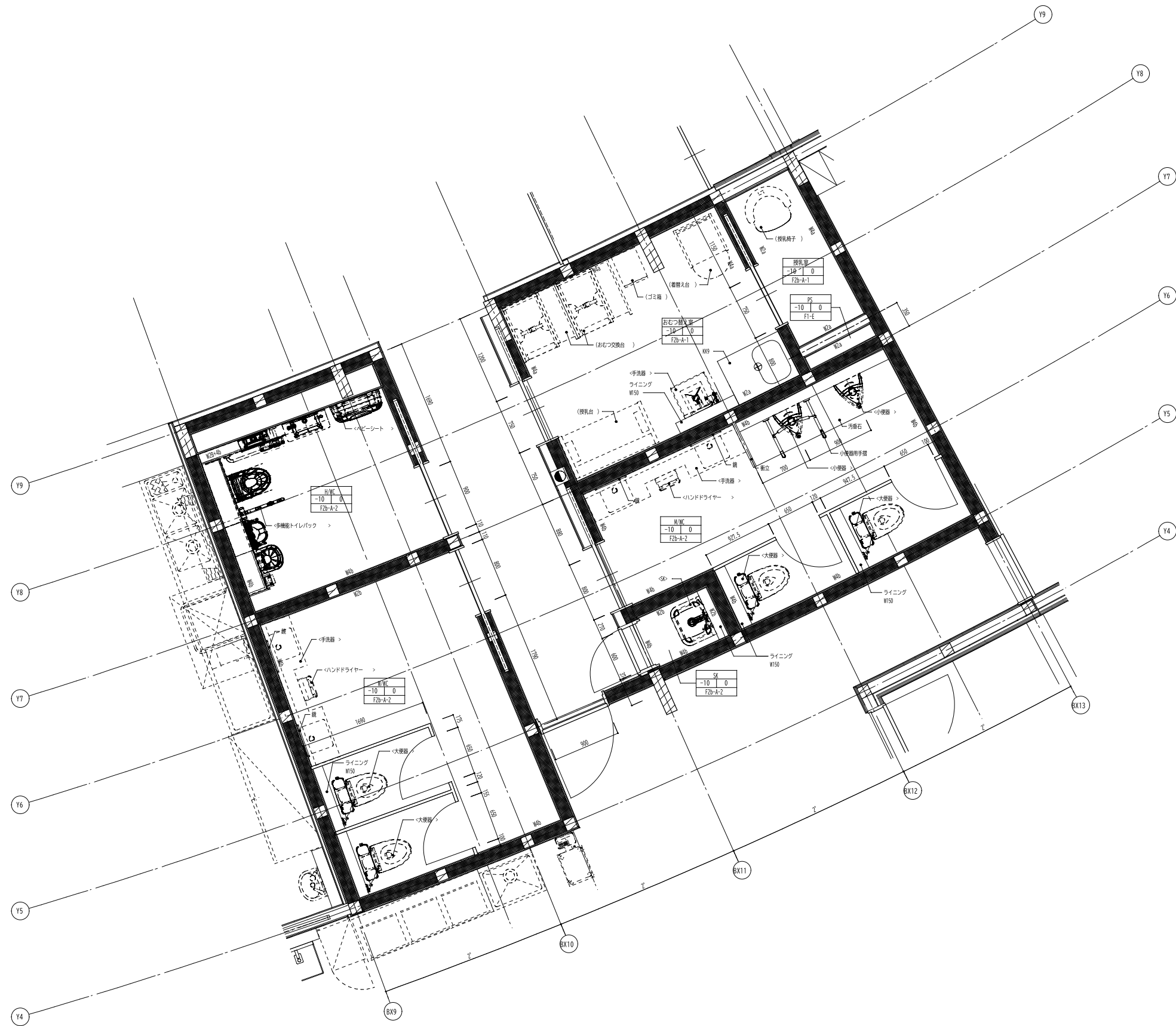
機

機



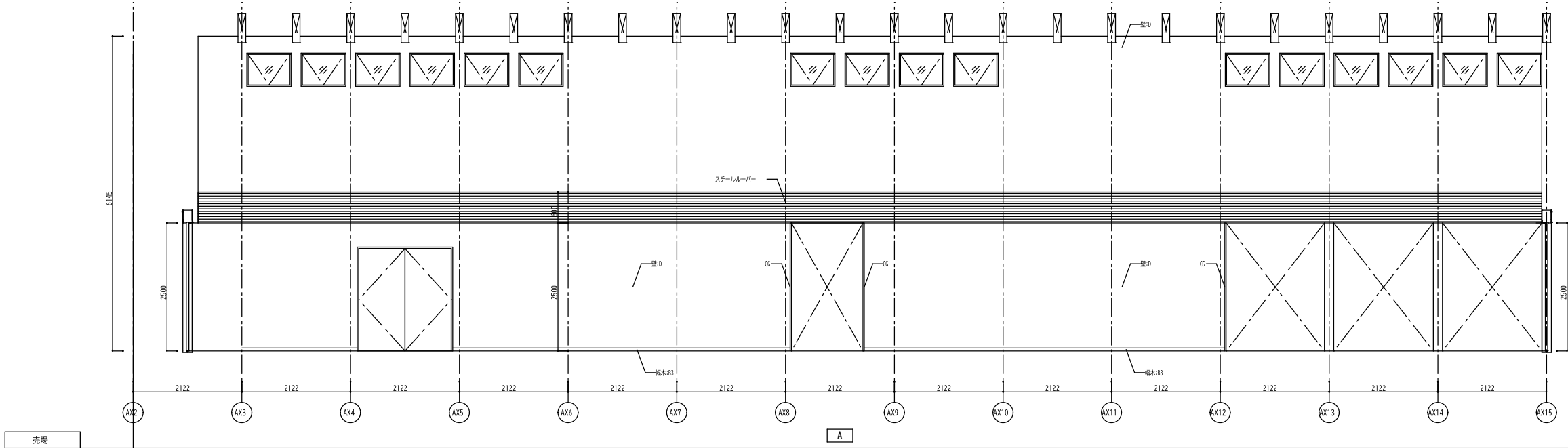
凡例・特記事項	室名	室名	北 展開 方向 西 東 南	展開図展開方向	()	電気設備工事又は機械設備工事区分	▲	主要な出入口	○	コーナード
	SL	FL			()	別途工事又は備品	☒	床下点検口	角	
	床下地	仕上			◇	家具番号	⊖	消火器	(機械設備工事)	
	壁下地	壁下地記号			±***	床仕上高 (特記なき限り ±0 とする)	⊗	消火器 80ℓ (消火器は機械設備工事)		
	(壁)				◇	詳細図案内記号	⊕	パッケージ型消火栓		
							⊕	壁柱		

変更			発注者	新潟県 村上市				工事名称	道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		図面番号		
			図面名称					水廻り詳細図 -1		縮尺	A1:S= 1 : 30 A3:S= 1 : 60		電
												機	機



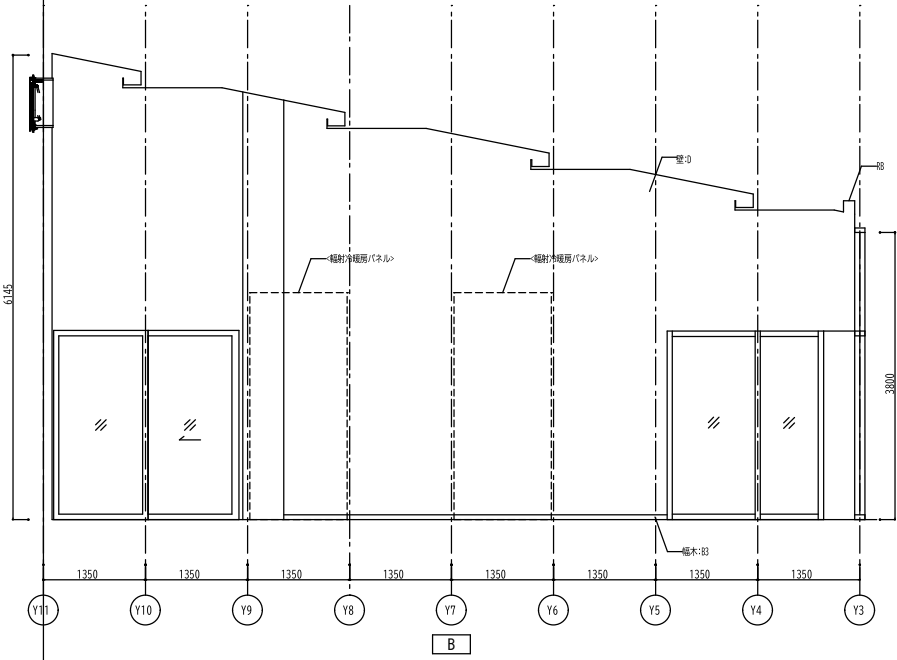
凡例・特記事項	室名	室名	北 展開 方向 西 東 南	展開図展開方向	()	電気設備工事又は機械設備工事区分	▲	主要な出入口	○	コーナガード
	SL	FL			()	別途工事又は備品	☒	床下点検口	角	
	床下地	仕上			△	家具番号	⊖	消火器	(機械設備工事)	
	壁下地	壁下地記号			±	床仕上高 (特記なき限り ±0 とする)	⊗	消火器 80ℓ (消火器は機械設備工事)		
	(壁)				詳細図案内記号		⊕	パッケージ型消火栓		

変更			発注者	新潟県 村上市						工事名称		道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		図面番号	
										図面名称		縮尺		A-034	
										水廻り詳細図 -2		A1:S= 1 : 30 A3:S= 1 : 60		電	電
														構	機

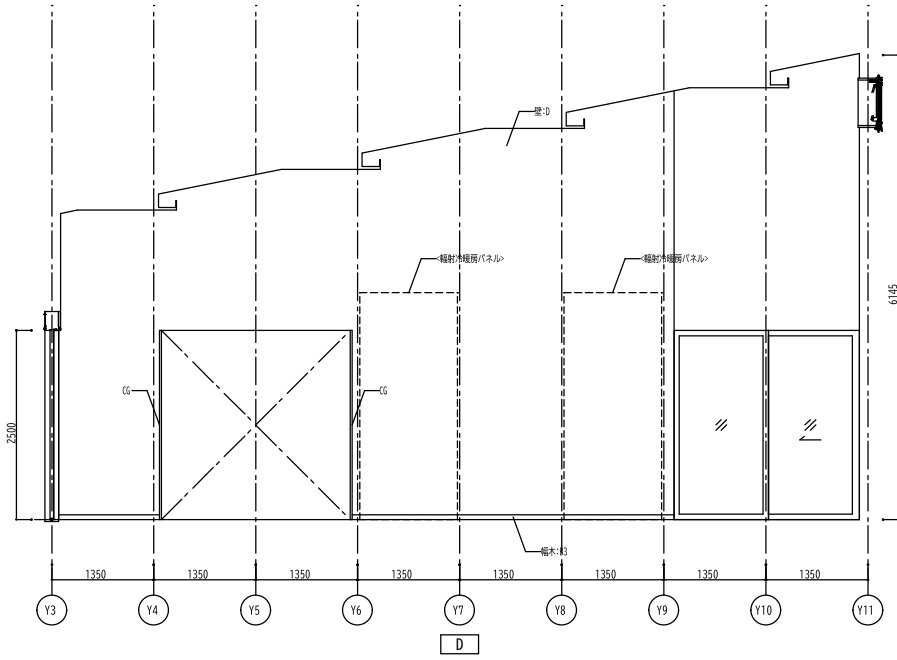


売場

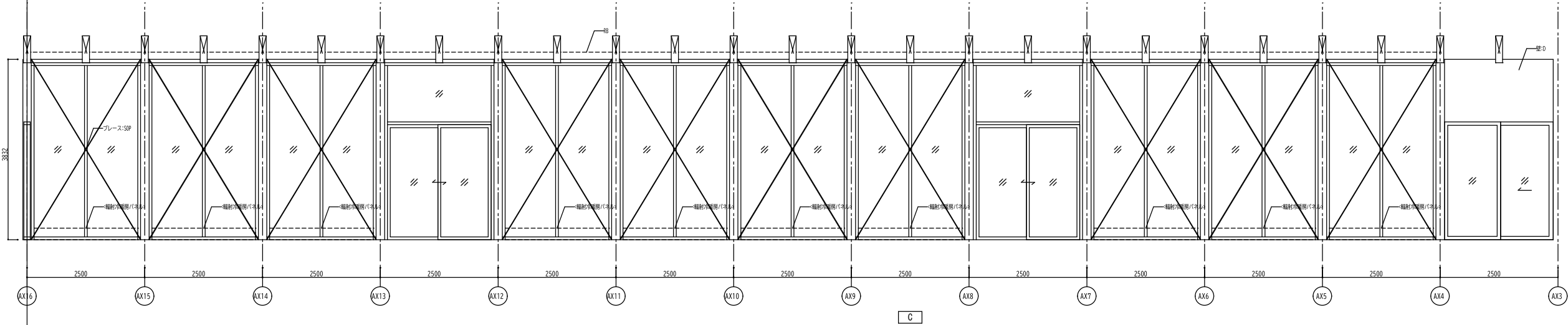
A



B

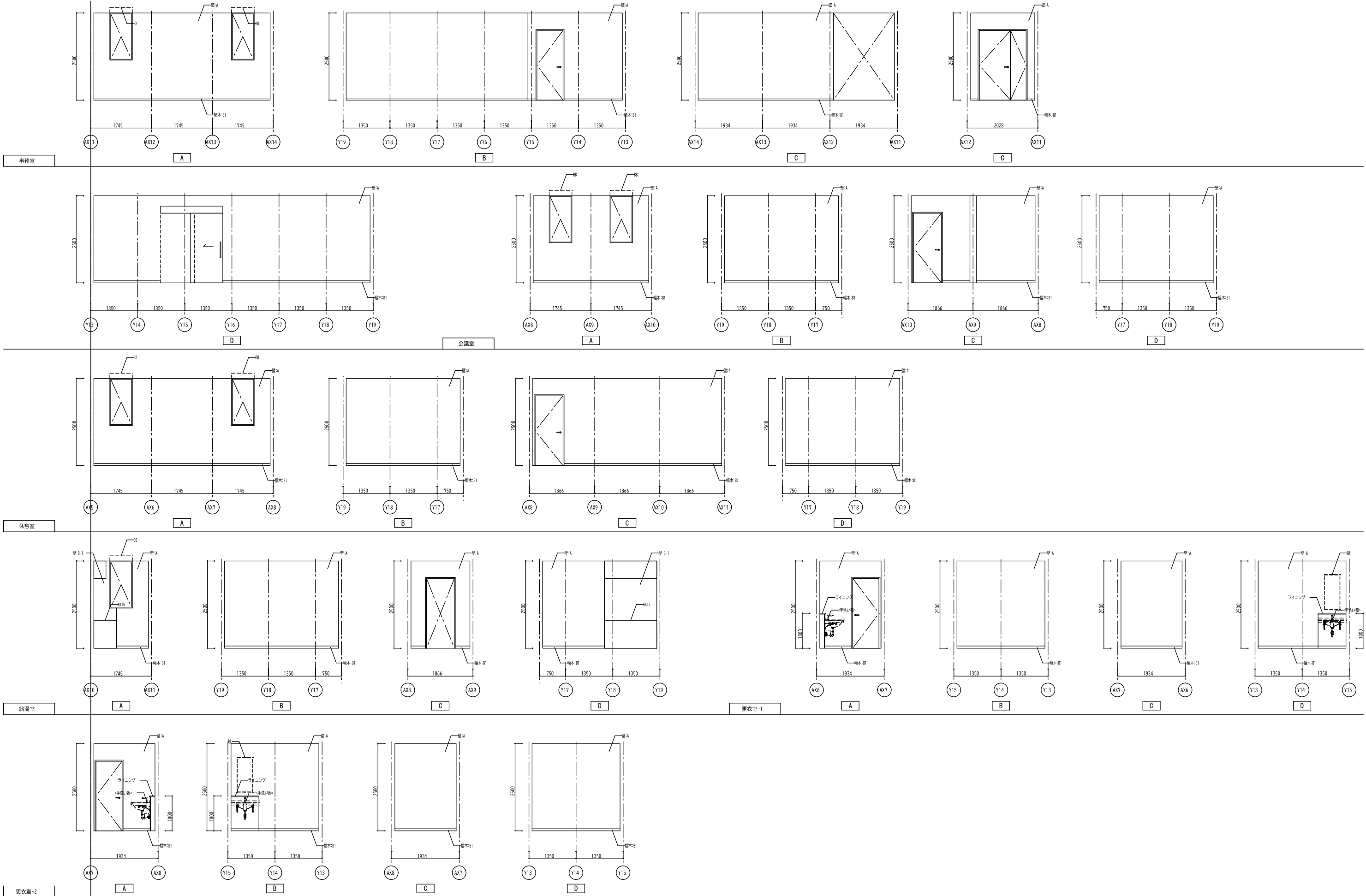


D

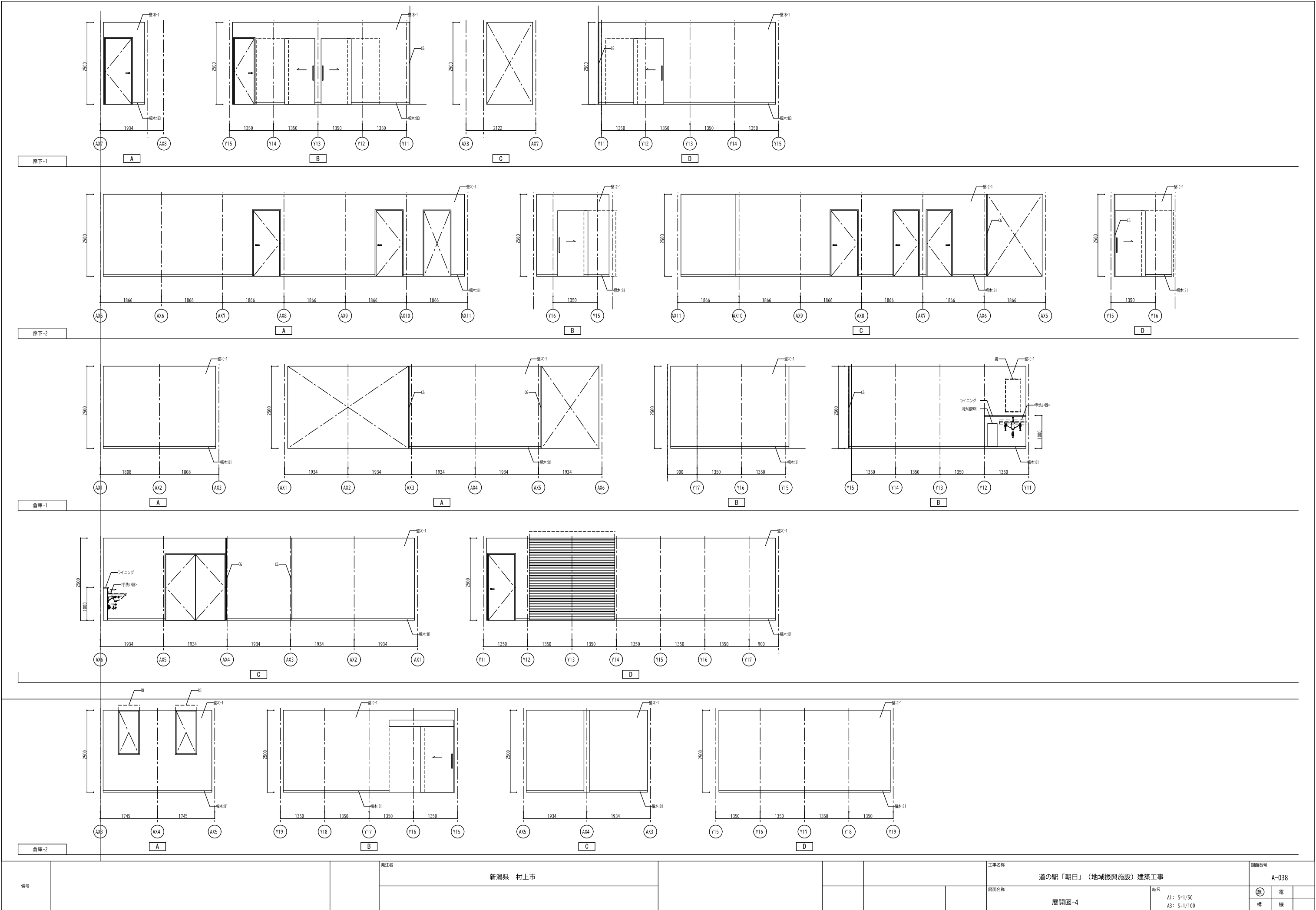


C

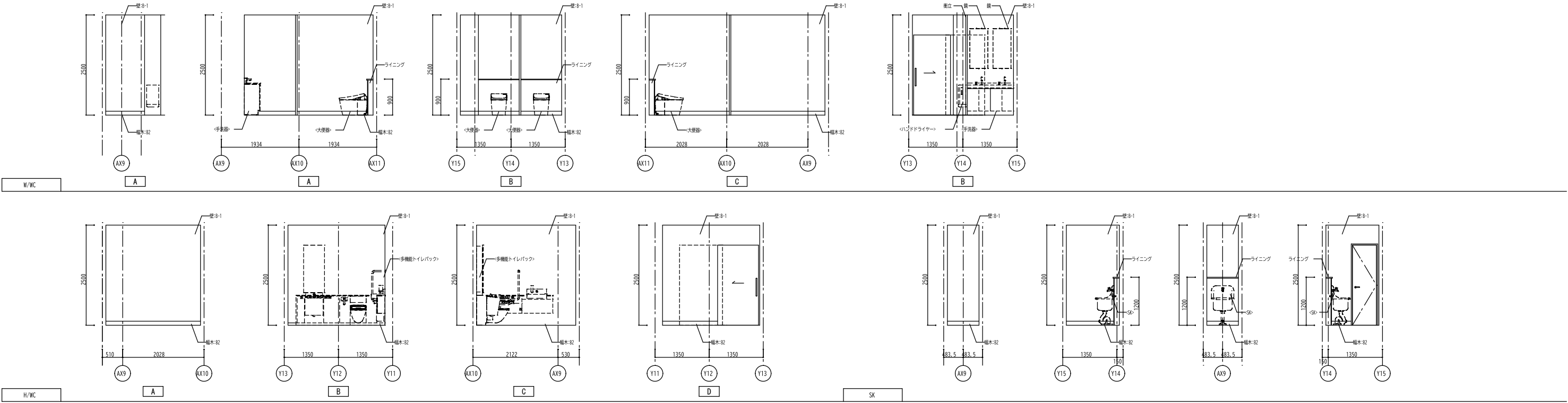
備考		発注者 新潟県 村上市				工事名称 道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事	図面番号 A-035
						図面名称 展開図-1	縮尺 A1: S=1/50 A3: S=1/100
						電	
						構	機



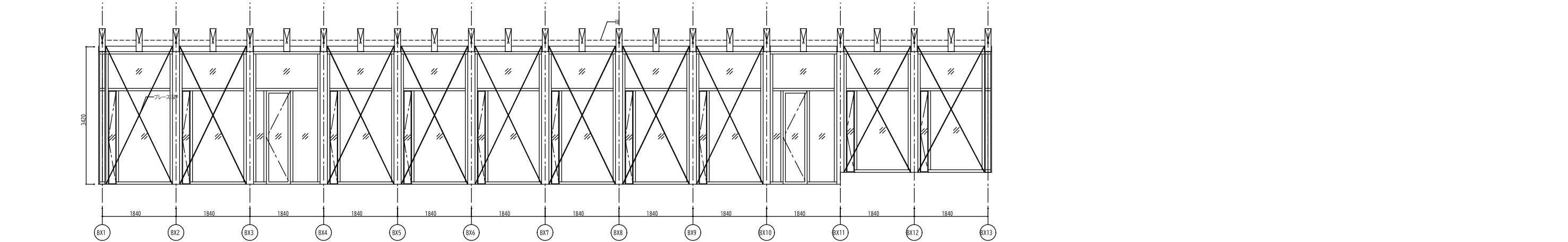
備考			発注者					工事名称	道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事	図面番号		
			新潟県 村上市					A-037		電	機	
						図面名称		縮尺 A1: S=1/50 A3: S=1/100	電	機		
						展開図-3			構	機		



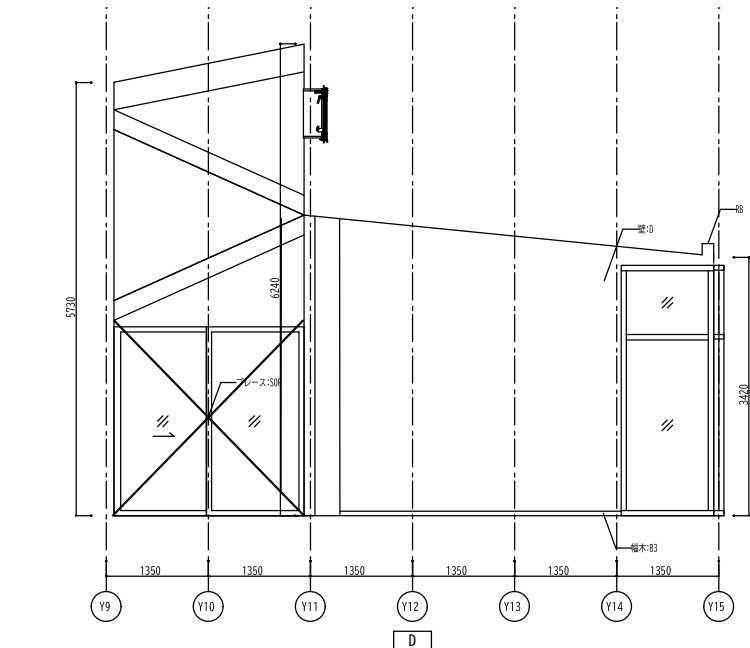
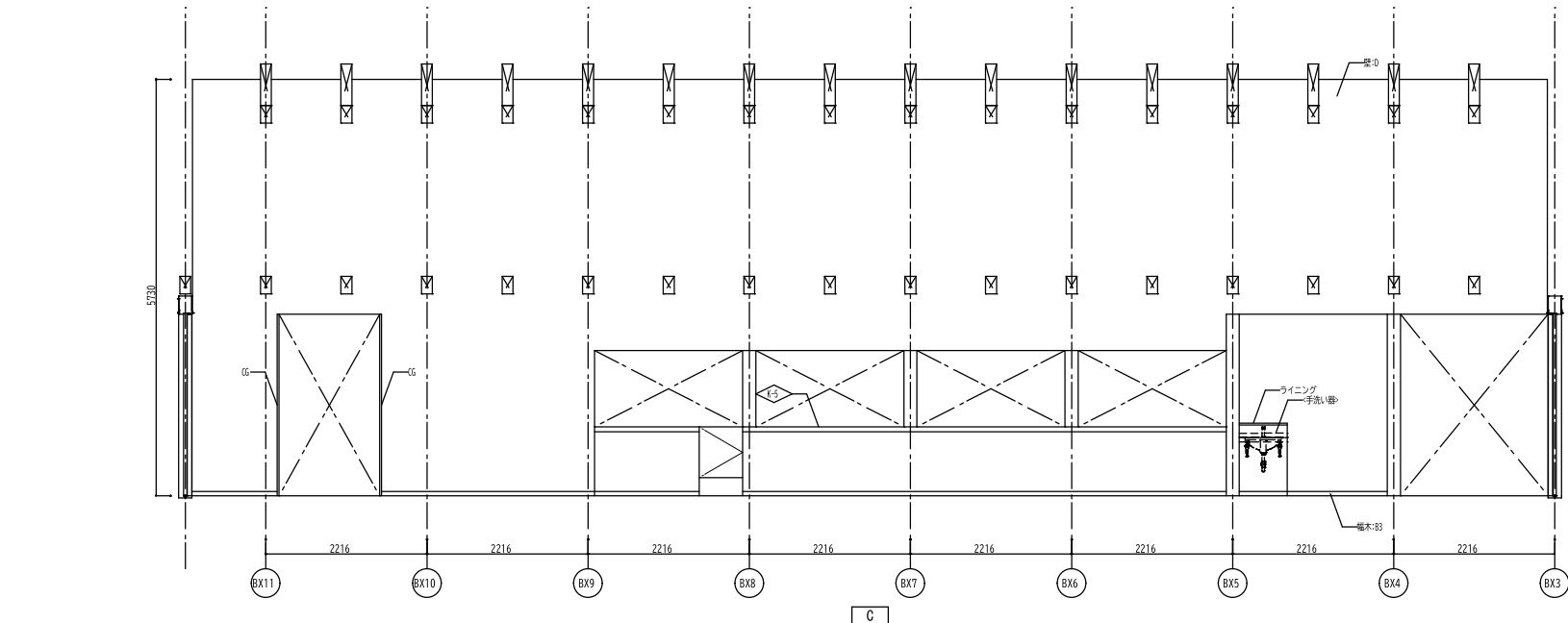
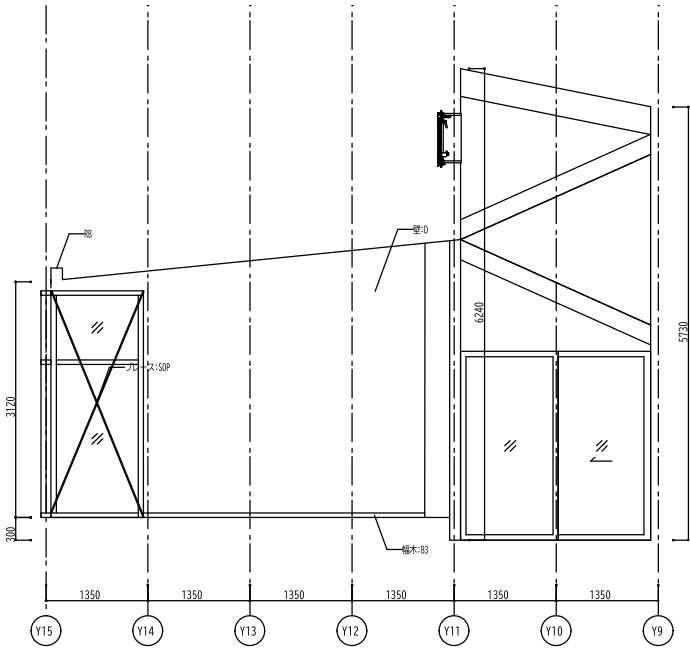
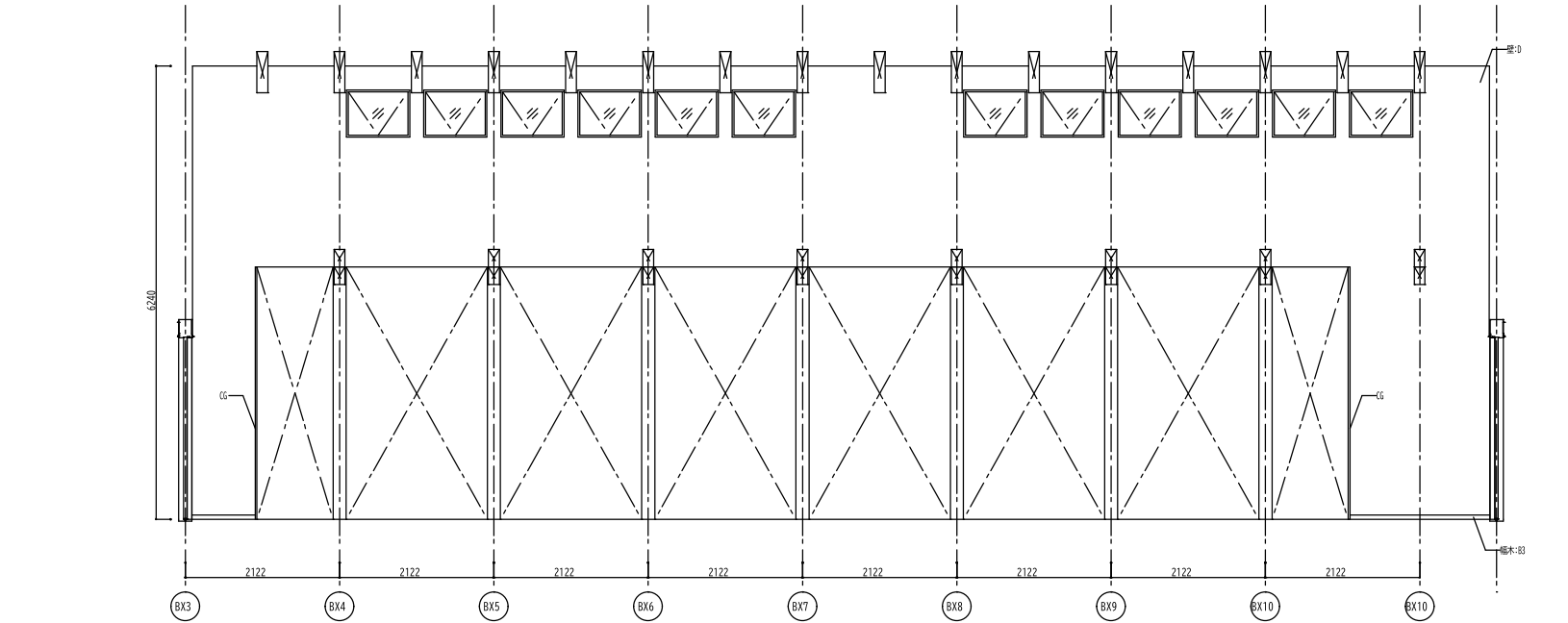
		<div><div>倉庫-3</div><div><div><div><div><div>壁-C-1</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>2028</div><div>1828</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX10</div><div>AX11</div></div></div><div>A</div></div><div><div><div><div><div>壁-C-1</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1350</div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y19</div><div>Y18</div><div>Y17</div></div></div><div>B</div></div><div><div><div><div><div>壁-C-1</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>800</div><div>1622</div><div>2122</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX11</div><div>AX10</div></div></div><div>C</div></div><div><div><div><div><div>壁-C-1</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1350</div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y17</div><div>Y18</div><div>Y19</div></div></div><div>D</div></div></div>																
		<div><div>倉庫-4</div><div><div><div><div><div>壁-C-1</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>2217</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX2</div><div>AX3</div></div></div><div>A</div></div><div><div><div><div><div>壁-C-1</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1350</div><div>1350</div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y9</div><div>Y10</div><div>Y11</div><div>Y12</div></div></div><div>B</div></div><div><div><div><div><div>壁-C-1</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>2358</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX2</div><div>AX3</div></div></div><div>C</div></div><div><div><div><div><div>壁-C-1</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1350</div><div>1350</div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y12</div><div>Y11</div><div>Y10</div><div>Y9</div></div></div><div>D</div></div></div>																
		<div><div>外倉庫</div><div><div><div><div><div>壁-C-2</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1745</div><div>1745</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX1</div><div>AX2</div><div>AX3</div></div></div><div>A</div></div><div><div><div><div><div>壁-C-2</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y19</div><div>Y18</div></div></div><div>B</div></div><div><div><div><div><div>壁-C-2</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1808</div><div>1808</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX3</div><div>AX2</div><div>AX1</div></div></div><div>C</div></div><div><div><div><div><div>壁-C-2</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y18</div><div>Y19</div></div></div><div>D</div></div></div>																
		<div><div>機械室</div><div><div><div><div><div>壁-F</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>2216</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX1</div><div>AX2</div></div></div><div>A</div></div><div><div><div><div><div>壁-F</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1350</div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y9</div><div>Y8</div><div>Y7</div></div></div><div>B</div></div><div><div><div><div><div>壁-F</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>2358</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX2</div><div>AX1</div></div></div><div>C</div></div><div><div><div><div><div>壁-F</div><div>幅木-B1</div></div><div><div>1350</div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y7</div><div>Y8</div><div>Y9</div></div></div><div>D</div></div></div>																
		<div><div>M/WC</div><div><div><div><div><div>壁-B-1</div><div>幅木-B2</div></div><div><div>2028</div><div>2028</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX6</div><div>AX7</div><div>AX8</div></div></div><div>A</div></div><div><div><div><div><div>壁-B-1</div><div>幅木-B2</div></div><div><div>1350</div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y13</div><div>Y12</div><div>Y11</div></div></div><div>B</div></div><div><div><div><div><div>壁-B-1</div><div>幅木-B2</div></div><div><div>2122</div><div>2122</div></div></div><div><div>2500</div><div>AX8</div><div>AX7</div><div>AX6</div></div></div><div>C</div></div><div><div><div><div><div>壁-B-1</div><div>幅木-B2</div></div><div><div>1350</div><div>1350</div></div></div><div><div>2500</div><div>Y11</div><div>Y12</div><div>Y13</div></div></div><div>D</div></div></div>																
備考			発注者		新潟県 村上市				工事名称		道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		図面番号		A-039			
											図面名称		展開図-5		縮尺		A1: S=1/50 A3: S=1/100	
													電					
													構		機			



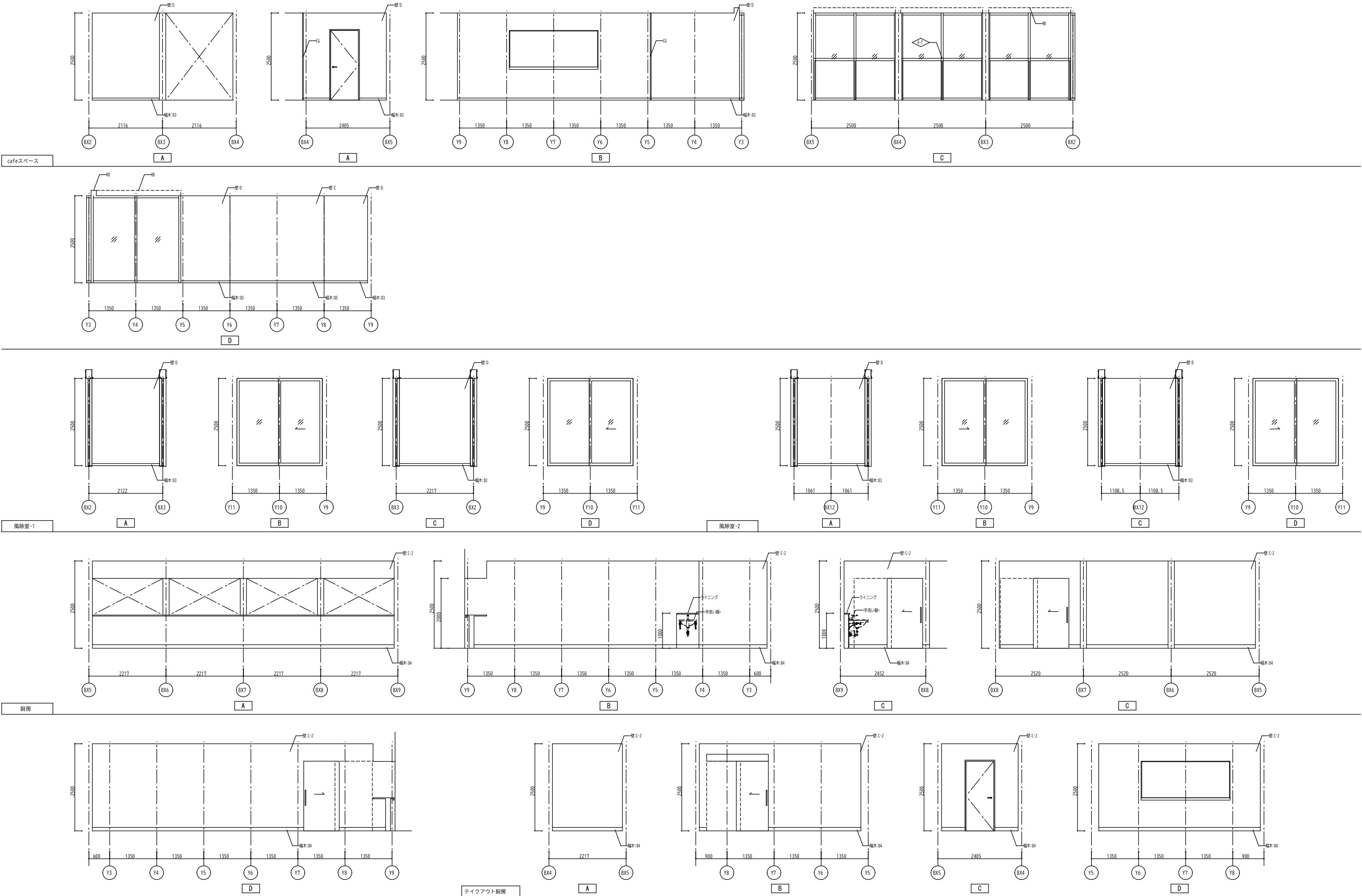
備考			発注者	新潟県 村上市				工事名称	道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事		図面番号	A-040	
								図面名称	展開図-6		縮尺	A1: S=1/50 A3: S=1/100	電機 構機



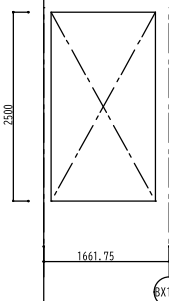
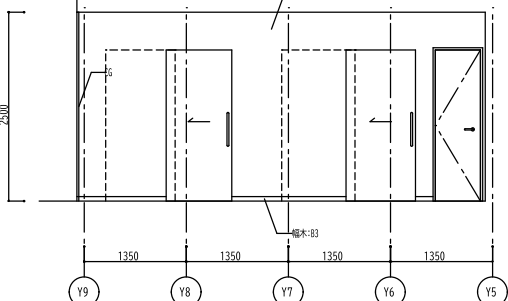
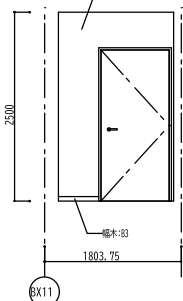
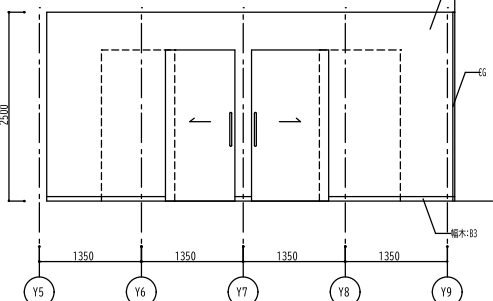
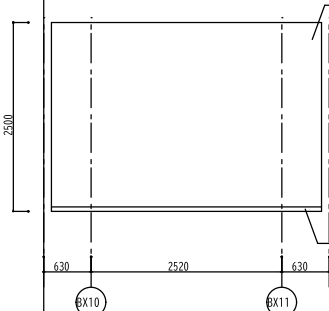
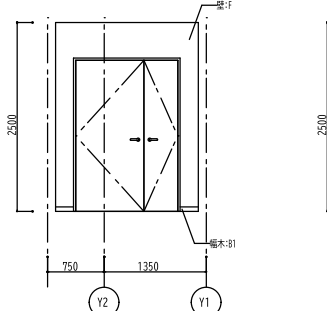
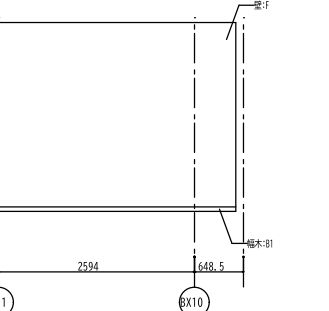
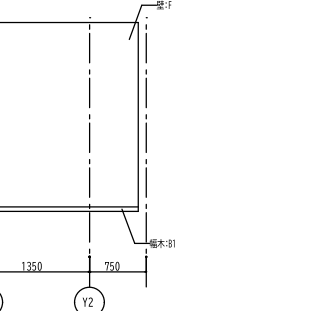
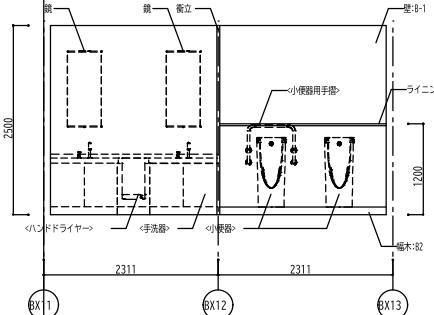
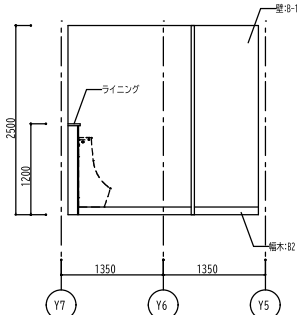
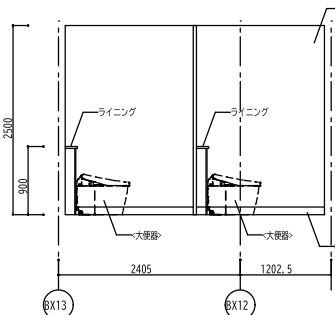
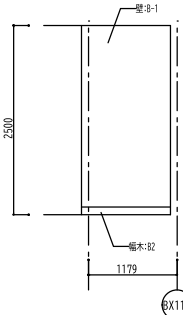
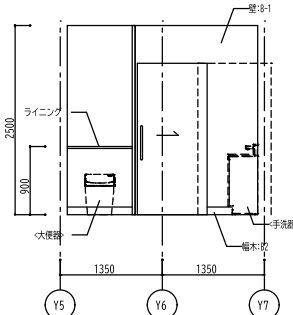
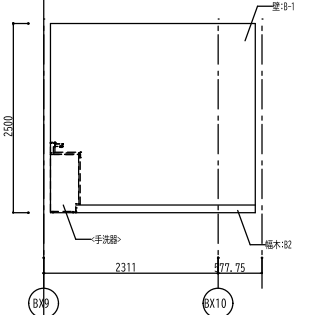
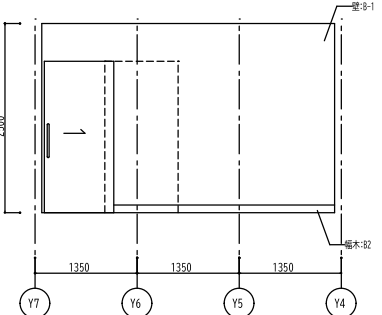
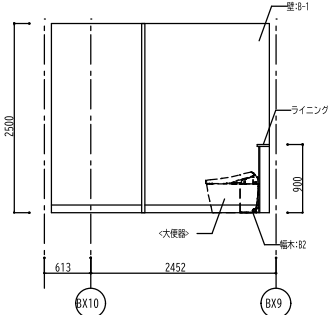
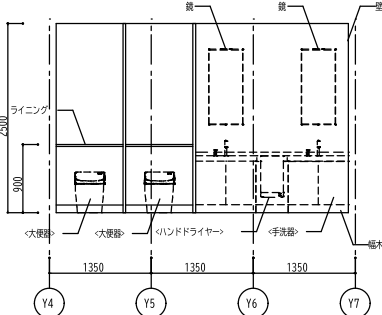
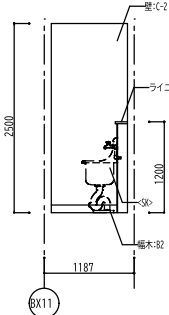
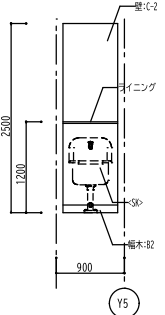
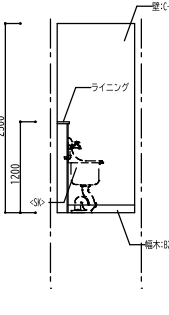
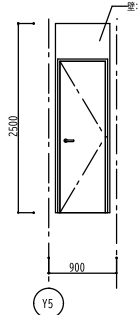
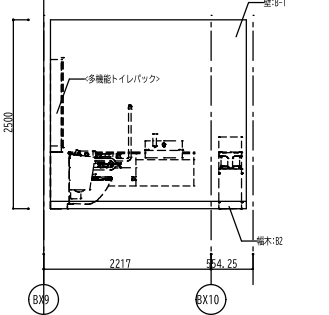
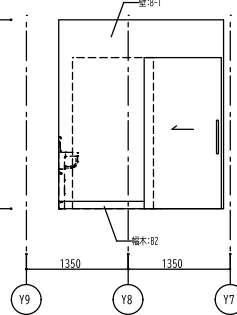
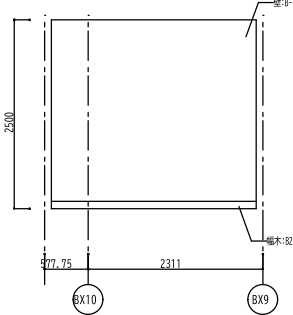
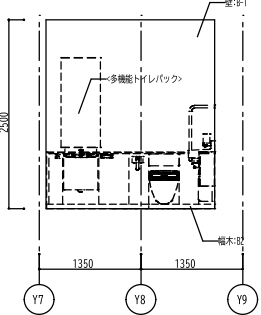
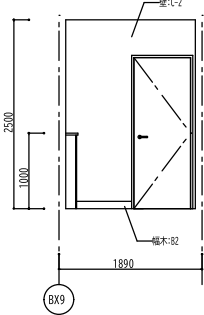
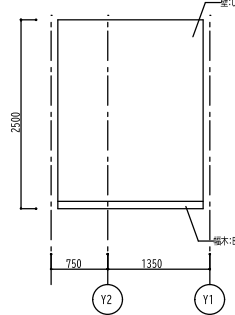
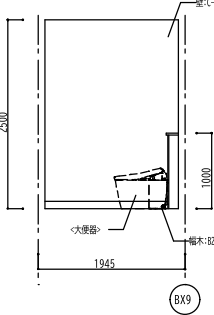
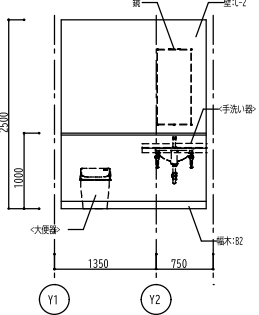
食堂

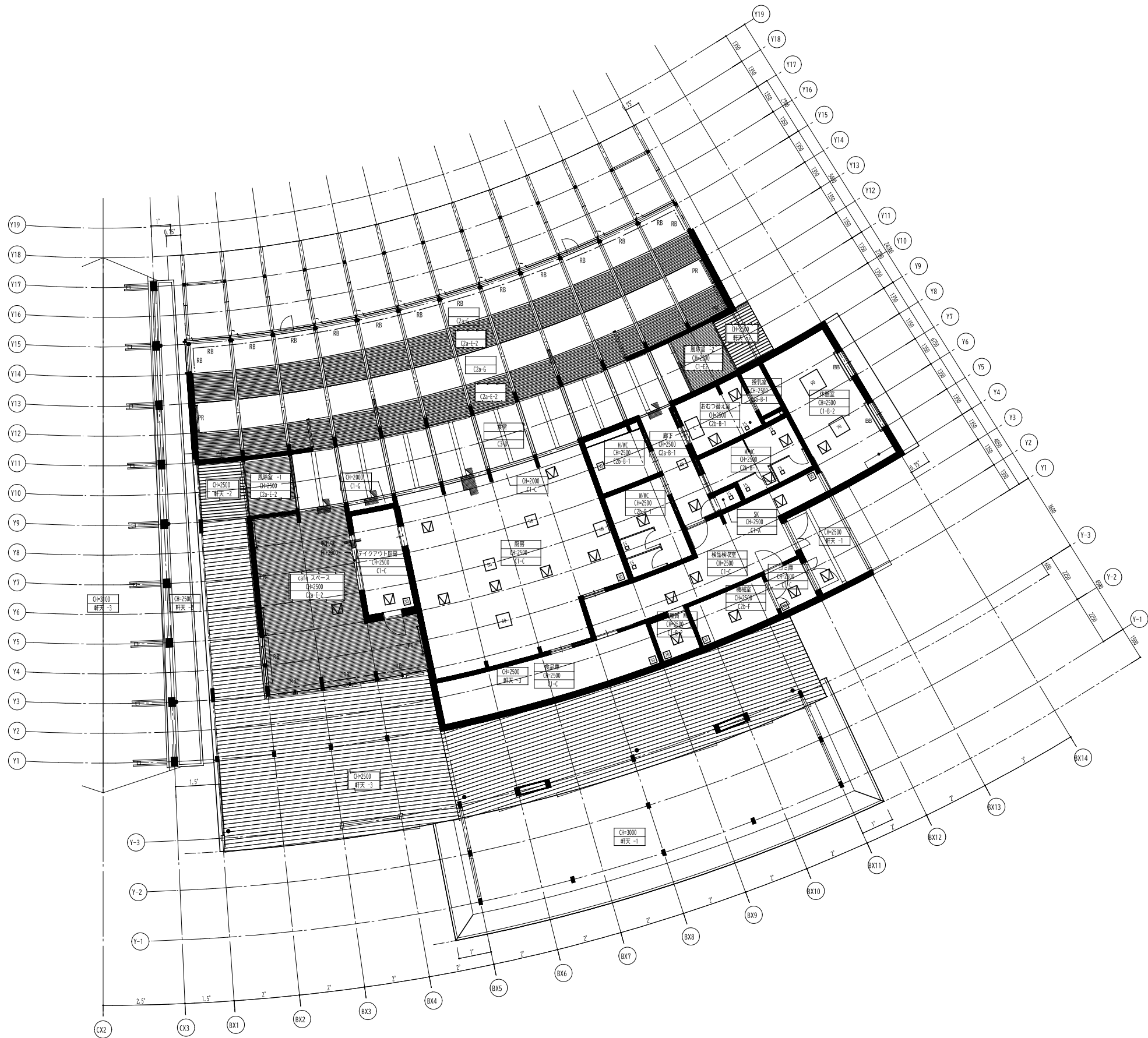
















備考				発注者	新潟県 村上市			工事名称	道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事			図面番号		
				A-041										
											図面名称	展開図-7		縮尺



備考			発注者						工事名称		図面番号		
			新潟県 村上市						道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		A-042		
									図面名称	縮尺	電	電	
									展開図-8	A1: S=1/50 A3: S=1/100	構	機	

																										
廊下		A		B		C		D																		
																										
機械室		A		B		C		D																		
																										
M/WC		A		B		C		C		D																
																										
W/WC		A		B		C		D		SK																
																										
H/WC										調理員WC																
備考					発注者		新潟県 村上市						工事名称		道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事		図面番号		A-044							
															図面名称		展開図-10		縮尺		A1: S=1/50 A3: S=1/100		電			
																			構		機					



凡例 特記事項	室名	下地、仕上詳細については 仕上リスト参照のこと。	仕 上 材 質	C1	LG5 下地 (直貼用)	A	GB-D t=9.5(不燃)	E-2	ホルバー	軒天 -1	木毛セメント板 t=6	その他 記号		ブラインドボックス		天井点検口 目地タイプ		開口		開口		開口		開口		
	天井高さ			C2a	GB-R t=9.5	B-1	DR t=9	F	GB-ボード	軒天 -2	ホルバー t=12 W=60			杉 t=25 WP		特記なき限り 450 角 22カ所		開口		開口		開口		開口		
	下地 -仕上			C2b	GB-NC t=9.5(不燃)	B-2	GB-NC (直) t=12	G	羽目板	軒天 -3	羽目板 t=12 W90			ビクチャレール				開口		開口		開口				
				C3	木下地	C	クイカル板塗装			軒天 -3	羽目板 t=12 W90(不燃処理)			ロールブラインド												
						D	木毛セメント板																			
				E-1	木スノコルーバー																					

変更			発注者	〒				工事名称	図面番号			
			新潟県 村上市					道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		A-046		
								図面名称	縮尺	電	電	
								飲食棟天井伏図	A1:S= 1:100 A3:S= 1:200	構	機	



凡例 特記事項	室名 天井高さ 下地 -仕上	下地、仕上詳細については 仕上リスト参照のこと。	※記号下	C1	LG5 下地 (直貼用)	仕 上 材 質	A	GB-D t=9.5(不燃)	E-2	ホルバー	軒天仕上 記号	軒天 -1	木毛セメント板 t=6	その他 記号	BB	ブラインドボックス	▽	天井点検口 目地タイプ	15	開口	50	開口	90	開口	C	開口
				C2a	GB-R t=9.5		B-1	DR t=9	F	GB ボード		軒天 -2	ホルバー t=12 W=60		BB	杉 t=25 WP		特記なき限り 450 角 19カ所	15	150 ×150 11カ所	50	500 ×500 0カ所	90	900 ×900 5カ所	C	900 ×700 0カ所
				C2b	GB-NC t=9.5(不燃)		B-2	DR(直) t=12	G	羽目板		軒天 -3 羽目板 t=12 t=12	BB		ビクチャレール			30	開口	60	600 ×600 1カ所	a	開口	55	開口	
				C3	木下地		C	タイル板塗装				軒天 -3 羽目板 W90 W90(不燃処理)	BB		ロールブラインド			40	開口	70	700 ×700 4カ所	b	開口			
							D	木毛セメント板																		
				E-1	木スノコルーバー																					

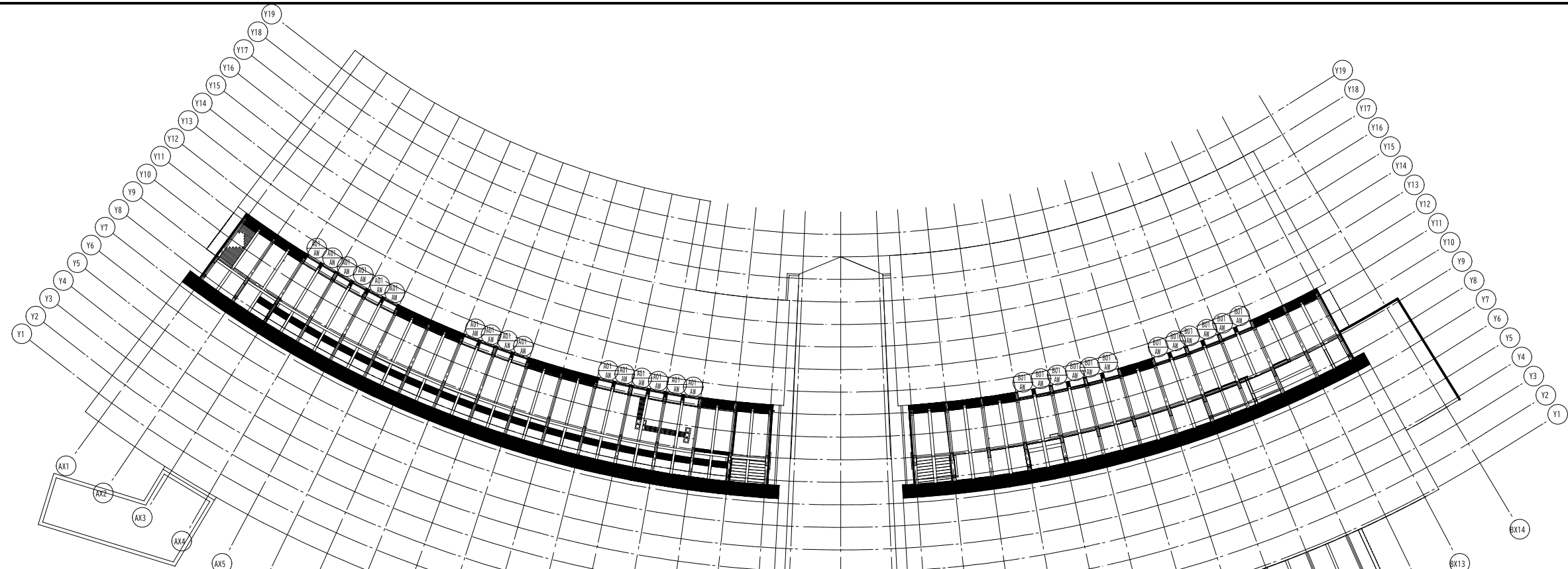
変更	新潟県 村上市	発注者	新潟県 村上市	工事名称	道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事	図面番号	A-045
				図面名称	販売棟天井伏図	縮尺	A1:S= 1:100 A3:S= 1:200
				電	機		

This form contains architectural drawings and specifications for building components, organized into several main sections:

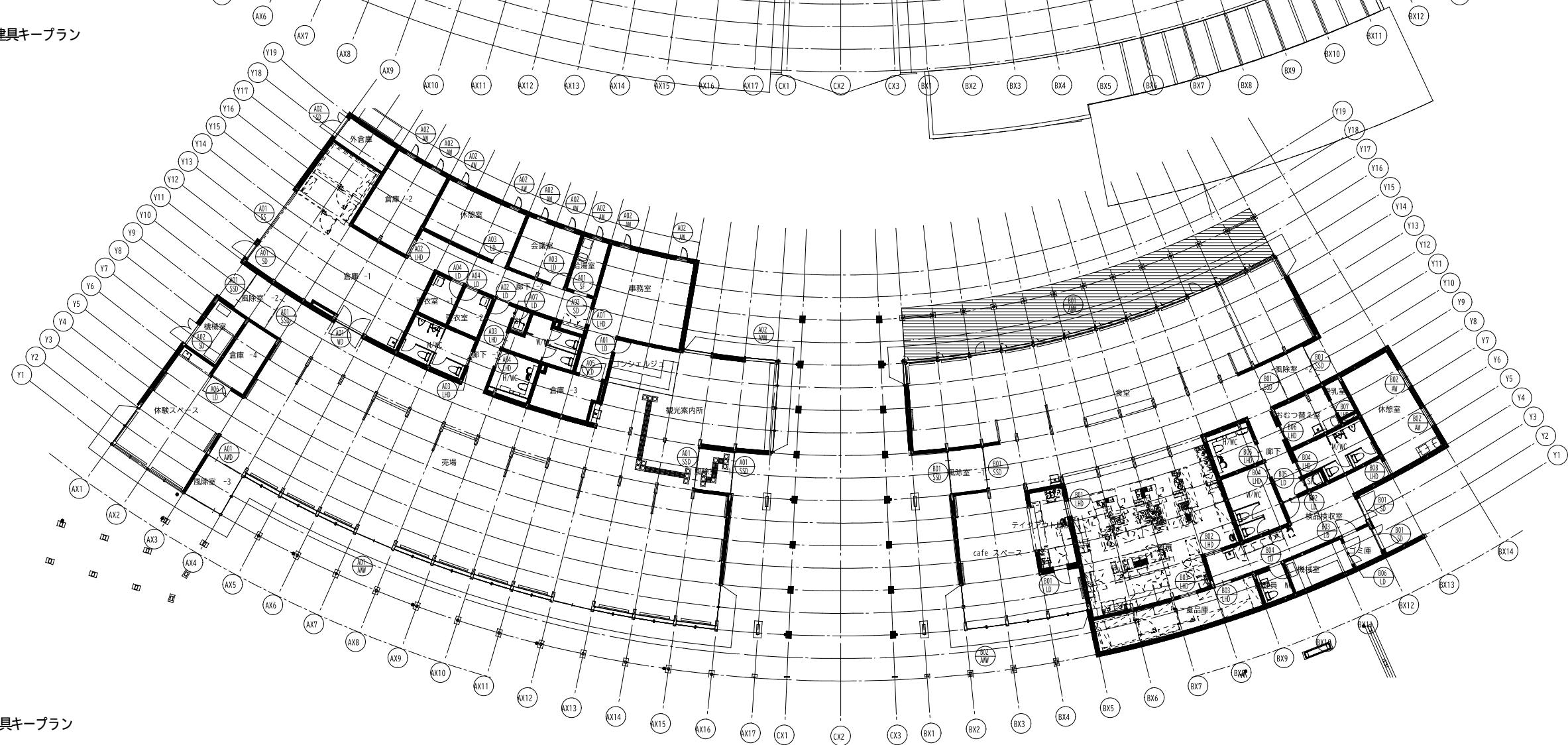
- 建具特記事項 (Building Component Notes):** A detailed table listing various building materials and their properties, categorized by type (e.g., doors, windows, glass). It includes columns for item name, material, and specific notes.
- 仕上の種類と略号 (Finishing Types and Abbreviations):** A table defining abbreviations used throughout the drawings for different finishing treatments.
- 図面記号 (Drawing Symbols):** A section showing symbols for various building elements like doors, windows, and hardware, along with their corresponding codes.
- 組む合わせは形状記号に (Joining Method is Shape Symbol):** A diagram illustrating how different building components are joined together using specific shape symbols.
- 召合せの形状 (Shape of Callout):** A diagram showing the shapes used for callouts or labels in the drawings.
- 設備工事との区分 (Distinction from Equipment Work):** A table clarifying the distinction between building component work and other types of equipment installation.

The form also includes a header section for project information and a footer section for revision tracking.

屋上建具キープラン



1階建具キープラン

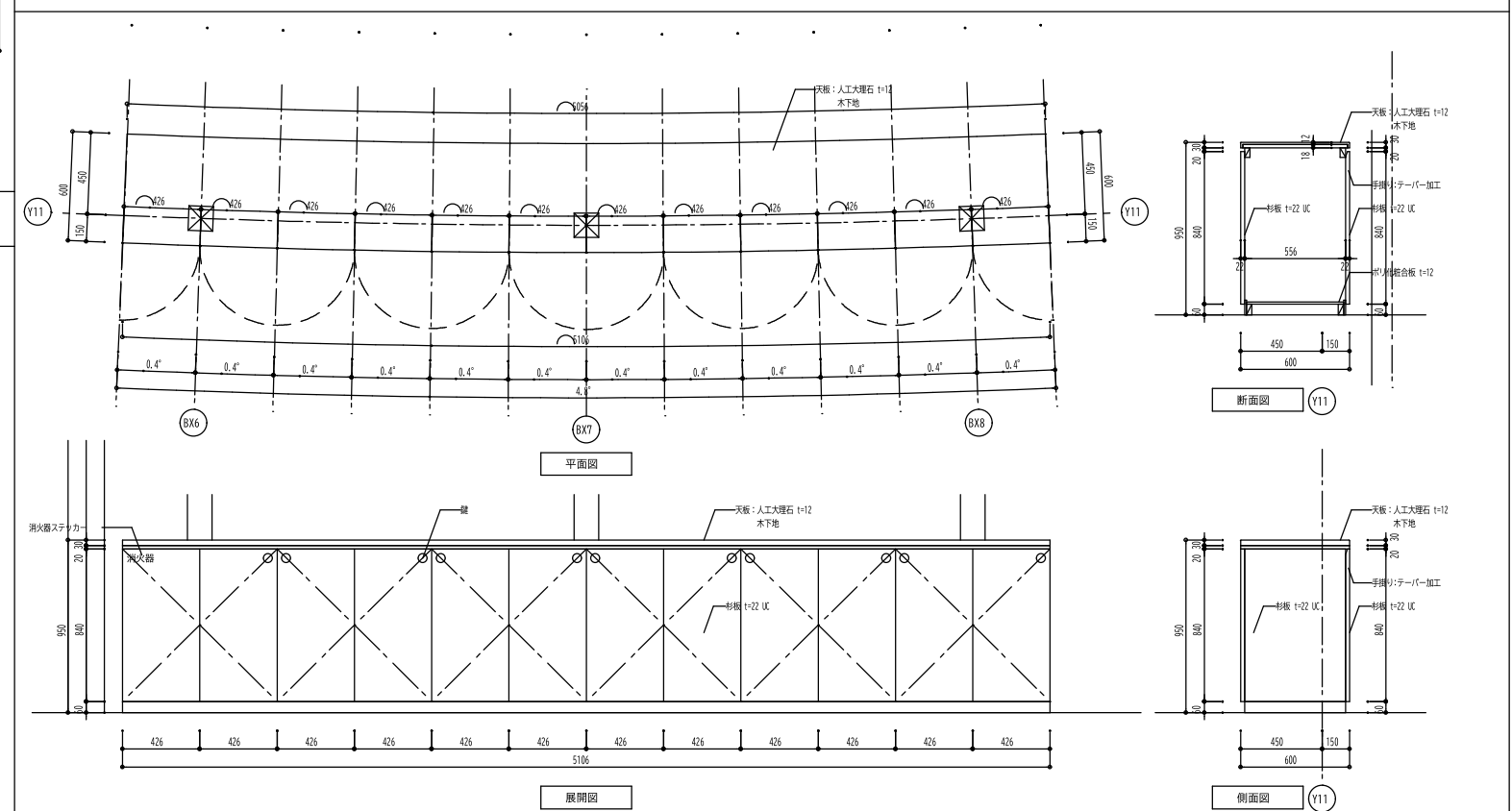
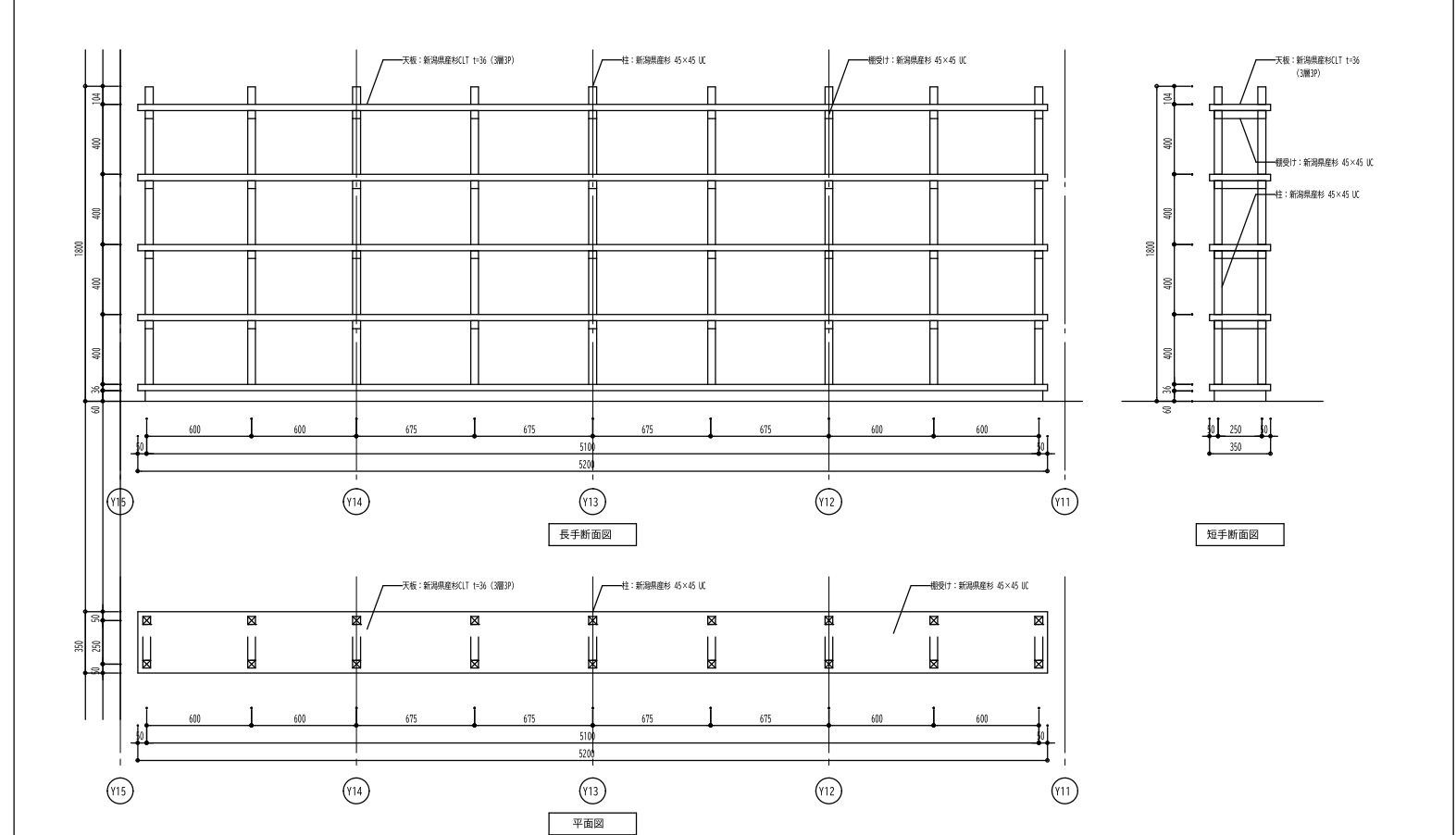
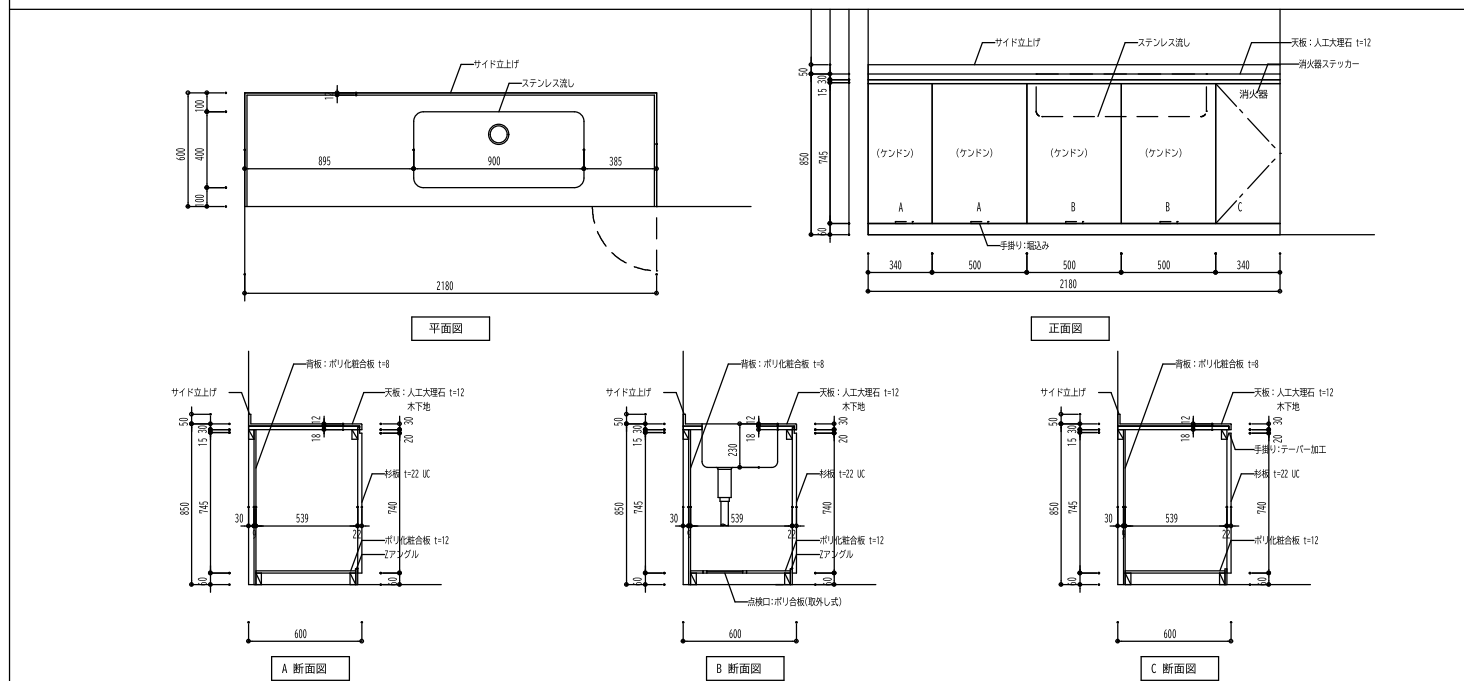
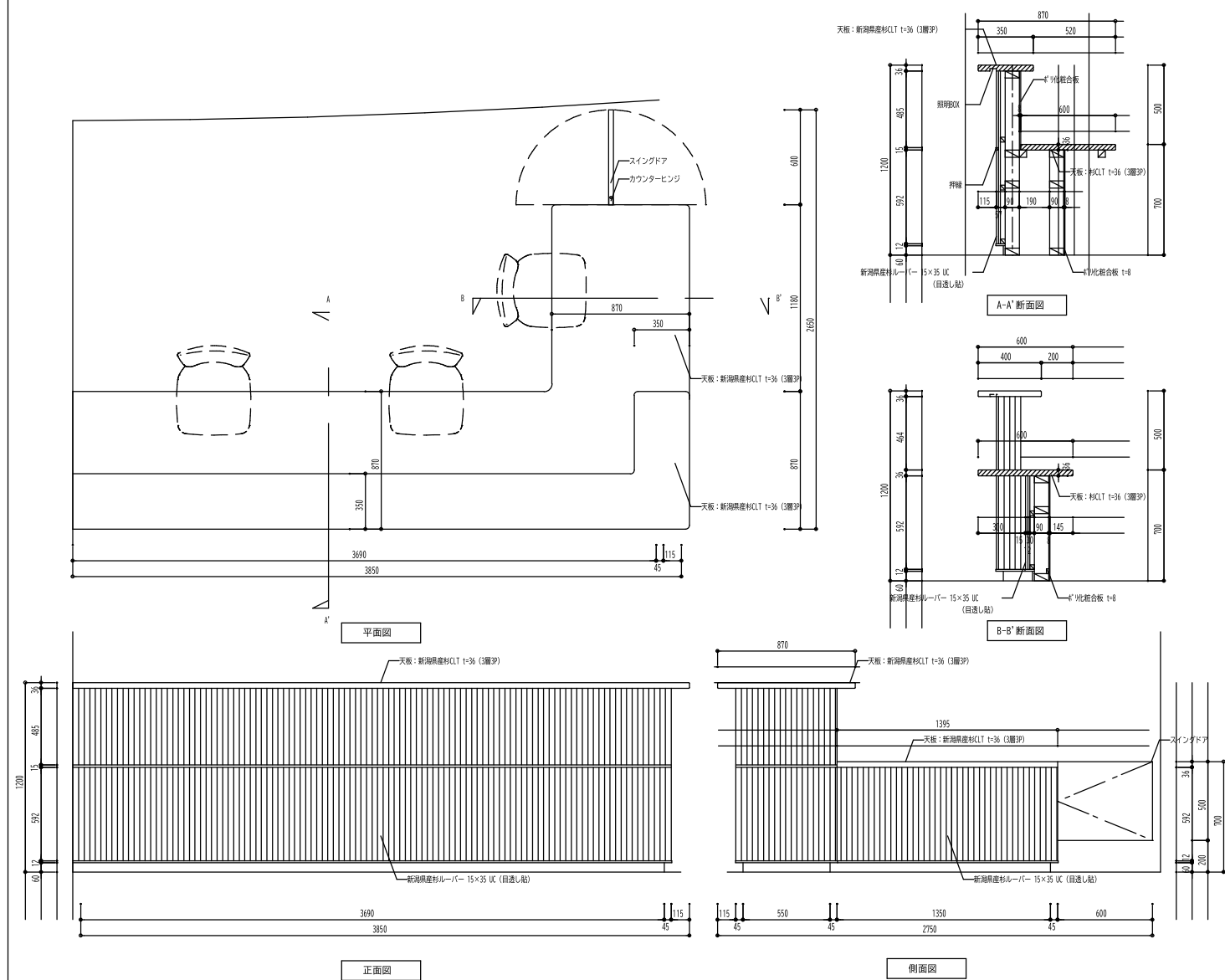



変更			発注者	新潟県 村上市						工事名称 道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事			図面番号 A-048																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

■販売棟 建具表																																
符号		取付場所	建具			個数	建具						枠				芯摺		ガラス				ガラリ					建具金物				備考
種類	番号		形式	法	性能		W	H	見込	材質	仕上	召合	見込	形状	材質	仕上	形状	材質	W	H	略号	厚さ	W	H	形状	材質	FA	支持金物	開閉調整金物	固定金物	操作金物	
AW																																
AW	A01	売場	C12			16	820	600		アルミ	AC		315	A2	アルミ	AC					LE6+A6+FL6									オペレーター	網戸、水切	
AW	A02	事務室・会議室・休憩室・給湯室・倉庫-2	C9			9	600	1300		アルミ樹脂	AC				アルミ樹脂	AC					LE6+A6+FL6								ハンドル錠		網戸、水切、住宅サッシ	
AWD																																
AWD	A01	風除室-3				1	2350	2500		木	WP				アルミ木	WP		SUS			LE6+A6+T8+飛散防止フィルム								サムターン、シリンダー錠		SUS 衝突防止シール、自動ドアエンジン(隠ぺい型)、パニックオープン、防護柵	
LD																																
LD	A01	コンシエルジュ	A1		SAT	1	750	2000		St t=0.6	ダイノックフィルム		215	L3	St t=1.6	SOP	2	SUS									PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル	オートボトム	
LD	A02	廊下-2	A1			1	800	2000		St t=0.6	A-BE		210	L1	St t=1.6	SOP	1	SUS									PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル		
LD	A03	会議室・休憩室	B7		SAT	2	800	2000		St t=0.6	A-BE		190	L3	St t=1.6	SOP	2	SUS	120	1700	F4						PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル	オートボトム	
LD	A04	更衣室-1・更衣室-2	B7			2	750	2000		St t=0.6	A-BE		205	L1	St t=1.6	SOP	1	SUS	150	150	F4						PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル	アンダーカット	
LD	A05	倉庫-3	A2			1	1350	2000		St t=0.6	A-BE		205	L1	St t=1.6	SOP	1	SUS									PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル		
LD	A06	倉庫-4	A2			1	1350	2000		St t=0.6	A-BE		215	L1	St t=1.6	SOP	1	SUS									PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル		
LD	A07	SK	A1			1	600	2000		St t=0.6	A-BE		195	L1	St t=1.6	SOP	1	SUS									PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル	アンダーカット	
LHD																																
LHD	A01	事務室	B15		SAT	1	800	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	2	SUS	120	1700	F4						HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン、シリンダー錠	SUS 引棒(L=450)	オートボトム	
LHD	A02	倉庫-2	A9			1	900	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS									HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン、シリンダー錠	SUS 引棒(L=450)		
LHD	A03	M/WC・H/WC	B15			2	800	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS	120	1700	F4						HR	DC S 付、ソフトクローズ		SUS引棒(L=1925)(ユニオン)G1152-26-101-P1925)	アンダーカット	
LHD	A04	H/WC	B15			1	900	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS	120	1700	F4						HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン(非常時間錠)、表示錠	SUS引棒(L=1925)(ユニオン/G1152-26-101-P1925)	アンダーカット	
SD																																
SD	A01	倉庫-1	A1			1	900	2000		St t=1.6	F-BE		280	S8	St t=1.6	DP	4	SUS									BH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル		
SD	A02	外倉庫・機械室	A2			2	1350	2000		St t=1.6	F-BE		280	S8	St t=1.6	DP	5	SUS									BH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル		
SD	A03	廊下-2				1	1350	2000		St t=1.6	F-BE		280	S1	St t=1.6	SOP	2	SUS									隠し丁番	開放制限SUSワイヤー	点検口錠			
SF																																
SF	A01	給湯室	F3			1	800	2000					190	S4	St t=1.6	SOP																
SS																																
SS	A01	倉庫-1	S1			1	3600	2500		SUS	F-BE																					
SSD																																
SSD	A01	風除室-1・風除室-2				4	2550	2500		SUS	A-BE				SUS	A-BE		SUS			LE6+A6+T8+飛散防止フィルム									サムターン、シリンダー錠		SUS 衝突防止シール、自動ドアエンジン(隠ぺい型)、パニックオープン、防護柵
WD																																
WD	A01	倉庫-1	B3			1	1800	2000		木	UC		245	S4	木	UC	1	SUS	600	600	T8+ スモークフィルム							スイングドアヒンジ				SUS H=600

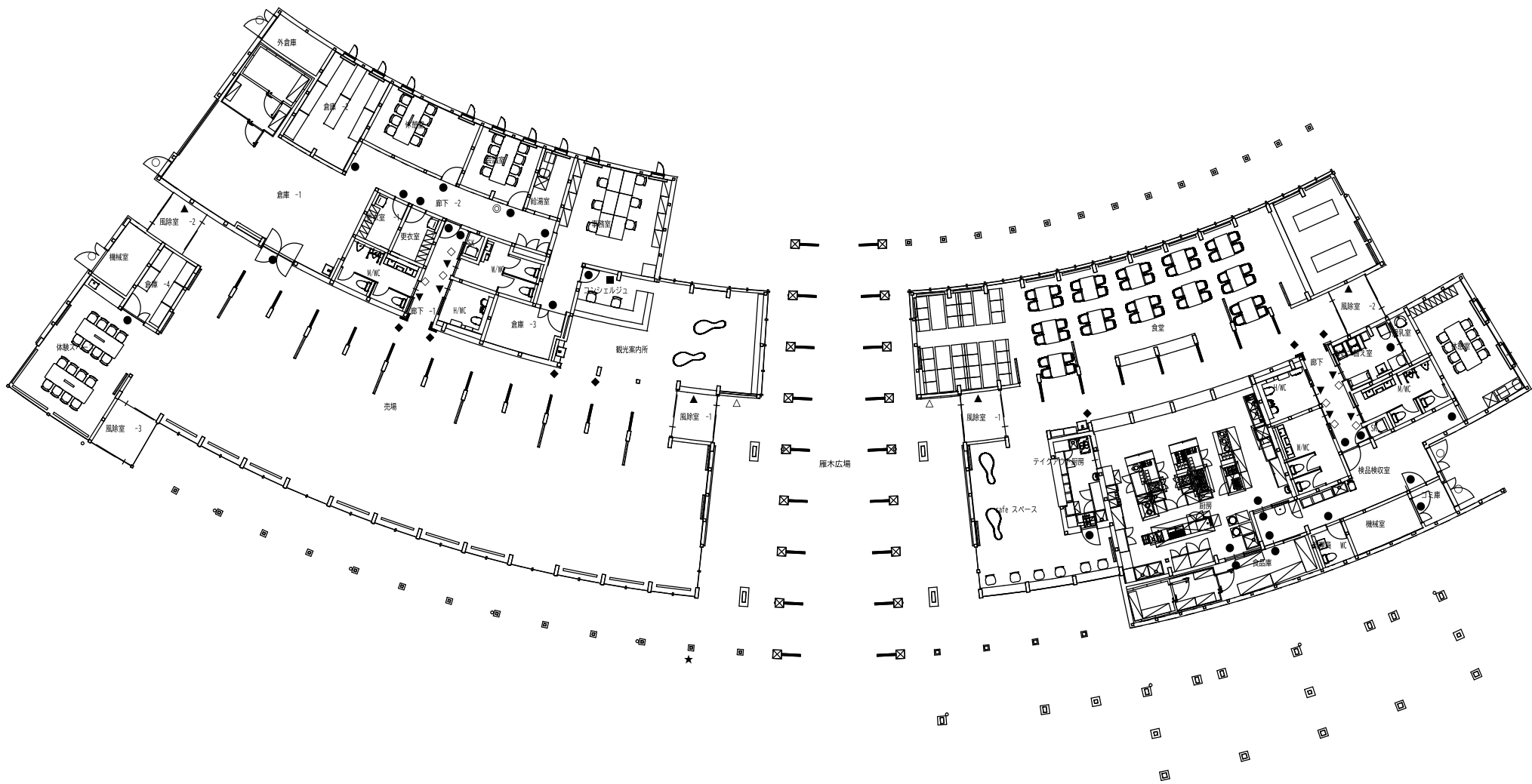
■飲食棟 建具表																																	
符号		取付場所	建具			個数	建具						枠				窓櫓		ガラス				ガラリ					建具金物				備考	
種類	番号		形式	法	性能		W	H	見込	材質	仕上	召合	見込	形状	材質	仕上	形状	材質	W	H	略号	厚さ	W	H	形状	材質	FA	支持金物	開閉調整金物	固定金物	操作金物		
AW																																	
AW	B01	食堂	C12			12	820	600		アルミ	AC		315	A2	アルミ	AC					LE6+A6+FL6										オペレーター	網戸、水切	
AW	B02	休憩室	C2			2	1195	1300		アルミ樹脂	AC				アルミ樹脂	AC					LE6+A6+FL6									クレセント	網戸、水切、住宅サッシ		
LD																																	
LD	B01	テイクアウト厨房	A1			1	800	2000		St t=0.6	A-BE		335	L3	St t=1.6	SOP	2	SUS										PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル	オートボトム	
LD	B02	検品検収室	A1			1	900	2000		St t=0.6	A-BE		225	L1	St t=1.6	SOP	1	SUS										PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル		
LD	B03	ゴミ庫	A1			1	900	2000		St t=0.6	A-BE		185	L1	St t=1.6	SOP	1	SUS										PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル	アンダーカット	
LD	B04	調理員 WC	B7			1	750	2000		St t=0.6	A-BE		300	L1	St t=1.6	SOP	1	SUS	150	150		F4						PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル	アンダーカット	
LD	B05	SK	A1			1	600	2000		St t=0.6	A-BE		295	L1	St t=1.6	SOP	1	SUS										PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル	アンダーカット	
LD	B06	機械室	A2		SAT	1	1350	2000		St t=0.6	A-BE		185	L3	St t=1.6	SOP	2	SUS										PH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル	オートボトム	
LHD																																	
LHD	B01	テイクアウト厨房	A9			1	800	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS										HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン、シリンダー錠	SUS 引棒 (L=450)		
LHD	B02	厨房	A7			1	900	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS										HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン、シリンダー錠	SUS 引棒 (L=450)	アンダーカット	
LHD	B03	食品庫	A7			2	900	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS										HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン、シリンダー錠	SUS 引棒 (L=450)		
LHD	B04	M/WC M/WC	B12			2	800	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS	120	1700		F4						HR	DC S 付、ソフトクローズ		SUS引棒(L=1925)(ユニオン/G1) 152-26-101-P1925)	アンダーカット	
LHD	B05	H/WC	B12			1	900	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS	120	1700		F4						HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン(非常時間錠)、表示錠	SUS引棒(L=1925)(ユニオン/G1) 152-26-101-P1925)	アンダーカット	
LHD	B06	おむつ替え室	B12			1	750	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS	120	1700		F4						HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン、シリンダー錠	SUS引棒(L=1925)(ユニオン/G1) 152-26-101-P1925)	アンダーカット	
LHD	B07	授乳室	B12			1	750	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	1	SUS	150	150		F4						HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン、シリンダー錠	SUS引棒(L=1925)(ユニオン/G1) 152-26-101-P1925)	アンダーカット	
LHD	B08	休憩室	B15		SAT	1	750	2000		St t=0.6	A-BE				St t=1.6	SOP	2	SUS	120	1700		F4						HR	DC S 付、ソフトクローズ	サムターン、シリンダー錠	SUS 引棒 (L=450)	オートボトム	
SD																																	
SD	B01	検品検収室・ゴミ庫	A2			2	1350	2000		St t=1.6	F-BE		280	S8	St t=1.6	DP	4	SUS										BH	DC S 付、戸当り	サムターン、シリンダー錠	レバーハンドル		
SSD																																	
SSD	B01	風除室-1・風除室-2				4	2550	2500	SUS		A-BE				SUS	A-BE		SUS				LE6+A6+TB+飛散 防止フィルム									サムターン、シリンダー錠		SUS 衝突防止シール、自動ドアエンジン(隠ぺい型)、パニックオープン、防護柵

変更			発注者 新潟県 村上市											工事名称 道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事										図面番号 A-050									
																							図面名称 建具表 -2										縮尺 A1:S= A3:S=



備考			発注者				工事名称		図面番号	
			新潟県 村上市				道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		A-053	
							図面名称	縮尺		
							家具詳細図-1	A1: S=1/20 A3: S=1/40	構	機

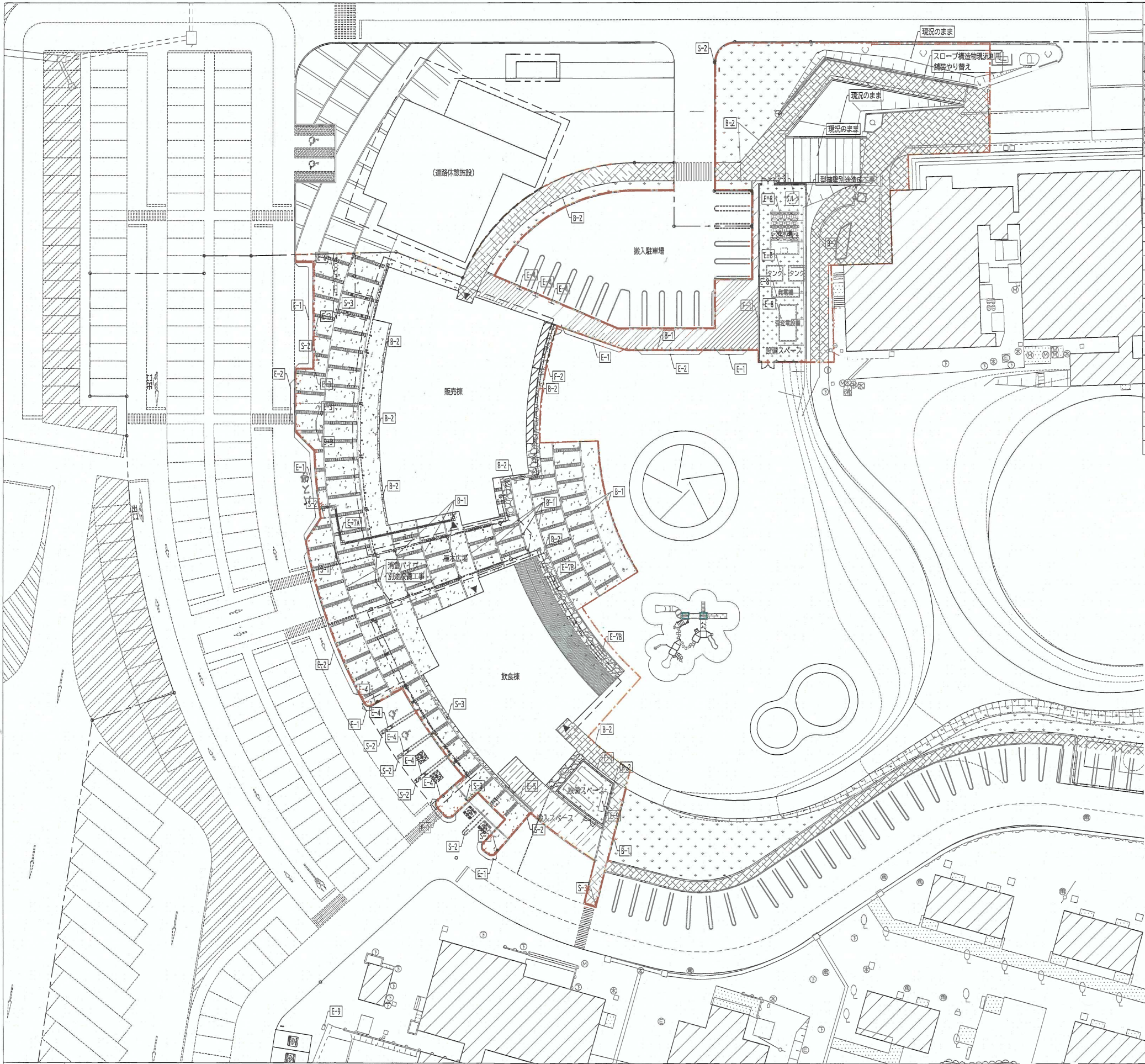
		工事名称 道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		図面番号 A-054	
		図面名称 家具詳細図-2	縮尺 A1: S=1/20 A3: S=1/40	電	
				構	機



凡例	番号	サイン名	販路機	飲食機	案内機
▲	S-1	館名サイン	1カ所	-	-
▲	S-2	総合案内サイン	2カ所	2カ所	-
▲	S-3	案内サイン	1カ所	1カ所	-
■	S-4	コンシェルジュサイン	1カ所	-	-
□	S-5	体験スペースサイン	1カ所	-	-
●	S-6	シート切り文字サイン	12カ所	14カ所	-
○	S-7	8広切り文字サイン	3カ所	2カ所	-
④	S-8	左寄せ表示サイン	1カ所	-	-
—	S-9	タペストリーブラケット	11カ所	7カ所	18カ所
◆	S-10	ピクトサイン	4カ所	3カ所	-
◇	S-11	ピクトサイン(突き出し)	3カ所	4カ所	-
▽	S-12	ピクトサイン(原)	3カ所	4カ所	-
⬇	S-13	トイレ案内板	2カ所	2カ所	-

備考			発注者	新潟県 村上市			工事名称		道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事		図面番号	A-055	
							図面名称		内部サインキープラン		縮尺	A1: S=1/150 A3: S=1/300	電 機 機

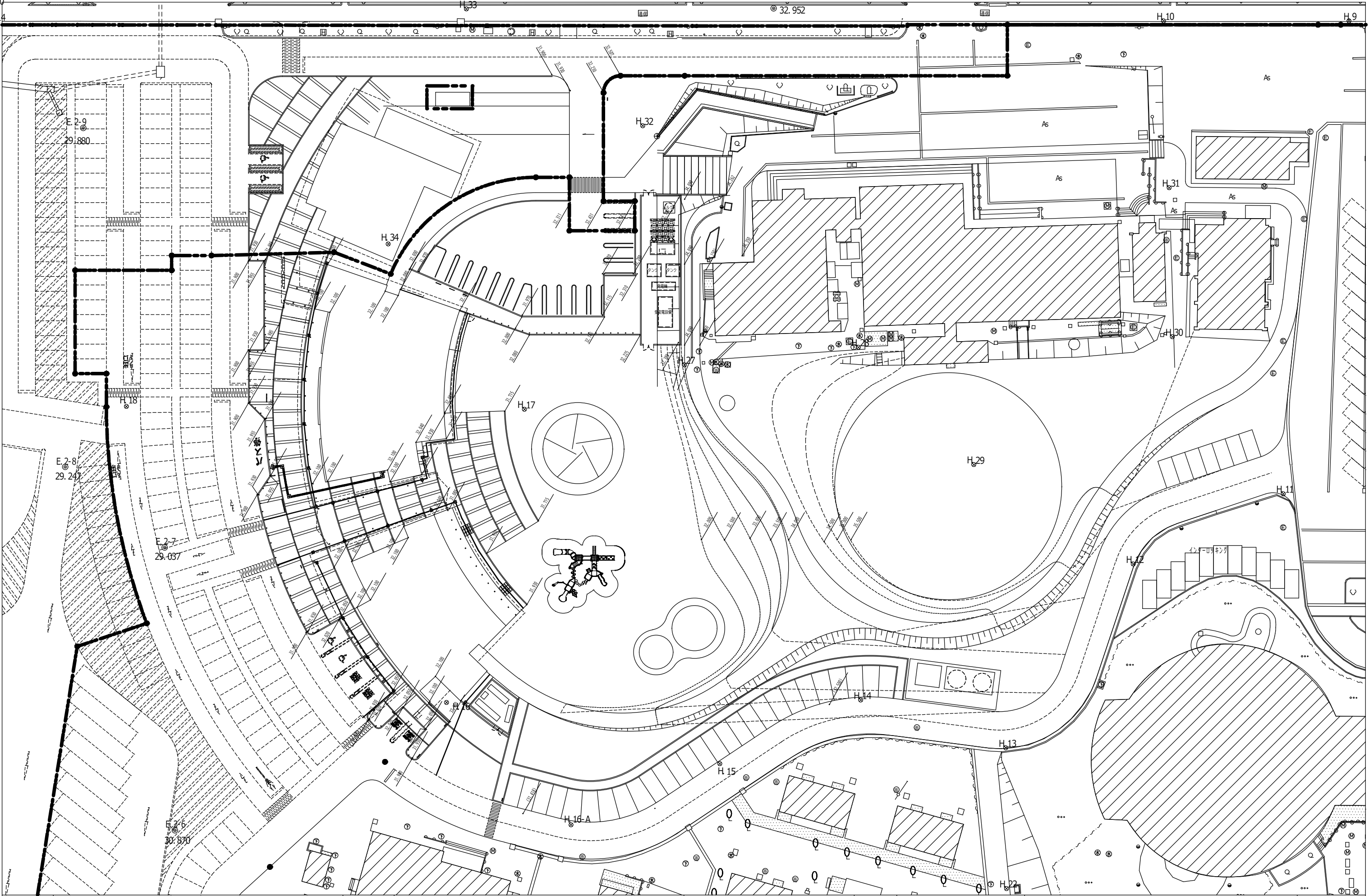
S-01	館名サイン	A1:S=1/50 A3:S=1/100	S-02	総合案内サイン	A1:S=1/10 A3:S=1/20	S-03	棟名サイン	A1:S=1/20 A3:S=1/40				
						<div>道の駅朝日販売棟</div> <div>道の駅朝日飲食棟</div> <div>特殊発光樹脂 t=20 DC電源共 正面:465樹脂t=2</div>						
			グラフィックデザイン共			S-04	コンシェルジュサイン	A1:S=1/10 A3:S=1/20				
S-05	体験スペースサイン	A1:S=1/20 A3:S=1/40	S-06	シート切り文字サイン	A1:S=1/1 A3:S=1/2	S-08	在室表示サイン	A1:S=1/1 A3:S=1/2				
			<div>SK</div> <div>塩ビシート切文字</div> <div>S=1:5</div> <div>販売棟 飲食棟</div> <div>事務室 授乳室</div> <div>会議室 授乳室</div> <div>倉庫 ゴミ庫</div> <div>男性更衣室 機械室</div> <div>女性更衣室 厨房</div> <div>休憩室 食品庫</div> <div>SK 検品検収室</div> <div>STAFF ONLY</div> <div>販売棟 飲食棟</div> <div>×1 ×1</div> <div>×1 ×1</div> <div>×2 ×1</div> <div>×1 ×1</div> <div>×1 ×2</div> <div>×1 ×2</div> <div>×4 ×2</div>									
			S-07	SUS切り文字サイン	A1:S=1/1 A3:S=1/2	S-9	タペストリーブラケット	A1:S=1/10 A3:S=1/20				
			<div>STAFF ONLY</div> <div>SUS t=0.8 HL</div> <div>S=1:5</div> <div>販売棟 飲食棟</div> <div>×3 ×2</div>									
S-10	ピクトサイン	A1:S=1/10 A3:S=1/20	S-11	ピクトサイン(突き出し)	A1:S=1/10 A3:S=1/20	S-12	ピクトサイン(壁)	A1:S=1/50 A3:S=1/100	S-13	トイレ案内板	A1:S=1/30 A3:S=1/60	
備考	発注者			工事名称			図面番号					
	新潟県 村上市			道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事			A-056					
							図面名称			縮尺		
							内部サイン詳細図			A1: S=図示 A3: S=図示/2		
										電機		
										構機		



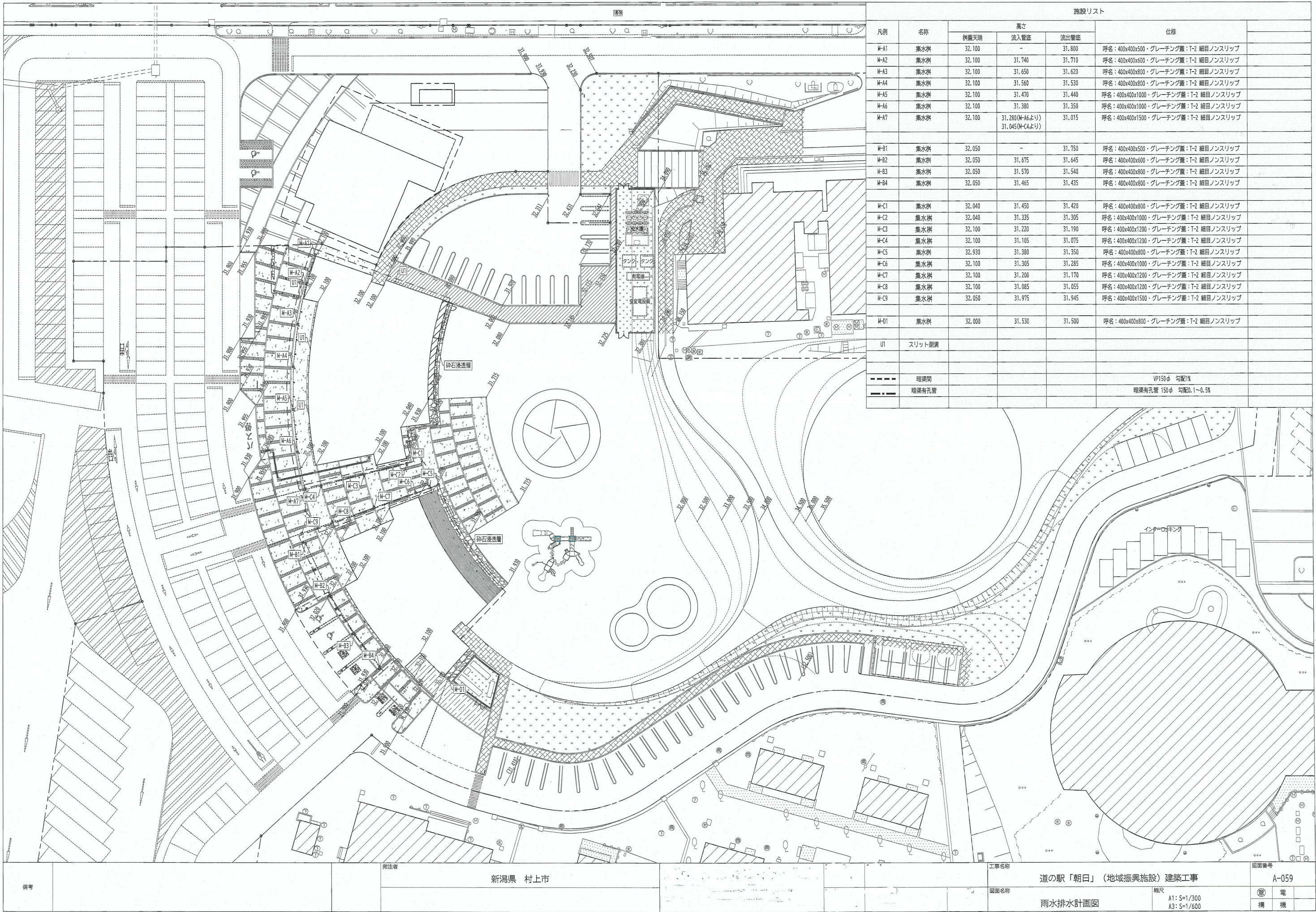
施設リスト					
凡例	名称	仕様	参考数量	単位	備考
	洗出しコンクリート舗装	t=100 天然石3色混合	1,160	m2	
	凝石平板舗装 (ボーダー)	非透水 t=80 75x300 3色混合	170	m2	
	自然系舗装	真砂土+特殊工ボキシ樹脂混合物			
	アスファルト舗装 (車道用)	密粒度アスファルト t=50	78	m2	
	アスファルト舗装 (軽交通)	密粒度アスファルト t=40	190	m2	
	砕石敷	クラッシャーラン (-40 t=150)			
	割栗石	50~150mm t=150	100	m2	
	植栽帯	真砂土 t=300 + ノシバ半土付き100%張り目地砂共			
B-01	地先境界ブロック	C型			
B-02	アスファルトエッジ	SUS			
E-01	固定式ボード	スチール焼付塗装+天然木 81300 基礎共	52	本	
E-02	脱着式ボード	スチール焼付塗装+天然木 81300 基礎共	32	本	
E-03	コンセント付きボード	FD450 基礎共	3	箇所	
E-04	アーチ	スチール焼付塗装+天然木 基礎共	8	箇所	
E-05	自転車アーチ	ステンレス HL 基礎共 L=4800	1	箇所	
E-06	分別ごみ箱	SUS304 焼付塗装	8	台	
E-07A	視覚障害者誘導ブロック	300x300 注意喚起ブロック共			
E-07B	凝石コンクリート平板	300x600	24	枚	
F-01	目隠し扉	RC弾性吹付塗材+スチールルーバー 総H=3000 一部門扉			
F-02	目隠しフェンス	アルミ押し出し型材ルーバー H=2500 基礎共 一部門扉			
S-1	総合案内サイン				
S-2	案内サイン				
S-3	誘導サイン				
S-4					
S-5					

工事範囲を示す

E 2-10
31.014

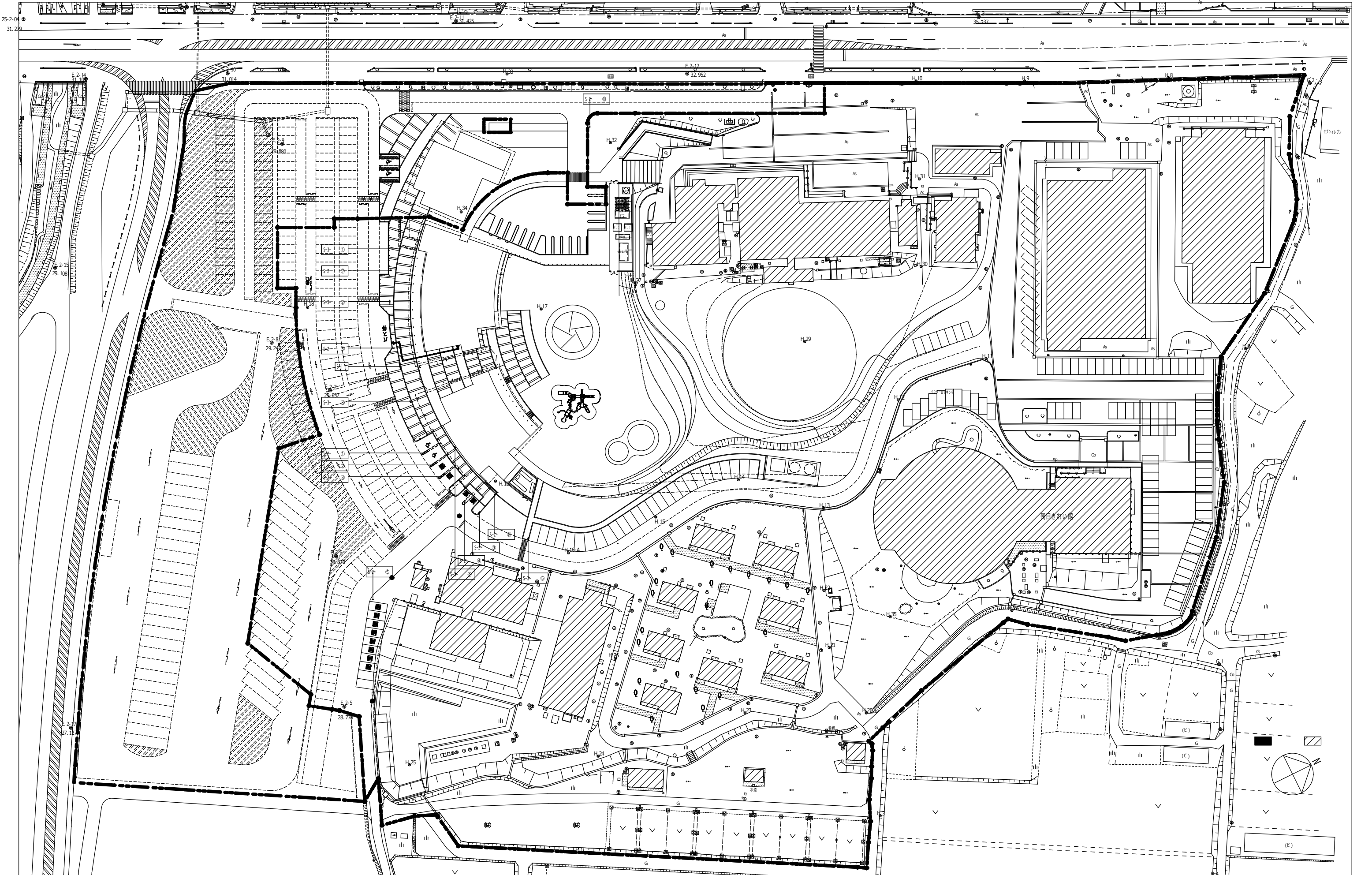


備考	現況地盤高は仕上高+250mmとする		発注者				工事名称			図面番号		
			新潟県 村上市				道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事			A-058		
							図面名称	縮尺	電	電		
							仕上高計画図	A1: S=1/300 A3: S=1/600	構	機		



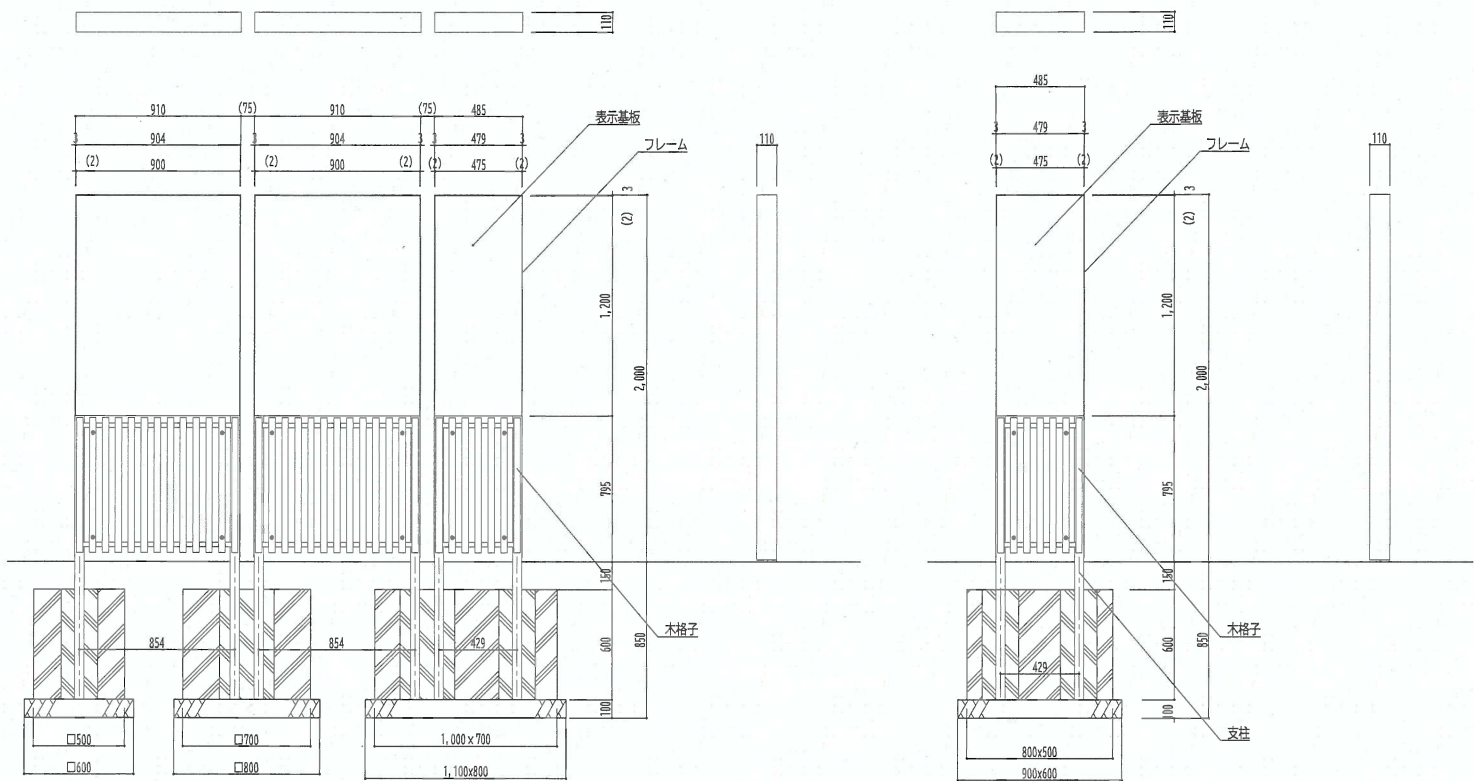
施設リスト					
凡例	名称	高さ			仕様
		樹蓋天端	流入管底	流出管底	
M-A1	集水井	32.100	-	31.800	呼名: 400x400x500・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-A2	集水井	32.100	31.740	31.710	呼名: 400x400x600・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-A3	集水井	32.100	31.650	31.620	呼名: 400x400x800・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-A4	集水井	32.100	31.560	31.530	呼名: 400x400x800・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-A5	集水井	32.100	31.470	31.440	呼名: 400x400x1000・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-A6	集水井	32.100	31.380	31.350	呼名: 400x400x1000・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-A7	集水井	32.100	31.280(M-A6より) 31.045(M-C4より)	31.015	呼名: 400x400x1500・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-B1	集水井	32.050	-	31.750	呼名: 400x400x500・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-B2	集水井	32.050	31.675	31.645	呼名: 400x400x600・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-B3	集水井	32.050	31.570	31.540	呼名: 400x400x800・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-B4	集水井	32.050	31.465	31.435	呼名: 400x400x800・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-C1	集水井	32.040	31.450	31.420	呼名: 400x400x800・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-C2	集水井	32.040	31.335	31.305	呼名: 400x400x1000・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-C3	集水井	32.100	31.220	31.190	呼名: 400x400x1200・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-C4	集水井	32.100	31.105	31.075	呼名: 400x400x1200・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-C5	集水井	32.930	31.380	31.350	呼名: 400x400x800・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-C6	集水井	32.100	31.305	31.285	呼名: 400x400x1000・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-C7	集水井	32.100	31.200	31.170	呼名: 400x400x1200・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-C8	集水井	32.100	31.085	31.055	呼名: 400x400x1200・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-C9	集水井	32.050	31.975	31.945	呼名: 400x400x1500・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
M-D1	集水井	32.000	31.530	31.500	呼名: 400x400x800・グレーチング蓋: T-2 細目ノンスリップ
U1	スリット開溝				
---	暗渠間				VP150φ 勾配1%
---	暗渠有孔管				暗渠有孔管 150φ 勾配0.1~0.5%

P-01	洗出しコンクリート舗装 A1:S=1/40	P-02	擬石平板舗装（ボーダー） A1:S=1/40	P-03	自然系舗装 A1:S=1/40	P-03	アスファルト舗装（車道用） A1:S=1/40	P-04	アスファルト舗装（軽交通） A1:S=1/40	P-05	砕石敷 A1:S=1/40	P-06	割栗石 A1:S=1/40	P-07	植栽帯 A1:S=1/40
B-01	地先境界ブロック A1:S=1/20 A3:S=1/40	B-02	アスファルトエッジ A1:S=1/10 A3:S=1/20	E-01	固定式ボラード A1:S=1/20 A3:S=1/40	E-02	脱着式ボラード A1:S=1/20 A3:S=1/40	E-03	コンセント付きボラード A1:S=1/20 A3:S=1/40	E-04	アーチ A1:S=1/20 A3:S=1/40	E-05	自転車アーチ A1:S=1/20 A3:S=1/40		
E-06	ゴミ箱 A1:S=1/10 A3:S=1/20	E-07A	視覚障害者誘導ブロック A1:S=1/20 A3:S=1/40	E-07B	擬石コンクリート平板 A1:S=1/20 A3:S=1/40	F-01	目隠し柵 A1:S=1/20 A3:S=1/40								
		E-08a	機械基礎-A A1:S=1/ 50 A3:S=1/100	E-08b	機械基礎-B A1:S=1/20 A3:S=1/40										
		E-09	機械基礎-C A1:S=1/20 A3:S=1/40												
備考		新潟県 村上市													
		図面名称		工事名称											
		外構詳細図-1		道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事											
		縮尺		A1: S=1/20 A3: S=1/40											
		電機		図面番号											
		機器		A-060											



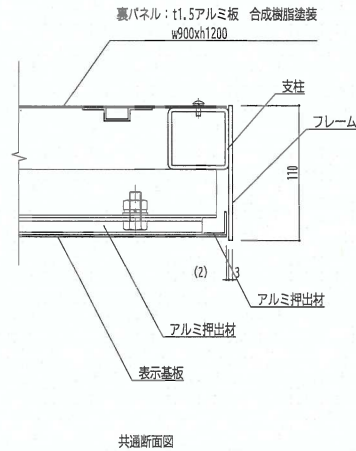
備考	発注者	新潟県 村上市	工事名称	道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事	図面番号	A-062
			図面名称	屋外サインキープラン	縮尺	
					A1: S=1/300 A3: S=1/600	
					電	
					構	

サイン詳細参考図



S-1 外観図 S=1/20

S-1・S-2 外観図 S=1/20



- 支柱 : 50x50 ステンレス角鋼管 合成樹脂塗装
- 表示基板: t1.5アルミ板 合成樹脂塗装
- フレーム: t3.0 SUS平鋼 合成樹脂塗装
- 木格子 :新潟県産杉 1等材 55x35xL735 AZNA加圧注入防腐処理
ワーマックスS塗装仕上げ
- 表示方法: CAPPTafジェット印刷
- ※(一社)日本公園施設業協会の生産物賠償責任保険に加入した製品とする
- ※表示面グラフィックデザインは本工事で見込む

表示面参考図


S=1/10(A1)

■ S-1

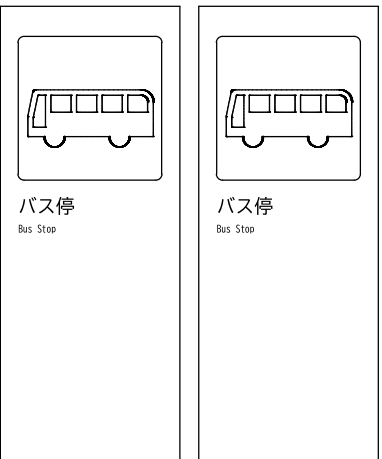


表面

裏面


備考		発注者	新潟県 村上市			設計番号	年月日	工事名称		図面番号	
						2006		道の駅「朝日」(地域振興施設) 建築工事		A-063	
						審査	デーフ事務所	サブ事務所	図面名称	縮尺	電
							新潟県建設部		屋外サイン詳細図-1	A1: 図示 A3: 図示	機

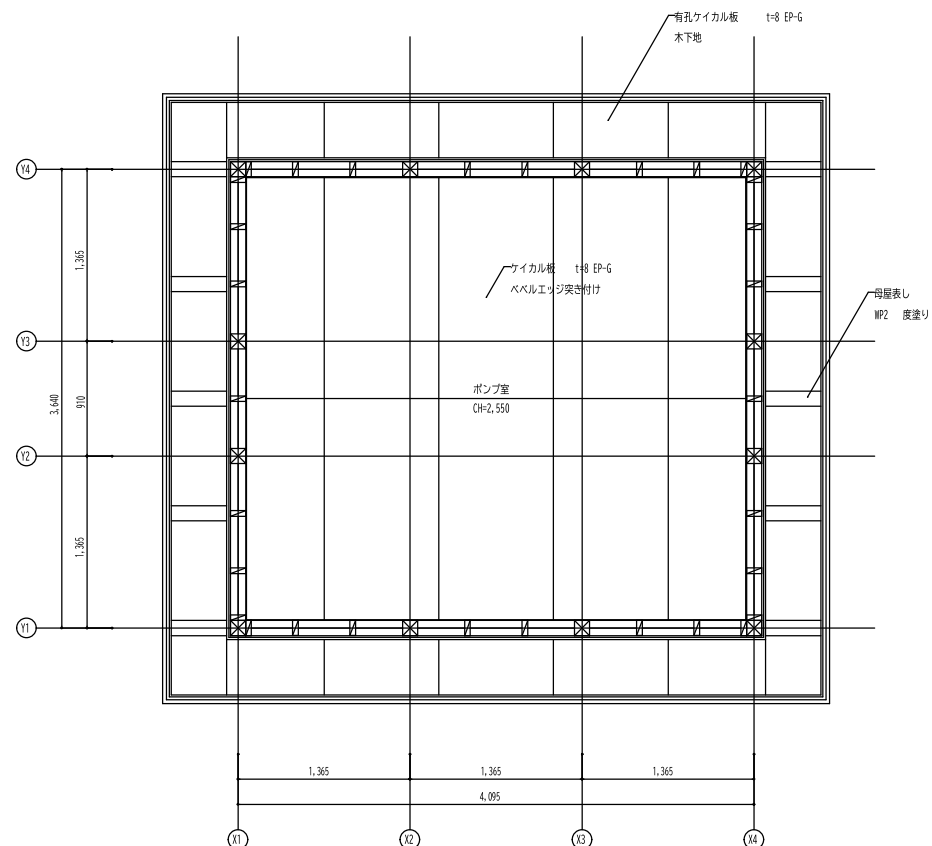
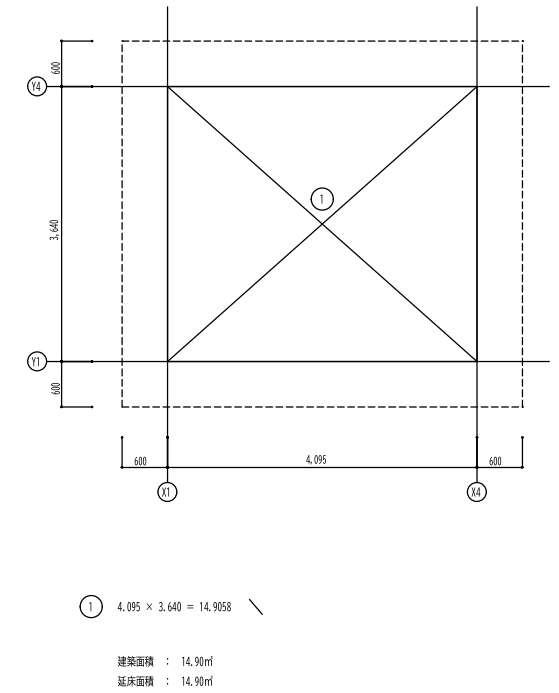
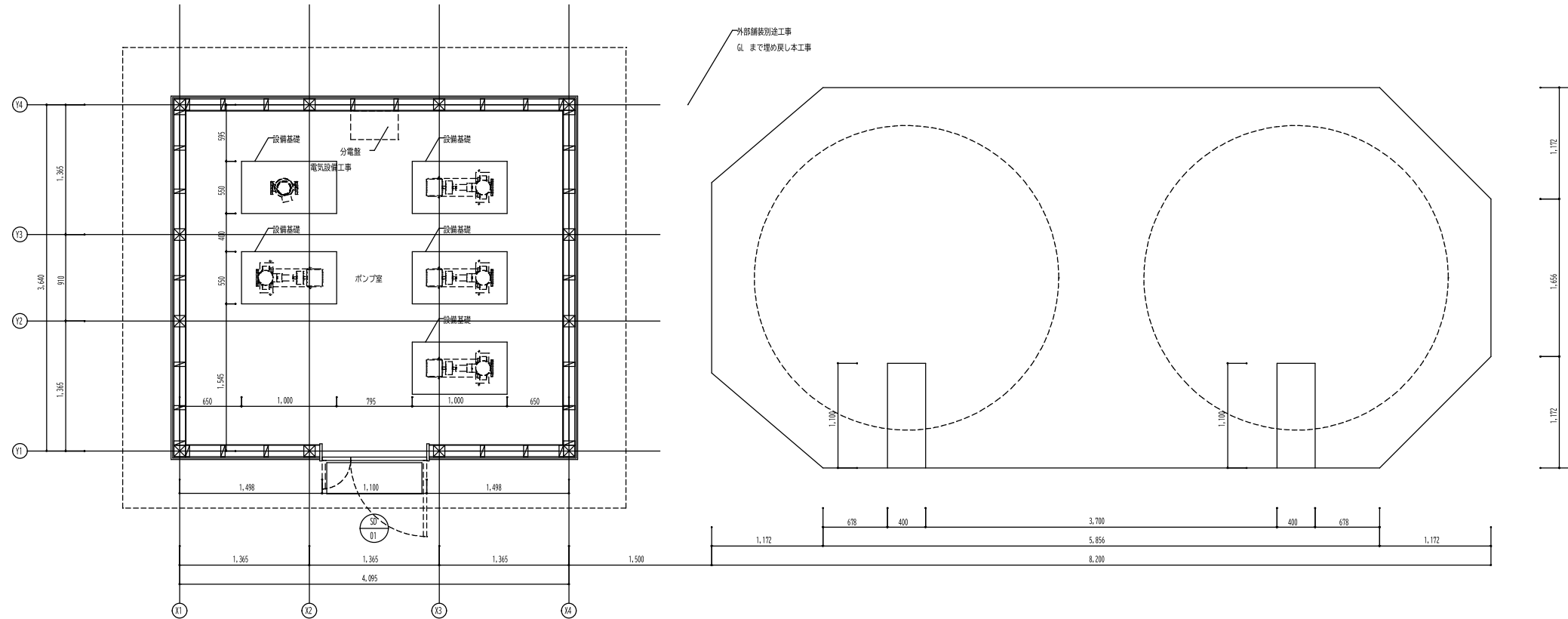
■ S-2-⑥


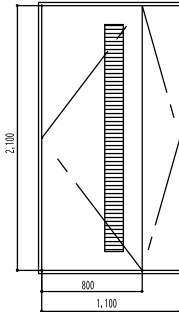


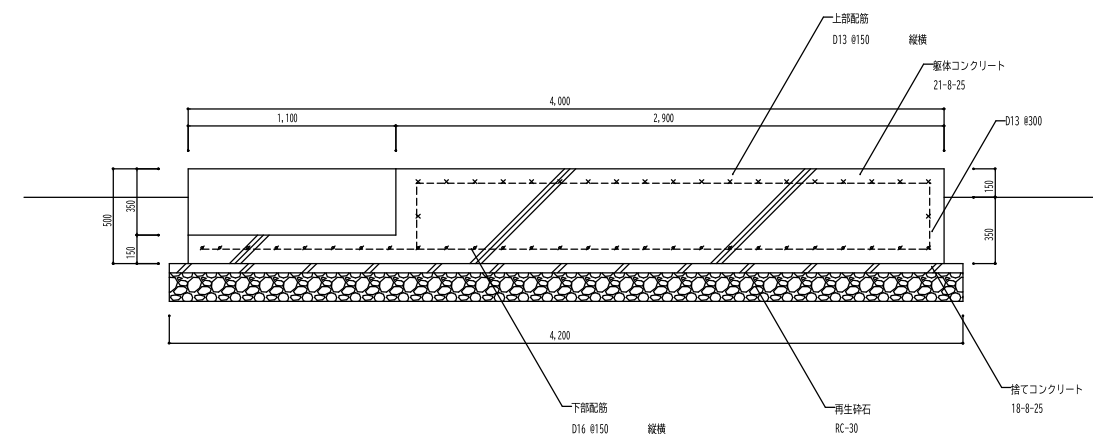
裏面

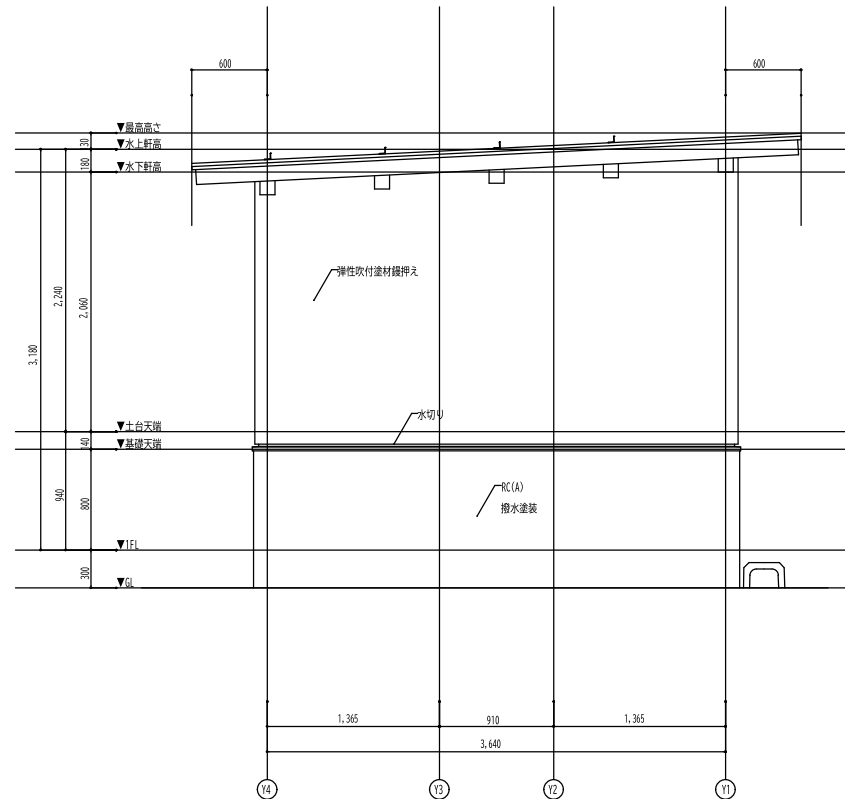
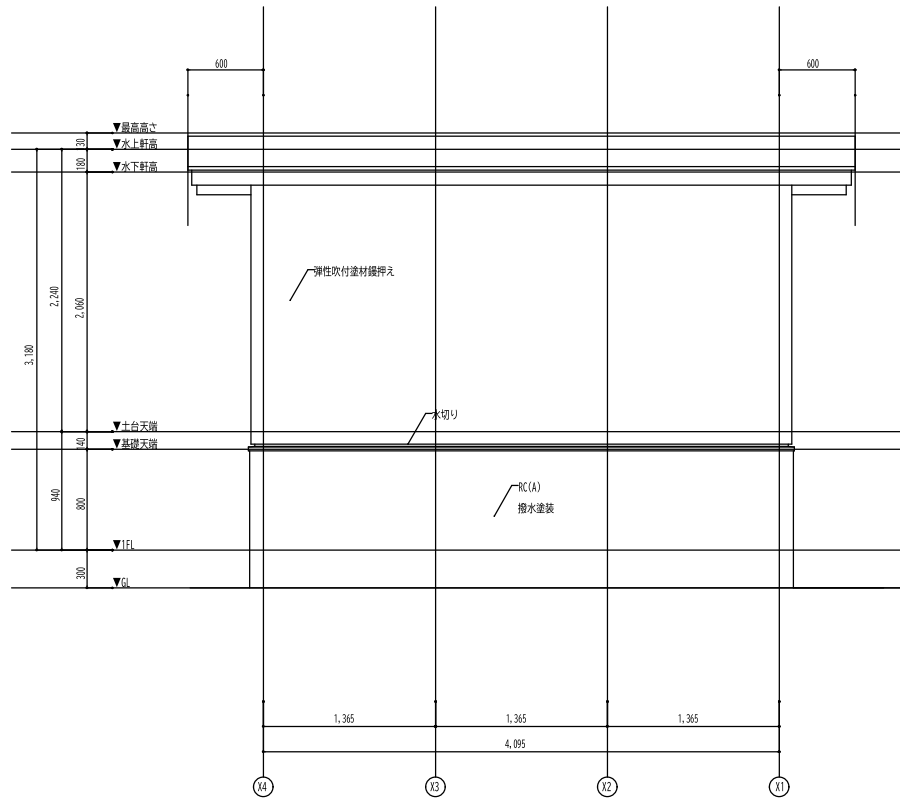
裏面

備考			発注者							工事名称			図面番号
			新潟県 村上市							道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事			
										図面名称		縮尺	<div><div></div><div>電</div></div> <div><div>構</div><div>機</div></div>
										屋外サイン詳細図-2		A1: S=1/10 A3: S=1/20	

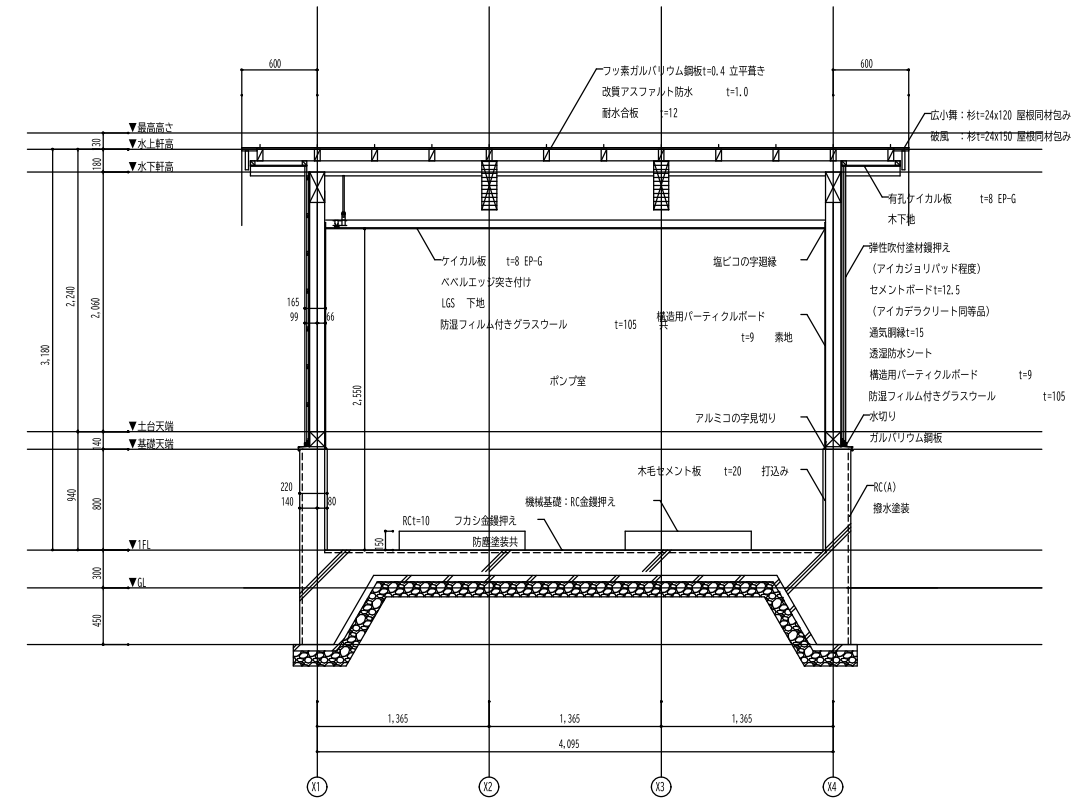


建具記号	
使用箇所	ポンプ室
建具形式	親子開き戸
数量	1
姿図	
開口寸法	W=1,100 H=2,100
防火設備	-
気密（遮音）性能	セミアイタイト
建具枠	見込・見附 材質/仕上 180/25 St t=1.6 DP
額・ガラリ	額・ガラリ有無 ガラリ 額・ガラリサイズ W=150 H=1,800 ガラリ形状 水返し
建具材質	St t=1.6 DP
錠	シリンダー ・ サムターン
金物	レバーハンドル・重畳用嵌丁番・ドアクローザー フランス渡とし・戸当



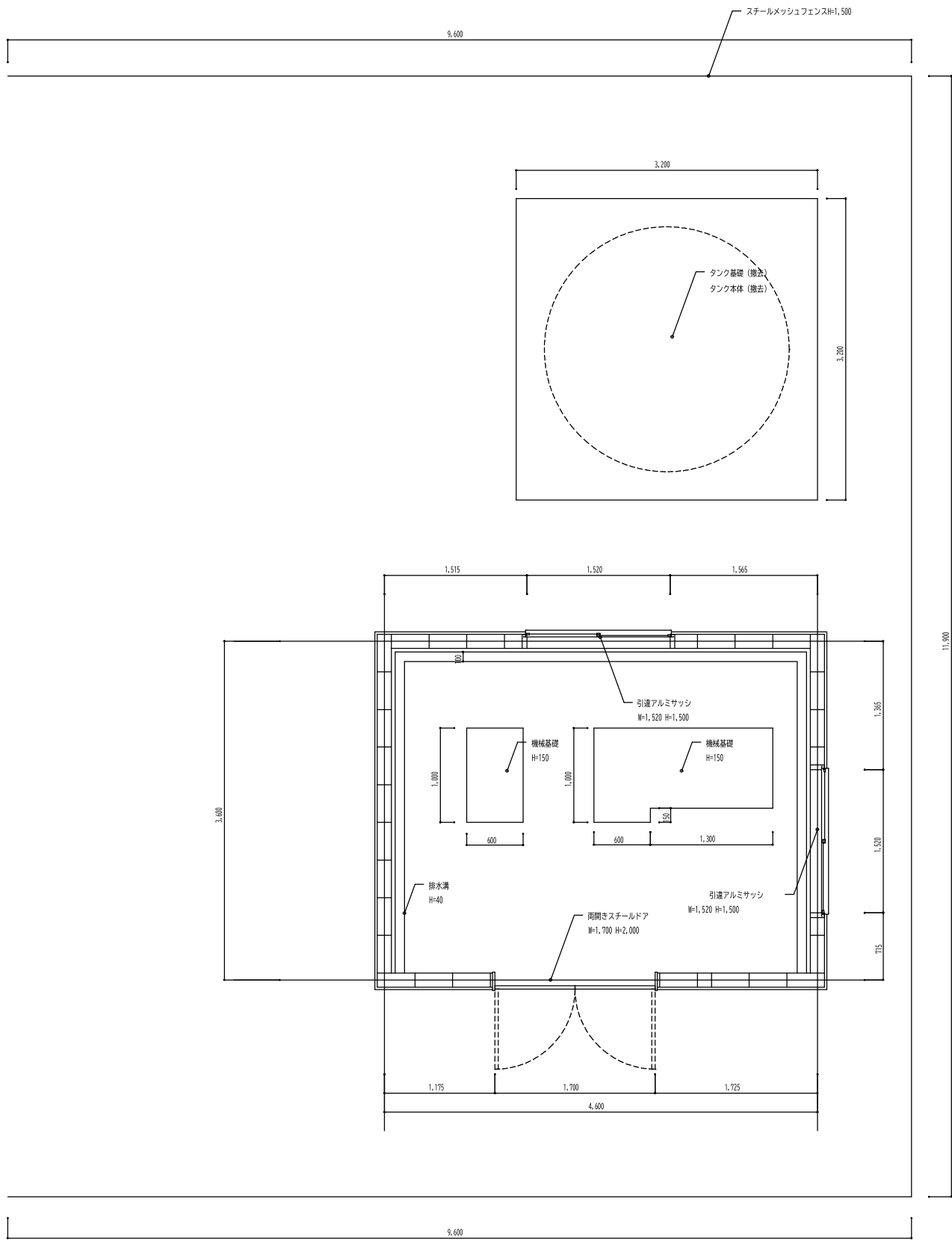


断面図



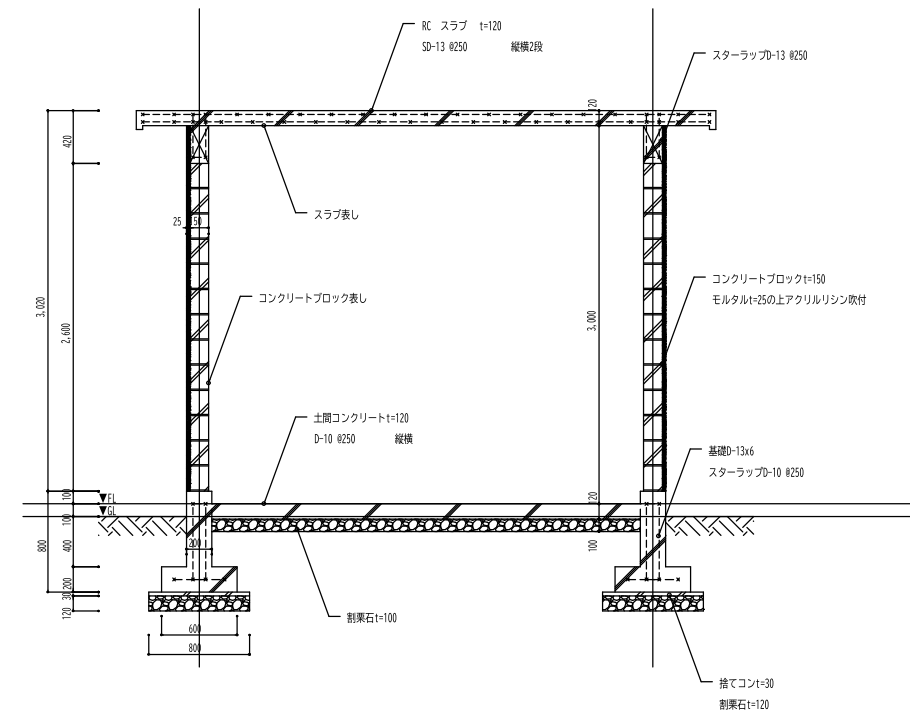
備考			発注者						工事名称		図面番号		
			新潟県 村上市						道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		A-102		
									図面名称	縮尺	⑧	電	
									中間貯湯ポンプ室 立面図・断面図	A1: 1:30 A3: 1:60	構	機	

既存平面図

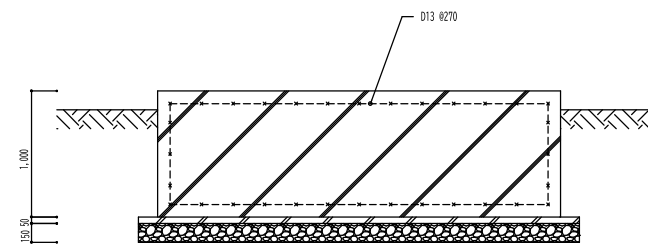


図示範囲全て撤去
現況優先とする

既存断面図



断面図



貯湯タンク基礎断面図

図示範囲全て撤去
現況優先とする

備考			発注者				工事名称		図面番号		
			新潟県 村上市				道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		A-103		
							図面名称	縮尺	③	電	
							中間貯湯ポンプ室 撤去構造物平面図・断面図	A1: S=1/30 A3: S=1/60	構	機	



全景-1



全景-2



貯湯タンク



内観 (パノラマ)

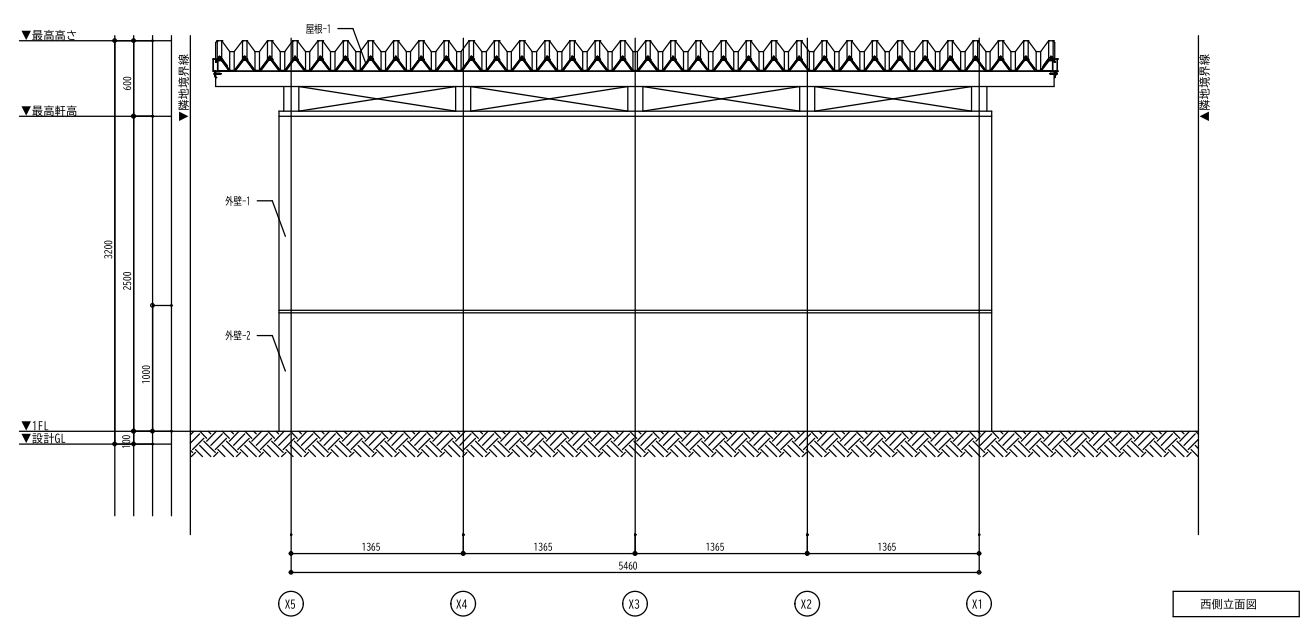
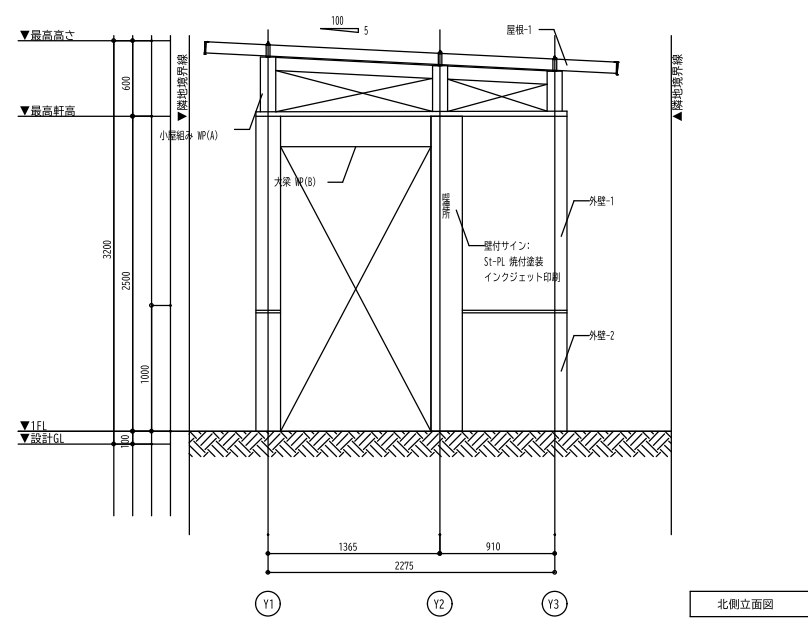
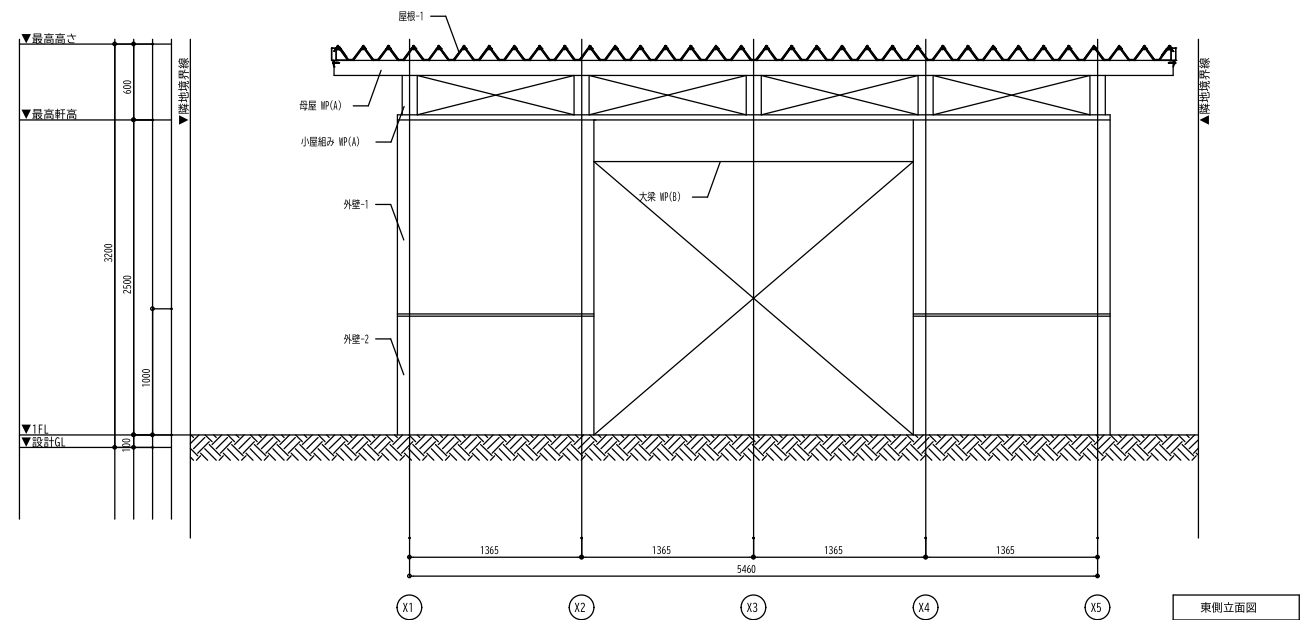
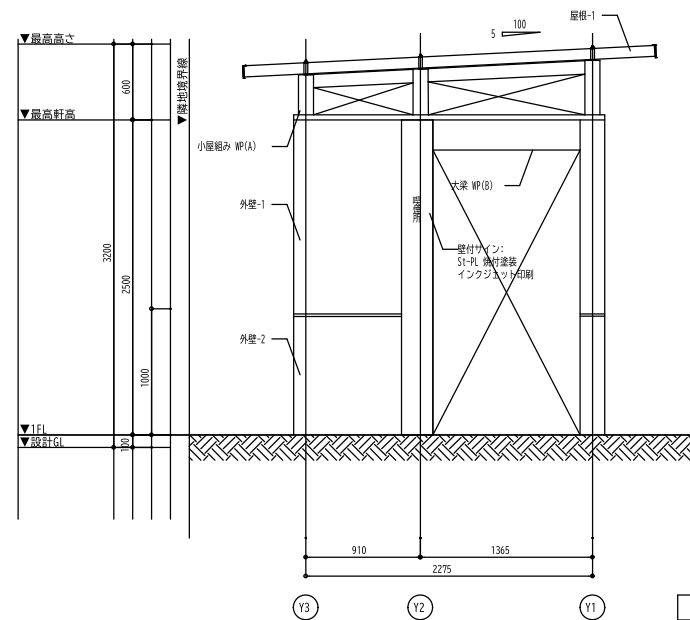



天井

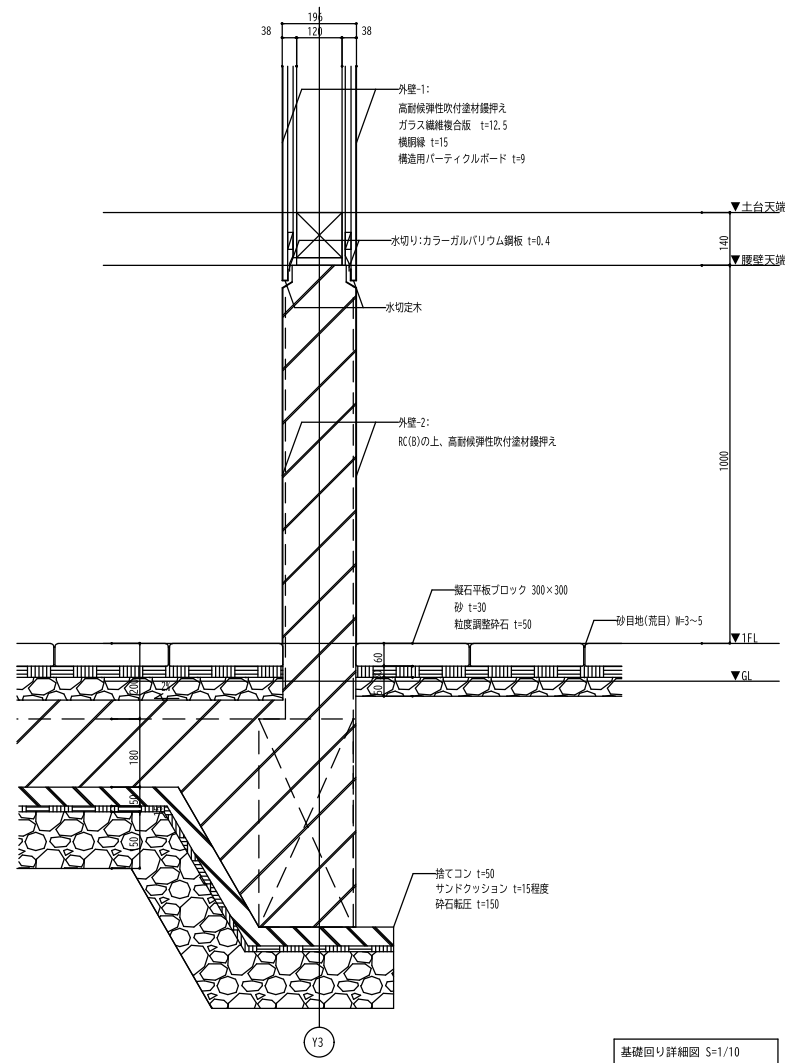
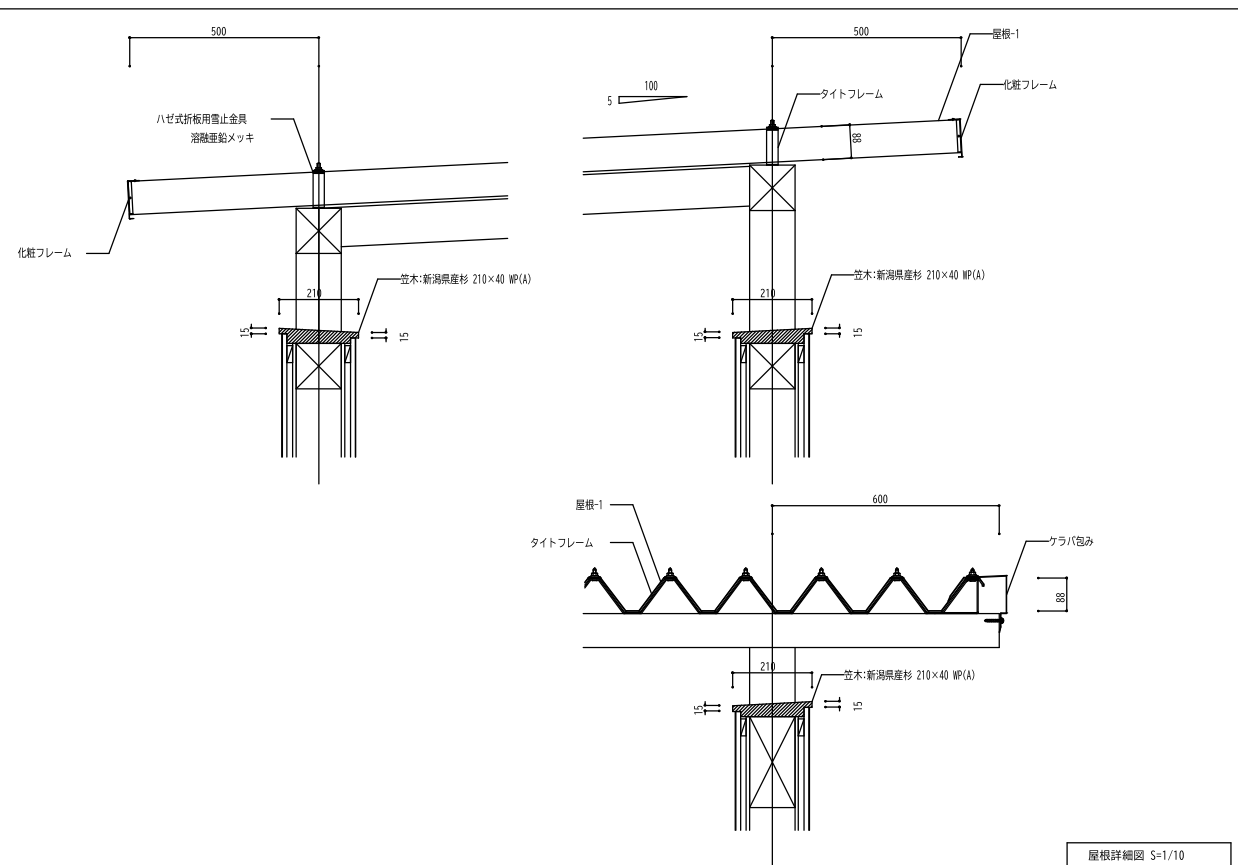


ポンプ

備考			発注者	新潟県 村上市		工事名称		道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		図面番号		
								A-104				
			図面名称	中間貯湯ポンプ室 撤去構造物平面図・断面図		縮尺		電		電		
							A1: S=1/30 A3: S=1/60		構		機	



備考			施注者				工事名称		図面番号
			新潟県 村上市				道の駅「朝日」（地域振興施設）建築工事		
							図面名称	縮尺	<div><div></div><div>電</div></div> <div><div>構</div><div>機</div></div>
							喫煙所 立面図	A1: S=1/30 A3: S=1/60	



備考		発注者 新潟県 村上市				工事名称 道の駅「朝日」(地域振興施設)建築工事		図面番号 A-204
						図面名称 喫煙所 断面図・部分詳細図	縮尺 A1: S=図示 A3: S=図示/2	<div> <div>意</div> <div>電</div> </div> <div> <div>構</div> <div>機</div> </div>